

Bepop PC EX 操作手册

版本 1.20

MAX CO_,LTD.

© MAX 株式会社版权 2016 版权所有

<	日	
``	н	1

1		简介	••••		6
	1.	1	说明.		6
	1.	2	运行领	条件	6
	1.	3	关于	字体	6
2		基本	操作.		6
	2.	1	启动	BepopPC EX	6
	2.	2	画面ì	说明	8
		2.2.	1 打日	印画面	8
		2.2.	2 菜	单栏	8
		2.2.	3 工人	具栏	8
		2.2.	4 帮助	助栏	9
		2.2.	5 文ス	本栏	9
		2.2.	6 选打	择栏1	10
		2.2.	7 对复	象栏1	11
		2.2.	8 表	種栏1	11
		2.2.	9 剪	切框栏1	12
	2.	3	新建住	作业幅面(设定作业幅面)1	13
		2.3.	1 i	光泽输出机型	13
		2.3.	2 ì	洗择设定输出	13
		2.3.	- ^	设定打印长度	4
		2.3.	4 ì	炎之11 年 (X久) 没定打印方向1	15
		2.3.	5 6	创建离于贴纸卷的布局(分割作业)	16
	2	4	打开在	保存的布局	17
	2.	5	保存	Report FX 文件	17
	2.	6	使用新	新夕称保存 Report FX 文件	17
	2.	7	关闭	m和标本[] Depopro Ex 文[] ···································	17
	2.	8	使田1	五//注注:11.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	18
	2.	28	1 5	显示打印预览画面 (打印/标签) 1	18
		2.0.	$\frac{1}{2}$	ա尔门中顶见画面(11中/标型)	18
		2.0.	2 i 3 á	又出11中/ 你並及直十口11中···································	19
		2.0.	1 4	少山11中···································	20
		2.0.		位田三庄五带打印	20
		2.0. 2.8	6 1	使用层压 C 即 11 中·································	21 20
		2.0. 2.0	7 1	使用层位借近行多已行中,1999年1999年1999年1999年1999年1999年1999年199)2
		2.0. 2.0	1 1 Q 2	医用 际V 展 的 建 宣 运 你 壶	20
	2	2. 0. Q	0 3 打宝山	夕巳11中时调金11中宙区(问陈)归的11中(CIM 200)	24)Q
	۷.	9 2 0	りすい 1 ±	·····································	20 20
		2.9.	1] 0 1	11 印贝见 ()	20
2		2.9. 合口理	2 1 ///2////////////////////////////////	1] 印刃刮奴饰凶杀	29
ა	ე	凹廷 1	/ 9冊 相 合山z妻 /	+//) 豕)U)O
	ა.	1 9 1	1 ₹	/ 拥科刈豕的莝Ψ保拒)U)O
		J. I. 9 1	1 /	内 豕 走 公・)U)O
		J. I. 9 1	2 J 2 7	四件)U)1
		J. I.	J ⊂ ∕ t	文史利 豕的人小)1
		3. I.	4 <u>1</u>	贬	51 50
		3. I.	5 1	惨动刈 豕	52
		ა. I. ე 1	0 2	反	5Z
		ა. l.	1 /	文史刈豕的分伝	うろ) ^
		ა. l.	х) от	約介刈豕的位直/ 即	54 ۲
		ა. l.	9 利	饼组/	55
		3. l.	10 年	・現出化約家(将图柔贴附到坎埚内侧)	56
		3. l.	11	□ 正 刈 豕 ¹ 直	57
		3.1.	12 月	删除对家	37

3.	2		对象	的颜色设定和输出设定(打印/标签专用)	37
	3.	2.	1	打印类型	37
	3.	2.	2	对象颜色设定(专色)	38
	3.	2.	3	对象颜色设定 (CMYK 全彩)*仅限 CPM-200!	38
	3.	2.	4	使用 CMYK 颜色托盘的颜色设定*仅 CPM-200	39
	3.	2.	5	选择多个对象时的 CMYK 颜色设定*仅限 CPM-200	40
3.	3		- 创建	t/编辑对象的简便操作	42
۰.	3.	3.	1	撤消上一次操作	42
	3.	3.	2	重新做	42
	3	3	3	<u>重初</u> 版	42
	υ. γ	о. З	4	复为	12 42
	ง. ว	ง. ว	т 5	发响	12 12
	ວ. ຈ	ວ. ຈ	6	¹¹ 加加··································	42
	ວ. ຈ	ວ. ວ	7	☆ → / 塗小	42
	ა. ე	ა. ე	0	瓜八/ ¹ ¹ /	40
2	ა. ⊿	ა.	O 合正書	在 Depopro EA 中11月多1回回	40
ა.	4 9	4	1	2. 又平框开刊八文平	40
	ა. ე	4.	1	· 凹建义平框	43
	ა. ი	4.	2	1) 四户之体	44
	3.	4.	3	<u> </u>	44
	3.	4.	4	设直义本尺寸利苋度	45
	3.	4.	5	设置又子间隔	45
	3.	4.	6	设置行间距	45
	3.	4.	7	加粗/取消加粗文本	45
	3.	4.	8	斜体/取消斜体文本	46
	3.	4.	9	对文本加下划线/删除下划线	46
	3.	4.	10	文本顺序反转/取消顺序反转	46
	3.	4.	11	均等/取消均等文本	47
	3.	4.	12	纵书/横书(文字方向)	47
	3.	4.	13	文本框尺寸和文本尺寸之间的关系	47
	3.	4.	14	文本框固定位置/解除固定位置(文本)	49
	3.	4.	15	设置边框宽度	49
	3.	4.	16	旋转文本框(文本)	50
	3.	4.	17	批量设置多个文本框	50
	3.	4.	18	关于文本显示	50
	3.	4.	19	定位和输入非规格字符	51
3.	5		变换	文本的直线的形状进行绘制	52
	3.	5.	1	定位弧形中文本的直线进行绘制	52
	3.	5.	2	定位特殊文本框中的文本的直线进行绘制	53
3.	6		绘制	设计形状	53
	3.	6.	1	绘制设计形状(矩形)	54
	3.	6.	2	着色设计形状的内部(仅限打印/标签)	54
	3	6	3	后向印刷(打印形状、但不打印字符)	54
	3	6	4	周角钜形、长周形的详细设定	55
	3	6	5	周. 椭圆的详细设定	55
	о. २	6. 6	6	李 帝 百 设 计 形 状 的 终 幅 (拓 形)	56
	ง. ว	6. 6	7	多边形设计形状的详细设定	57
	ง. ว	6. 6	8	星形设计形状的详细设定	57
	ບ. ຈ	6. 6	G	至小及时/2/2001年细及C	52
	ე. ე	о. 6	9 10	前入区内/P//时时相区定	20 20
Q	э. 7	υ.	10 4公牛i	JM/DH) 叶知以疋	20 20
ა. ე	1 0		公里	旦以 主炬	50
ა.	0 2	Q	1		60 09
	ა. ი	о. о	1	坛则仪性	00
	<u>ځ</u> .	ð.	2	移竔衣哐凹旦线	ΰU

		3.8.3	选择表框内的单个单元格	61
		3.8.4	设置/变更单元格的高度/宽度	61
		3.8.5	插入行/列	61
		3.8.6	删除行/列	62
		3.8.7	平均化行(高度)或列(宽度)	62
		3. 8. 8	单元格的结合	63
		389	解除结合	63
		3 8 10	沿下 《 五 百 元 太 的 書 高 伍	63
		$2 \ 0 \ 10$	这里/文文平/2/宿的月录/颜C	64
	ი	J. O. 11 0 公司7圭	· 农祀牛儿俗內刈豕的姆奎位直	04 66
	3.	9 创建	途余形時(仅限打印/ M金)	00
		3.9.1	大丁余形吗	67
		3.9.2	创建条码	67
		3.9.3	条码设定	69
		3.9.4	输入控制码	72
		3.9.5	条码连续编号设定	72
		3.9.6	从 CSV 数据库链接	73
		3.9.7	条码打印注意事项	73
	3.	10 插入	符号(象形图)	73
		3.10.1	插入符号	73
		3, 10, 2	插入彩色符号数据(仅限打印/标签)	74
	3	11 前切		75
	0.	2 11 1	前切桩县什么? (话田千打印/标签图案)	75
		2, 11, 1	切到柜里什么? (切到粉捉的背星)	75
		3.11.2	的剖他走什么: ()的封颈始的自泉/	75
		3.11.3	<u> </u>	10
		3.11.4	<u></u>	76
		3.11.5	绘制剪切框	76
		3.11.6	剪切框(高级用法)	76
		3.11.7	注册剪切框对象为符号	78
	3.	12 设置	是矩形边饰框(仅限切割)	78
		3.12.1	矩形边饰框是什么?	78
		3.12.2	为切割框绘制矩形框	79
	3.	13 为进	行淘汰操作添加额外的线段(仅限切割)	79
	3.	14 使用	边饰工具(在图案周围绘制独特的剪切线)	80
		3.14.1	可以边饰的对象	80
		3. 14. 2	边饰	80
		3 14 3	边饰的详细设定	81
		3 1/ /	边饰的件细硬是	83
		2.14.4	20师功化时候问	00
		3.14.0	大」及即但时北斜数h	00
	0	3.14.0	海海辺仰性轮廓致描(切割保式)	83
	3.	15 仕个	·问的贴纸卷上打印边饰性和剪切性	85
	3.	16 将对	「象转换为剪切框数据	86
	3.	17 将对	「象转换为打印数据	87
4		导入 CSV	数据库(CSV 数字库)和打印格式化的标签	87
	4.	1 导入	、CSV 数字库	87
	4.	2 CSV	数据库画面和编辑操作	88
	4.	3 粘贴	;到打印画面	89
		4.3.1	粘贴链接数据为文本	90
		4.3.2	粘贴链接数据为条码	92
		4.3.3	从 CSV 数据库粘贴符号	93
	4	4 白冠	1////////////////////////////////////	94
	л. Л	· 口头 5 上 C		05 05
	т. Л	5 一」し 6 不佳	9. 然何生與我的口例交回就加····································	07
F	4.	U 个限 法选择中		31
Э		庄珙狮方	7仲廷头能且	99

	5.1	设置连续编号,并将其连续配置到布局	. 99
	5.2	打印连续编号布局(打印预览)	100
	5.3	使用自动复制功能自动复制布局上的对象	101
	5.4	使用打印预览打印自动复制的对象	102
6	使用	1 DXF 文件导入 CAD 数据以创建布局	103
Č	6 1	导入 DXF 文件	103
7	U.1 呈λ	肉 像文件或文档文件(仅限打印/标签)	104
'	7 1	压 λ	101
	7.9	加八国际又目	105
0	1.2	□====================================	105
0	(土川)	// 洲村勺 与	100
	ð. 1 0. 0	份利 <u>家</u> 往 加 乃 付 亏	100
	8.2		107
	8.3	运行 BepopScanEX (付亏剱据骊挥画面)	107
	8.4	编辑符号的工作流程与限制	108
	8.5	操作 BepopScanEX (符号编辑窗口)	108
	8.6	读取位图数据 (. bmp)	109
	8.6.	1 原件扫描	109
	8.6.	2 加载制作好的图像文件	109
	8.7	调整数据的倾斜以便轮廓	110
	8.8	调整图像密度画出轮廓	110
	8.9	绘制轮廓	111
	8.10	将编辑符号数据贴在版面	111
	8.11	储存轮廓后的图像数据	112
	8.12	储存符号数据	112
	8.13	打开之前储存的符号数据	113
	8.14	删除已储存的符号	113
	8.15	编辑符号数据轮廓	113
	8.15	5.1 轮廓标志的定义	113
	8.15	5.2 显示之前的背景图像	114
	8.15	5.3 移动"角点"与"控制点"	114
	8.15	5.4 删除欲删除的点	115
	8.15	5.5 增加新的控制点	115
	8.15	5.6 将直线改为曲线	115
	8 15	57 将曲线改为直线	116
	8 15	5.8 绘制圆形	116
	8 1	5.9 绘制名边形	117
	8 1¢	5.0	117
	8 1¢	5.10 励你是咱的线组	110
	Q 10	、11	110
	0.10	,12 反阿开怕畑足印的线组	110
	0.10	.13 使用图像日幼瑛八日幼珊珥网丨形似	119
	0.10	大肉付与姍再保八	120
	8.17	住付亏狦粗囱口瓜入与缩小	121
	8.18	位付亏编辑囱口仅正仅订网恰	121
~	8. 19 /+ rr	"制入杉巴付亏	121
9	使用]一个"狈先设计好的 楔 权	122
	9.1	选择楔权	122
	9.2	编辑泡本	123
1() 使	间用贴纸模式的输入与打印	123
	10.1	在贴纸模式窗口写入文字	124
	10.2	设定贴纸大小	124
	10.3	设定字体/文字宽度/文字间距/文字方向	125
	10.4	设定圆角切割形状	125
	10.5	设定复制数量	125

10.6 检查打印预览,并且打印1	.26
10.6.1 检查预览后打印1	.26
10.6.2 放大打印预览显示1	.26
10.6.3 返回(新草稿(贴纸模式))窗口1	.26
10.7 不检查打印预览窗口的打印1	.27
10.8 Edit the layout 编辑版面 1	.27
10.9 离开贴纸模式	.27
11 关于其它设定1	.27
11.1 设计网格设定	.27
11.2 作业画面颜色设定1	.27
11.3 文字框输出选项1	.28
12 将 BepopPC 链接到订制软件1	.28
12.1 可用版面要求	.29
12.2 如何让 BepopPC EX 在背景运作的同时打印 CSV 档案 1	.29
12.3 使用 CSV 数据库做为打印中介1	.30
13 同时有两种相同的驱动程序要如何打印1	31
14 错误讯息表1	.31
14.1 一般(常见)	31
14.2 放大/缩小1	.32
14.3 打开和储存档案1	.32
14.4 编辑符号(BepopScanEX)1	.32
14.4.1 初始操作1	.32
14.4.2 从硬盘读取及储存符号档案1	.32
14.4.3 读取和储存图像1	.33
14.4.4 从扫描机读取图像1	.33
14.4.5 数据轮廓(图像)1	.33
14.4.6 完成符号编辑时1	.33
14.5 打印/彩色打印/打印预览(用于打印标签与切割)1	.33
14.6 物件 1	.34
14.7 贴纸设定 (用于打印标签与切割)1	.34
14.8 插入符号/注册符号1	.34
14.9 插入彩色符号(打印的贴纸)1	.35
14.10 文本框	.35
14.11 边界功能(切割/打印)1	.35
15 请登入客户资料1	.35

简介

1.1 说明

- 1. 本软件版权属于 MAX 株式会社日本公司。
- 2. 严禁未经授权对本软件、手册或其任何部分进行复制或再制作。
- 3. 本软件和手册只能遵从本产品的许可协议才能使用。
- 4. 保存到个人计算机中的内容不能永久保存。本公司对故障维修等原因引起的数据丢失所造成的损害或收入损 失等间接损失概不负责。
- 5. 本手册中列出的这些软件的规格和内容如有变更, 恕不另行通知。
- 6. 本公司对于按照本手册中列出的操作说明(包括本出版物中包含的印刷错误或其他错误)所引起的损害(包括间接损害)概不负责。
- 7. 本手册中所创建的样本中描绘的组织名称和人名均属虚构,与实际的组织或个人绝对没有任何关系。

Microsoft 和 Windows 是微软公司在美国和/或其他国家的注册商标。 其他上市公司的名称和产品名称均为各自公司的商标和注册商标。

1.2 运行条件

- ●支持的操作系统: Windows 10 / 8.1 / 8 / 7
- ●系统时钟和内存是专为按照微软公司操作系统要求配备 CPU 和 RAM、印有[专为 Windows]图标并至少有 100 MB 的硬盘可用空间的 DOS/V 计算机而设计。
- *如果在上述规格以外的 PC 上操作,不能保证正常使用。

1.3 关于字体

●本软件也可以使用安装在计算机上的所有全真字体。 (但是,某些字体由于数据创建的问题,可能无法正确显示或输出。)

2 基本操作

2.1 启动 BepopPC EX

(1) 双击计算机桌面上显示的图标可启动 BepopPC EX,或者选择[开始] - [所有程序] - [BepopPC EX]。



(2) [打印画面]自动打开。

try untitled - Bepoper DX		
22月(F) 編編(E) 地址(V) 万(約(0) 私(20(H)		
🗋 😹 🖬 🗐 🗐 🖄 🦻 🖾 그 그 🗴 🔚 💐 100% 🔄 🤗 👹 💭 🖓 🖓 🖉 🖉 🖉 🖉 👘 👘 👘		
▶ A 🔆 🛒 ANI 🔄 B / U 🖻 🗆 🗆 ♀ ♀ ♀ 🖉 — 🏢 🖩 🛨 ⚠ 🛆		
医医多多足足足所在在空外会心感知識 萨达斯索耶普里斯普		
		• 200 200 200 20 20 20 200 200 200
		-
2		
8		
*		
■ 11戸囲凪		
2.		
8-		
R/at	対象相尺寸	即带位置 X-151 Y-49

*如果安装了多台打印机的打印机驱动程序,启动 BepopPC EX 时,将显示[设定作业幅面]对话框。设置[输出机型]、[设定输出]、[输出长度]和[输出方向]。*请参阅 "2.3 新建作业幅面(设定作业幅面)"

*如果只安装了一种型号的打印机的驱动程序,则启动 BepopPC EX 时将不显示[设定作业幅面]对话框。启动后新建布局时将显示[设定作业幅面]对话框。

*根据所选择的打印机型号的不同,显示和启用的图标各异。



2.2.1 打印画面

主画面用于输入文本和绘图符号。



2.2.2 菜单栏

File Edit View Objects Help

项目	菜单内容	
[文件]	用于执行[新建]、[保存]和[打印]等操作的菜单。	
[编辑]	使用[剪切]、[复制]和[粘贴]等操作编辑对象的菜单。	
[检视] 用于显示/隐藏工具栏或选择栏、改变屏幕颜色等的菜单。		
[对象]	用于绘制字符串(文本框)、图形、符号等的菜单。	
[帮助]	用于显示操作手册、软件版本信息等的菜单。	

2.2.3 工具栏

🗋 🕞 📂 🔳 🗐 🕺 🔌 🎠 🔛 📖 蜿 🐔 🐰 🔁 📑 💻 🔍 100% 💽

项目		菜单栏选择的方法
	[新建]	[文件] - [新建]
-	[新建(标签模式)]	[文件]-[新建(标签模式)]

[打开]	[文件] - [打开]
[保存]	[文件] - [保存]
[打印]	[文件] - [打印]
[多色打印]	[文件] - [多色打印]
[打印预览]	[文件] - [打印预览]
[编辑符号数据]	[文件]- [编辑符号数据]
[连续编号]	[编辑] - [连续编号]
[撤消]	[编辑] - [撤消]
[重新做]	[编辑] - [重新做]
[剪切]	[编辑] – [剪切]
[复制]	[编辑] - [复制]
[米占贝占]	[编辑] – [粘贴]
[表框栏]	[检视]- [表框栏]
[指定位置的缩放]	[检视]- [缩放]- [指定位置的缩放]
[缩放]	点击向下箭头(▼),然后选择放大缩小表示比例。
	[打开] [保存] [打印] [多色打印] [多色打印] [指印预览] [编辑符号数据] [编辑符号数据] [编辑符号数据] [注续编号] [指示[[指定[] [前切] [表框栏] [指定[] [指定[] [指定[] [指定[] [指前]]

2.2.4 帮助栏



项目		菜单栏选择的方法
?	[帮助]	[帮助] - [BepopPC 目录]
MAX	[MAX 网站]	[帮助] - [访问MAX网站]

ŀ	A	🎌 🔟 Arial	• B	Ι	<u>U</u>	ABC CBA
---	---	-----------	-----	---	----------	------------

项目		菜单栏选择的方法
k	[选择]	[对象]- [选择]
A	[文本框]	[对象] - [文本框]

<mark>₽</mark> €€	[弧形文本]	[对象]- [排列文本]- [弧形]
ABC	[直线文本]	[对象]- [排列文本]- [直线]
Arial	[字体]	
B	[粗体]	
Ι	[斜体]	
U	[下划线]	
ABC CBA	[顺序反转]	反转打印显示顺序用于将标志应用到玻璃窗内侧等

2.2.6 选择栏

项目		菜单栏选择的方法
*	[选择]	[对象] - [选择]
	[矩形]	[对象]- [框]- [矩形]
0	[圆角矩形、长圆形]	[对象]- [框]- [圆角矩形、长圆形]
0	[圆、椭圆]	[对象]- [框]- [圆、椭圆]
\bigcirc	[多边形]	[对象]- [框]- [多边形]
\Diamond	[星形]	[对象]- [框]- [星形]
	[右箭头形]	[对象]- [框]- [右箭头形]
Ŷ	[左箭头形]	[对象]- [框]- [左箭头形]
A	[拱形]	[对象]- [框]- [拱形]
	[直线]	[对象]- [框]- [直线]
	[表框]	[对象]- [表框]
4'3210	[条码]	[对象]- [条码]*仅在打印/贴标签过程中启用
	[切割框]	[对象]- [切割框]*仅在切割过程中启用
-%-	[线段]	[对象]- [线段]*在切割过程中启用
	[插入符号数据]	[对象] - [插入符号数据]



[对象] - [插入彩色符号数据] *仅在打印/贴标签过程中启用

2.2.7 对象栏

图标和图标	名称	菜单栏选择的方法
	[移至最前]	[对象]- [显示顺序]- [移至最前]
₽	[移至最后]	[对象]- [显示顺序]- [移至最后]
■	[前移]	[对象]- [显示顺序]- [移至前面]
	[后移]	[对象]- [显示顺序]- [移至后面]
	[居左]	[对象]- [齐行、列]- [居左]
F	[水平置中]	[对象]-[齐行、列]-[水平置中]
	[居右]	[对象]- [齐行、列]- [居右]
	[靠上对齐]	[对象]- [齐行、列]- [靠上对齐]
	[垂直置中]	[对象]- [齐行、列]-
		[垂直置中]
	[靠下对齐]	[对象]-[齐行、列]-[靠下对齐]
-	[垂直间距]	[对象]- [齐行、列]- [垂直间距]
Ľ∎	[水平间距]	[对象]- [对齐] - [水平间距]
4	[镜面化(水平翻转)]	[对象] - [镜面化]
Ċ	[旋转]	
. Ei	[群组化]	[对象] - [群组化]
ŗ,	[解除群组化]	[对象]- [解除群组化]
	[网格设置]	[检视] - [网格设置]

2.2.8 表框栏



项目		菜单栏选择的方法
	[插入行]	[对象]- [表框功能]- [插入]- [行]
	[插入列]	[对象]- [表框功能]- [插入]- [列]
□ →	[删除行]	[对象]- [表框功能]- [删除]- [行]
	[删除列]	[对象]- [表框功能]- [删除]- [列]
I	[行平均化]	[对象]- [表框功能]-[平均化]-[行]
	[列平均化]	[对象]- [表框功能]- [平均化]- [列]
	[单元格的结合]	[对象]- [表框功能]- [单元格的结合]
	[拆分单元格]	[对象]- [表框功能]- [拆分单元格]
1	[设定单元格的高度]	[对象] - [表框功能] - [设定单元格的高度]
t→ □	[设定单元格的宽度]	[对象] - [表框功能] - [设定单元格的宽度]

2.2.9 剪切框栏



*当执行[分割作业]时,剪切框栏上的所有按钮均被禁用。

项目		菜单栏选择的方法
¥	[长方形剪切框]	[对象]-[剪切框]-[长方形剪切框]
L.	[圆角长方形剪切框]	[对象]-[剪切框]-[圆角长方形剪切框]
G	[圆形/椭圆形剪切框]	[对象]-[剪切框]-[圆形/椭圆形剪切框]
	[圆角三角形剪切框]	[对象]-[剪切框]-[圆角三角形剪切框]
₩	[剪切框右箭头]	[对象]-[剪切框]-[剪切框右箭头]
₽ \$	[剪切框左箭头]	[对象]-[剪切框]-[剪切框左箭头]
F	[边饰]	[对象] - [边饰]
i	[变换为剪切框]	[对象] - [变换为剪切框]

2.3 新建作业幅面(设定作业幅面)

- (1) 点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[文件] [新建]。
- (2) 显示[设定作业幅面]对话框。

指定[输出机型]、[设定输出]、[输出长度]、[输出方向]以及[分割作业]的设置。

设定作业幅面 🛛 🕅 🕅
「输出机型 (K)
CPM-200G 💌
打印/标签 💌
输出长度(L)———输出方向(0)——
400 <u>;</u> mm C 高度 © 宽度
□ 分割作业 (0)
ⓒ 二分割 ○ 三分割
确定 自动设定(A) 取消

2.3.1 选择输出机型

安装了多种打印机的打印机驱动程序时,选择需要使用的打印机。 应用程序软件 BepopPC EX 可使用以下打印机名称。

CPM-200G、CPM-100HGIII和 CPM-100GIII

2.3.2 选择设定输出

设定打印方式。

各打印机可选择的[设定输出]如下所示。

输出机型	设定打印	打印项目	打印详细说明
	打印/标签	〇打印(单色黑白印刷)	使用单色色带打印在作业幅面上。
CPM-200		〇打印(多色打印)	使用多种颜色的色带打印在作业幅面上。
CPM-100HG3 CPM-100G3		〇打印 (多色打印/调整模式)	调整使用多种颜色的色带打印在作业幅面上时 发生的打印错位。
		○剪切框(标签)	剪切打印对象周边,并创建标签。
		〇边饰(标签)	在打印对象的周边创建边饰框并剪切该对象。
		〇剪切对象 (剪切框转换)	将打印对象转换为剪切框。
	切割	〇剪切文本	切割作业幅面,并创建剪切文本。

●选择了[打印/标签]时的图案布局



●选择了[切割]时的图案布局



2.3.3 设定打印长度

设定在图案布局中白色作业幅面。 各打印机可能的初始[输出长度]记录如下。

输出机型	打印长度 (可设定范围)	打印长度(初始值)
CDM 200C	30至2,000 mm	400 mm
CFM-2006	(1.18至78.60 in)	(15.72 in)

CPM-100HG3、CPM-100G3 $10 \pm 2,000$ mm 400 mm $(0.39 \pm 78.60 \text{ in})$ (15.72 in)	СРМ-100НG3、СРМ-100G3	10至2,000mm (0.39至78.60 in)	400 mm (15.72 in)
--	----------------------	-------------------------------	----------------------

*打印时贴纸卷的[输出长度]自动调整以适应该布局。 因此,创建布局前并不绝对需要指定该设置。

CPM-100HG3、CPM-100G3	10至2,000 mm	400 mm
	(0.39至78.60 in)	(15.72 in)

2.3.4 设定打印方向

更改布局的打印方向以适应文本或形状将有助于打印时节省空间。初始设定为[横书]。

1957

选择图案布局方向为[纵书]还是[横书]。

[输出方向选择横书时的图案布局]

•

输出方向(0)-

○ 高度 ● 宽度

取消

•

© 二分割 C 三分割

确定 自动设定(A)

设定作业幅面 输出机型(K) CPM-200G

> 设定输出(M)-打印/标签

输出长度(L)

400 : mm

□ 分割作业 (0)

[输出方向选择纵书时的图案布局]





gundted ** Bepopt Ex genetic **E(*) 38(0) #約(*) Genetic **E(*) 38(0) #10(*) Genetic **E(*) Ge

Bepop

2.3.5 创建宽于贴纸卷的布局(分割作业)

可以使用二分割或三分割设计一个图像或对象,并剪切和打印宽于贴纸宽度的对象。打印后,将二分割或三分割一起应用,以用作单个标志或标签。

- (1) 在[设定作业幅面]对话框中,勾选[分割作业]复选框,然后点击[确定]。
- (2) 一条红色直线和一条蓝色直线显示在编辑画面中心。红色直线和蓝色直线之间的区域是应用无着色的重叠区 (10 mm 或 0.39 in)。



*分割 上将首先打印,接着打印分割 下。当将贴纸应用到应用表面上时,将分割 上和分割 下一起应用,以使它们重叠 10mm 或 0.39in。

(另外,也可以只打印分割 上或只打印分割 下。)

当选择了分割作业时,将无法绘制剪切框、使用边饰工具、转换对象和文本到剪切框、执行多色打印或输出标签。此外,当编辑画面中存在剪切框对象时,将无法选择分割作业。

各规格打印机的最大打印范围如下。

输出机型	二分割	三分割
СРМ-200	390 mm/ 15.35 in	不可
СРМ-100НG3、СРМ-100G3	190 mm / 7.48 in	不可

2.4 打开保存的布局

- (1) 点击工具栏上的 🗁 图标,或从菜单栏选择[文件]-[打开]。
- (2) 选择需要打开的文件夹和文件。
- (3) 点击[打开]打开该文件。

*打印机的信息也保存在该文件中。因此,如果安装了多个打印机驱动程序,则有这样的情况:打开文件之前,需要从指定 的设置中变更[输出机型]和[作业幅宽]。

2.5 保存 BepopPC EX 文件

打开一个保存的文件,编辑该文件,最后保存该文件(使用同一个文件名)。

- (1) 点击工具栏上的 📳 图标,或从菜单栏选择[文件] [保存]。
- (2) 更新后的内容被保存。

2.6 使用新名称保存 BepopPC EX 文件

使用新建的文件名称保存正在编辑文件的布局。

- (1) 点击工具栏上的 🔛 图标,或从菜单栏选择[文件] [另存为...]。
- (2) 输入文件名, 然后点击[保存]。

2.7 关闭应用程序

点击画面右上方的 🔀 或从菜单栏选择[文件] - [退出]。

BepopPC EX		×	J
2 是否将改动保存	到 untitled *?		
是公	香(N)	取消	

*如果编辑的布局尚未保存,会显示如下信息。 点击相应的按钮。

2.8 使用打印/标签

2.8.1 显示打印预览画面(打印/标签)

点击工具栏上的 **这**图标,或从菜单栏选择[文件] - [打印预览]。 打印内容将在打印预览画面中显示。



*对于标签,剪切框将以浅绿色显示。 *根据打印长度、屏幕大小以及屏幕分辨率,可能会显示非打印区域,或可能无法正确显示一些区域。

2.8.2 使用打印/标签设置单色打印

以一种颜色打印编辑画面的内容。 如需多种颜色打印,请参阅"2.8.3 多色打印"。

- (1) 将打印机连接到您的计算机。
 *有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。
- (2) 点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[文件]-[打印]。
- (3) 将显示[单色打印]画面。

在[打印内容]字段中,确保选择[打印+剪切框(标签)]。 (如果没有剪切框,将显示[只打印]。)指定其他设置。

禾仅有穷切框,苻亚小[7/11/10/1	旧尼共他以且。	
#色打印		- X -)
打印机名 MAI CPM-2006	属性	0) 打印机选择 00)	
状态 上线			
注释			
1100000 (m)			
+TERMERAN (CDT) - exclusion			
111月1月1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1	。 旗掘后,继续贯切剪切	種類据。	
分割范围 (0)	打印數量		
Ψ.	数量(で):	1 =	┌分割范围 (0)
-记录范围 (8.)	▶ 白油服料	\$ 「FT印长度」	上下(左右) 🔹
C 現在的记录			
C 法择记录(打印栏上标有「≠」的	记录)		
		1	┃┌判役鵤卞(岩)
<u></u>			

[分割范围]: 当执行分割打印时,选择[上/下]、[仅限上]或[仅限下]。 不执行分割打印时,则不需要指定[分割范围]的设置。 [打印数量]:设置需要打印的打印数量。根据打印机型号的不同,可选择的打印数量各异。但是,对于分割打印,打印 数量始终为"1"。

[自动调整「打印长度」]: 将打印长度自动设置到距离布局末尾最近的对象约 2 mm (0.07 in)的位置上。

*点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。 *使用保护膜或层压色带时,或改变贴纸卷类型时必须设置打印机驱动程序属性。

- (4) 点击[打印开始]开始打印。
- (5) 如果数据包含剪切框,打印后剪切框将被剪切。

多色打印 2.8.3

以打印数据中指定的多种颜色进行打印。 使用多种颜色进行打印时,必须更换色带卡匣。

- (1) 将打印机连接到计算机。 *有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。 (2) 点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[文件] - [多色打印]。
- (3) 将显示[多色打印]菜单。

在[打印内容]字段中,确保选择[打印+剪切框(标签)]。 (没有剪切框时,将显示[只打印]。)指定其他设置。

(4) 点击[打印开始]开始多色打印。

今色打印 ▲ 打印机 打印机名 MAX CPM-200G 方印机名 MAX CPM-200G 属性 (P) 方本 上线 种类 MAX CPM-200G 连择 打印内容 (S) 「月打印 「只新知其印。不进行算切。 分割范围(0) 「打印改單 過量(C): 1 「记录范围(0) 「目动调整 「打印大度」]	插入将用于多色打印的正确的色情	节 卡里。打印将目动开始。
打印机 打印机名 MAX CPM-200G 「打印机名 MAX CPM-200G 減法 上线 种类 MAX CPM-200G 資料 MAXTCP_CPM-200G 注释 打印內容 (S) 只打印 「打印数單 数量 (C): 1 记录范围(6) 「自动调整 「打印长度」	多色打印	
分割范围 (0) 「打印数里 「记录范围 (8) 「日本明整「打印长度」」	打印机 打印机名 MAX CPM-2005 状态 上线 种类 MAX CPM-2005 所在 MAXTCP_CPM-2006 注释 一打印内容(S)	
	→ 大柳山1100 5	*打印数型 数型 (C): <u>」</u>
① 现在的记录 ① 选择记录(打印栏上标有「#」的记录) 打印开始 调出	 □记录范围(k) ◎ 现在的记录 ◎ 选择记录(打印栏上标有「*」的记录 	

*点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。

*使用保护膜或层压色带时,或改变贴纸卷类型时必须设置打印机驱动程序属性。

1-1-14-1

(5) 当第一种颜色结束打印后,打开上盖。 *必须完全打开上盖。如果上盖仅部分打开,贴纸卷的退卷会中途停止,而且将无法正确打印下一颜色。 (6)当作业幅面已自动返回到开始位置后,立即插入尚未被打印的多色打印用色带卡匣。关闭上盖。打印将自动 开始。

*操作打印机时,请始终遵循消息。打印中途将无法重新做多色打印。

*有关设置色带卡匣、打开上盖的详细信息,请参阅打印机随附的安装手册。

*选择了分割打印时,将无法执行多色打印。

(7)如果数据包含剪切框,所有颜色打印完毕后,剪切框将被剪切。 *有关单色打印的信息,请参阅"2.8.2 使用打印/标签设置单色打印"。

2.8.4 **分割打印后应用程序的**设置(剪切边饰)

使用分割设定时,可以剪切作业幅面的上下左右余白,使粘贴时更容易对齐分割条。 将[只打印]指定给打印内容时,方可使用此功能。

(1) 将打印机连接到计算机。

*有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。

- (2) 点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[文件]-[打印]。
- (3)如果剪切框在数据内,则输出设定的[打印内容]字段下将显示[打印+剪切框(标签)]。在这种情况下,打印后, 标签将沿剪切框剪切(如果[打印内容]选择[只打印],将执行边饰框切割)。下一步,设置其他项目。

打印机名 MAX CPM-200G	属性(P) 打印机选择(N)
状态 上线	
种类 MAX CPM-200G	
所在 MAXTCP_CPM-200G	
注释	
月山内谷(S)	出打印。不进行剪切。
分割范围(0)	
分割范围 (0)	打印数里 数里(C):
分割范围 (0)	打印数里 数量(C): ■
分割范围 (0) 	打印数里 数量(C): ■

- [分割范围]:当执行分割打印时,选择[上/下]、[仅限上]或[仅限下]。不执行分割打印时,不能指定[分割范 围]的设置。
- [打印数量]:设置需要打印的打印数量。根据所选择的打印机,可选择的打印数量各异。 但是,对于分割打印,打印数量将始终为"1"。
- (4) 点击[属性]。

*点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。

- (5) 点击[输出设置]选项卡。
- (6) 在[输出选项]字段下,勾选[剪切打印区域]复选框,然后点击[确定]。 *同时也可应用层压色带的设置。
- (7)如果有必要,选择打印机,然后点击[打印开始]开始打印。
- (8) 打印后,余白将被剪切,图案将完成。

2.8.5 使用层压色带打印

以一种颜色打印编辑画面的内容。

使用多种颜色进行打印时,请参阅"2.8.5 使用层压色带进行多色打印"。

*仅 CPM-200G、CPM-100HG3 和 CPM-100G3 支持使用层压色带打印 *专用于北美市场的打印机不能使用层压功能。

(1) 将打印机连接到计算机。

*有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。

- (2) 点击工具栏上的 🛄 图标,或从菜单栏选择[文件] [打印]。
- (3) 将显示[单色打印]菜单。选择[打印+剪切框(标签)]。(如果数据中没有剪切框,将显示[只打印]。)这种情况下,继续执行步骤(4)。
- (4) 点击[属性]。

*点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性菜单。

- (5) 点击[输出设置]选项卡。
- (6) 勾选[输出方式]中的[层压色带]复选框, 然后点击[确定]。

Cutputting Width	Orientation
200 mm	• • Landscape
(10-200mm)	
Sheet Width 210 mm	C Portrait
	Copies Auto Cut
	• On
	(1-300)
omment	Process Color Print Modes
nly printing is executed.	G S mode C G mode
Print Density	Cutter offeet
Low Hig	h
1 5 9	Laminate Film Offset
	Default
	Print Density Low Low Low State Sta

- (7) 必要时,选择打印机。点击[打印开始]开始打印。
- (8) 打印后,一旦作业幅面已退卷,则按照画面上的说明操作,并设置层压色带。
- (9)使用层压色带涂布后,如果打印数据包括剪切框,它们将被剪切掉。 *使用分割设定时将不能设置叠层打印。
 - *使用层压色带涂布过程中打印机可能暂时停止。当打印机热敏头达到高温时将发生此暂停。热敏头的温度下降(约3分钟) 后,打印将自动恢复。这样的暂停不是故障。如果计算机画面上显示错误消息(超时消息),请勿点击该消息按钮。请等 待,直到打印恢复。
 - *当打印数量设置为2或更多,并且总的打印长度超过2,000 mm或78.7in时,将不能进行叠层打印(点击[打印开始]将显示错误消息)。这种情况下,为了打印,可将打印数量设置为"1"。
 - (总作业幅面长度=作业幅面长度×打印数量)

2.8.6 使用层压色带进行多色打印

以图案布局数据中指定的多种颜色进行打印。 使用多种颜色进行打印时,必须更换色带卡匣。

*仅 CPM-100HG3 和 CPM-100G3 支持使用层压色带打印。 *专用于北美市场的打印机不能使用层压功能。

(1) 将打印机连接到计算机。

*有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。

- (2) 点击工具栏上的 [2] 图标,或从菜单栏选择 [文件] [多色打印]。
- (3) 将显示[多色打印]菜单。选择[打印+剪切框(标签)]。

(当剪切框不在图案布局数据内时将不显示。)这种情况下,继续执行步骤(4)。

(4) 点击[属性]。

*点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。

- (5) 点击[输出设置]选项卡。
- (6) 勾选[输出方式]中的[层压色带]复选框, 然后点击[确定]。



(7) 点击[打印开始]开始打印。打印时将显示消息,说明将要使用哪种颜色。插入所显示颜色的色带卡匣。色 带安装完毕后,打印将自动开始。

(8) 按照画面上的说明进行操作。第一种颜色结束打印后,打开上盖。

*必须完全打开上盖。如果上盖仅部分打开,作业幅面的退卷会中途停止,而且将无法正确打印下一颜色。

*当作业幅面已自动返回到开始位置后,立即安装下一种颜色的色带卡匣(消息中显示的颜色)。关闭上盖。打印将自动开始。

*当指定2种或更多种颜色时,重复步骤(8)中流程。 *操作打印机时,请始终遵循消息。打印中途将无法重新做多色打印。 *有关设置色带卡匣、打开上盖的详细信息,请参阅打印机的说明书。 *当正在使用分割作业的设置时,将无法执行多色打印。

(9) 打印最后一种颜色后,一旦作业幅面已退卷,则按照画面上的说明操作,并设置层压色带。

(10)使用层压色带涂布后,如果存在剪切框,剪切框将被剪切掉。

*使用一种颜色进行打印时,请参阅"2.8.6 使用保护膜创建叠层标签"。

*使用层压色带涂布过程中打印机可能暂时停止。当打印机热敏头达到高温时将发生此暂停。热敏头的温度下降(约3分钟) 后,打印将自动恢复。这样的暂停不是故障。如果计算机画面上显示错误消息(超时消息),请勿点击该消息按钮。请等

待,直到打印恢复。

2.8.7 使用保护膜创建叠层标签

以一种颜色打印编辑画面的内容。

使用多种颜色进行打印时,请参阅"2.8.3 多色打印"。

*仅 CPM-100HG3 和 CPM-100G3 支持使用保护膜打印。 *专用于北美市场的打印机不能使用层压功能。

- (1)将打印机连接到计算机。
 *有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。
- (2) 点击工具栏上的 🛄 图标

:的 🌉 图标,或从菜单栏选择[文件] - [打印]。

(3) 将显示[单色打印]菜单。选择[打印+剪切框(标签)]。

*打印连接到 CSV 数据库的布局时,如果未选择[CSV 记录自动配置打印]且选择了[现在的记录],则仅可使用保护膜模式。

单色打印	×
打印机. 打印机名 MAX CPM-200G	属性(2) 打印机选择(3)
状态 上线 种类 MAX CPM-200G	
所在 USB003 注释	
打印内容(3) 打印+剪切框(标签) ▼ 輸出标签。 打印打印数据	据后,继续剪切剪切框数据。
分割范围の)	- 打印封軍
- 记录范围 (8) C 现在的记录	☑ 自动调整「打印长度」
○ 选择记录(打印栏上标有「≠」的记	录) 打印开始 退出

- (4) 点击[属性]。
- *点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。
- 5) 点击[输出设置]选项卡。

utput Settings Version		
Outputting Length	Outputting Width	Orientation
(30~2,000mm) Sheet Length: 307 m	(10-200mm) Sheet Width: 210 mm	C Portrait
Outputting method		Copies Auto Cut
Option for Output		(1-300) C Off
┌┐ Laminating Film	Comment Cutting is executed to make labels after printing.	I S mode ⊂ G mode
Sheet Type	Print Density	Cutter-offset
Normal Sheet 💌	Low High 1 5 9	Laminate Film Offset
MAX		Default

- (6)勾选[输出方式]中的[保护膜]复选框,然后点击[确定]。 ^{*}如果勾选[剪切打印区域]或[层压织带],将不可能选择[保护膜]。
- (7) 检查如下所示的消息后,点击[确定],然后在属性画面再次点击[确定]。



*当使用叠层模式时,进行打印之前,在上一个打印后,确认作业幅面已经被打印机切割器剪切。

(8)点击[打印开始]开始打印。点击[打印开始]后,立即显示有关打印后需要乙烯基返回到机器的消息。点击[确 定]继续。

(9) 打印结束,取出打印机中的贴纸卷。

(10)应用保护膜之后,重置打印机中的作业幅面。

(11)关闭上盖,然后点击[确定]。剪切框数据将被剪切,叠层标签将完成。

*使用分割设定时将不能应用保护膜设定。

*当贴附保护膜到打印标签时,确保该膜平行于贴纸卷。

如果保护膜覆盖了贴纸卷边缘上的孔,打印机可能无法正常工作。如果保护膜覆盖了孔洞,需使用切割器或其他工具剪切, 然后移除保护膜。

*使用保护膜设定时,自动剪切设定关闭。使用保护膜设定后,对于常规使用,请务必清除该设定并再次打开自动剪切设定。

2.8.8 **多色打印**时调整打印错位(间隙)后的打印(CPM-200)

在 CPM-200 上执行多色印刷时,根据布局的不同,可能存在显著的打印错位(颜色之间的间隙)。 使用[多色打印(调整模式)]设置各布局的[调整值],可以调整打印错位(颜色之间的间隙)。

[多色打印(调整模式)]的基本流程

- 1. 使用[多色打印(调整模式)]将调整值设置为"0.00",然后执行一次打印。
- 2. 测量打印结果的打印错位(颜色之间的间隙)。
- 3. 再次选择[多色打印(调整模式)],设置被测错位量,然后打印。
- 4. 如果调整不充分,反复变更调整值并打印。
- 5. 为了启用后续作业的调整量,保存布局(保存调整后的值)。

[操作方法]

- (1) 从菜单栏中选择[文件] [多色打印(调整模式)]。
- (2) 将显示[多色打印(调整模式)]画面。
- (3) 对每种颜色设置调整值输入字段为"0.00",然后点击[执行打印]开始打印。

打印机设置		
打印机: MAX CPM-200G	属性 选择打印机	
状态: 上线		
类型: MAX CPM-200G		
 连接: MAXTCP_CPM-200G		→ 设置调整值输入字段为"0.00"
注释:		后点击[执行打印]。
· 调整值输入		
CMYK全彩打印 聖台 红色	林田 平緑田 黄田 橘田	
	11 III amount for 11 III amount for	
	10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm	
10.00 到 mm 10.00 到 mm 10.00 到 mm 输入范围 -2.00mm~2.00mm。f	10.00 <u></u>	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 输入范围 -2.00mm [~] 2.00mm。重	10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm 员小输入单位: 0.01mm	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 輸入范围 -2.00mm [~] 2.00mm。 内容及 「只打印 → 只輸出打印。不	10.00mm 10.00mm 10.00mm 10.00mm 最小输入单位: 0.01mm 进行剪切。	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 輸入范围 -2.00mm [~] 2.00mm。 内容及 「只打印 」 只輸出打印。不	10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm 10.00 - mm 最小输入单位: 0.01mm 进行剪切。	
10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 輸入范围 -2.00mm [*] 2.00mm。 内容及 「只打印 」 只輸出打印。不 分割印刷范围	10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 最小输入单位: 0.01mm 进行剪切。	
10.00 mm 1	10.00 mm 10	
10.00 · mm 10.00 · mm 10.00 · mm 輸入范围 -2.00mm [~] 2.00mm。 内容及 「只打印 · 只輸出打印。不 分割印刷范围	10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 最小輸入単位: 0.01mm 进行剪切。 多份 打印份数 1 一	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 輸入范围 -2.00mm [*] 2.00mm。 内容及 「只打印 」 只輸出打印。不 分割印刷范围 数据库自动打印设置	10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 最小輸入单位: 0.01mm 进行剪切。 多份 打印份数 1 =	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 輸入范围 -2.00mm [*] 2.00mm。 内容及 「只打印 」 只輸出打印。不 分割印刷范围 「」」 数据库自动打印设置 ○ 当前行	10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 最小輸入单位: 0.01mm 进行剪切。 多份 打印份数 1 = ✓ 自动调整「打印长度」	
10.00 → mm 10.00 → mm 10.00 → mm 輸入范围 -2.00mm [*] 2.00mm。 内容及 「只打印 」 只輸出打印。不 分割印刷范围 「」」 数据库自动打印设置 ○ 当前行	10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 10.00 mm 最小輸入单位: 0.01mm 进行剪切。	

- (4) 用游标尺来测量打印结果的打印错位量(颜色之间的间隙)。
- (5) 再次选择[多色打印(调整模式)],并在[调整值输入]字段中设置测得的错位量(调整值)。 <u>*有关详细信息,请参阅下页上的"关于调整值"。</u> *仅可输入布局中使用的多色的调整值。
- (6) 输入调整值后,点击[执行打印]开始打印。
- (7) 为了保存调整值,并使其用于后续打印作业,需保存打印画面的布局。 *各布局的调整值会各异。因此,需要为每个布局进行设置。



*如果布局复杂,则存在这样的情况:未调整打印结果即被测量的打印错位可能需要进一步的修正。





黑色-深绿色:无错位 红色-深绿色: 1.00mm (0.04 in)的错位 红色-蓝色: 2.00mm (0.08 in)的错位

调整方法1

没有调整的黑色和深绿色被用作标准时,调整值如下: 黑色: 0.00 mm, 红色:+1.00 mm, 蓝色:-1.00 mm, 深绿色:0.00 mm 黑色: 0.00 in, 红色:+0.04 in, 蓝色:-0.04 in, 深绿色:0.00 in (红色向后移动1 mm, 那么蓝色应该向前移动1 mm)

调整方法2

红色被用作标准时,调整值如下:

黑色: -1.00 mm, 红色:0.00 mm, 蓝色:-2.00 mm, 深绿色:-1.00 mm 黑色: -0.04 in, 红色:0.00 in, 蓝色:-0.08 in, 深绿色:-0.04 in *颜色调整可能导致打印数据和切割数据错位。

在这种情况下,可以进行相应的颜色调整,或者也可以变更布局中的剪切框数据的位置。 (示例)蓝色虚线是剪切框。



*[多色打印(调整模式)]是 CPM-200 的专有功能。

*各布局的调整值会各异。因此,每个布局均应输入设定内容。

此外,可能存在这种情况:根据打印机不同,错位可能发生变化。因此,使用不同的打印机时,可能无法获得 相同的结果。

*打印处于修正模式时,必须以固定的顺序进行色带更换。

按照状态监视器上的指示进行操作。

*当使用[多色打印(调整模式)]打印时,前面和后面余白的长度将增加约2 mm (0.078 in)。

*当仅使用过程中的颜色(CMYK)打印时,输入的修正值将被禁用(不能进行调整)。

2.9 切割

2.9.1 打印预览(切割)

点击工具栏上的 逐 图标,或从菜单栏选择[文件] - [打印预览]。 将显示打印的内容。 *如果剪切框在布局中,也将在打印预览中显示 (预览可能不同于被打印的图案)。





*根据屏幕大小、打印长度以及屏幕分辨率,可能会显示不能打印的部分,或可能无法正确显示布局。

2.9.2 打印切割数据图案

- (1)将打印机连接到计算机。*有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(另册)。
- (2) 点击工具 (2)的 XX 图标,或从菜单栏选择[文件] [打印]。
- (3) 选择打印菜单中相应的设置。

单色打印	x
-打印机 打印机名 MAX CPM-200G 状态 上线 种类 MAX CPM-200G 所在 MAXTCP_CPM-200G 注释	_属性(r) 打印机选择(x)
- 打印内容 (S) - 打印内容 (S) - 「只剪切框 」 只剪切输。 - 分割范围 (D)	出剪切框数据。 打印数里
 - 记录范围 (8) で 现在的记录 で 选择记录 (打印栏上标有「#」的 	数量(C): 1 <u>+</u> ✓ 自动调整「打印长度」 · · · · · · · · · · · · ·

[分割范围]: 只有设定贴纸中选择"分割作业"时才有效。

(其他情况下不能被选择。)

分割范围可以指定为以下设置。

	二分割	三分割
	・上/下	・上/中/下
楼北	・仅限上	・仅限上
傾下	・仅限下	・仅限中
		・仅限下
	・左/右	・左/中/右
如甘	・仅限左	・仅限左
纵节	・仅限右	・仅限中
		・仅限右

[打印内容]:当编辑画面中存在剪切框对象时可以选择的数据内容。

[打印数量]: 设置需要打印的打印数量。根据打印机型号的不同,可选择的打印数量各异。

**但是,对于分割打印,打印数量始终为"1"。

[自动调整「打印长度」]:将打印长度自动设置到距离布局末尾对象形状约2mm (0.078 in)的位置上。

(4) 点击[打印开始]开始打印。

3 创建/编辑对象

3.1 创建/编辑对象的基本操作

3.1.1 对象是什么?

"对象"是使用 BEPOP PC EX 可创建的字符串(文本)、边饰框、直线、表格、 条码、符号、剪切框、图像文件或文档文件的总称。



3.1.2 选择对象

使用光标选择进行编辑的对象,或指定对象的设置。

- (1) 点击文本栏上的[选择]图 XX,并使用光标 XX 点击对象。
- (2) 在所选对象周围将显示对象点■和旋转点■。

如需选择多个对象:

- •按住[Shift]键,并左键单击对象,
- •点击并拖动鼠标以拖动并覆盖多个对象。
- •按CTRL+A选择全部对象。
- 通过按住 shift 键并左键单击对象,也可以取消选择不需要的对象。





5

(1) 使用光标选择需要变更大小的对象。

(2) 将光标对准所选对象周围显示的对象点■。

光标将变为上/下箭头, 左/右箭头, 或斜箭头。如需变更对象的大小, 点击并沿箭头方向拖动鼠标。



3.1.4 旋转对象

旋转对象可使用以下3种方法。 无法旋转文档文件(Excel、Word等)、含文档文件的群组化图形、 或含文档文件的多个选定的对象。

- 使用旋转点旋转
- (1) 选择需要旋转的对象。
- (2) 将光标对准所选对象右侧的旋转点(■)。
- (3) 将显示圆形箭头。按住鼠标左键 并以需要旋转的方向拖动即可旋转对象。(旋转将以对象中心位置为轴心进行。)

*无法使用旋转点旋转表格、条形码、图像文件、文档文件、剪切边饰框、群组化图形或多个选定对象。对于这些项目,使 用工具栏上的旋转按钮可使其旋转(90°),或双击对象打开其属性页并手动输入旋转角度也可旋转这些对象。



*按住键盘上的[Shift]键的同时移动旋转点,对象以15°为单位进行旋转。

●输入角度值进行旋转

- (1) 双击对象显示属性。
- (2) 在[旋转]字段中,输入旋转角度的数字,然后点击[确定]。
- (3) 对象将根据所输入的角度顺时针旋转。
 - *必须以半角整数输入该数字(使用国外键盘的客户)。 *对于表格、条形码、图像文件,剪切框和群组化图形,

必须在各对象的属性中从 0°、90°、180°和 270°中选择旋转角度。

- 使用旋转按钮进行旋转
- (1) 选择对象,然后点击工具栏上的XX(旋: 👉 安钮。
- (2) 每点击一次该按钮,对象将沿其中心轴顺时针旋转90°。

*条形码对象使用左上角对象点为轴心转动。

*已经稍微旋转的对象将从其当前角度再旋转 90°。(示例:如果一个对象已经倾斜 10°,每点击一次旋转按钮,该对象的 角度将变更到 100°→190°→280°→10°。)

3.1.5 移动对象

- (1) 选择需要移动的对象。
- (2) 在选择的对象上按住鼠标左键并拖动可移动该对象。



*<u>如果按住键盘上的[Shift]键的同时拖动对象,对象将以固定的左/右位置和上/下位置移动。(无法进行对</u> <u>角线方向拖动)。</u>



3.1.6 复制对象

- (1) 选择需要复制的对象。
- (2) 选择对象后,首先点击工具栏上的[复制] 🔂 然后点击[粘贴 🚺。 其他方法:
 - ・点击[CTRL+C]进行复制,然后点击[CTRL+V]进行粘贴。
 - ·从菜单栏中选择[编辑] [复制], 然后选择[编辑] [粘贴]。
 - ·右键点击对象,从下拉菜单中选择[复制],然后从下拉菜单中选择[粘贴]。 *被粘贴的对象将以其左上角与进行粘贴操作时鼠标光标的位置对齐而显示。

*被粘贴的对象稍微低于并位居原始对象的右侧显示。



选择对象之后,如果按住键盘上的[CTRL]键的同时移动该对象,则可以同时复制并粘贴。

3.1.7 变更对象的分层

当多个对象彼此相互堆叠时,可以变更堆叠显示顺序。

- (1) 选择需要变更堆叠显示顺序的对象。
- (2) 点击对象栏上的以下其中一个图标即可变更显示顺序:



●图标的功能

移至最前:选择的对象将移动到所有其他对象的前面。
移至最后:选择的对象将移动到所有其他对象的后面。
上移一层:选择的对象将显示顺序上移一层。
下移一层选择的对象将显示顺序下移一层。

●变更显示顺序

示例)选择对象3,然后点击[上移一层]。

变更显示顺序之前 对象从前面开始以顺序 1、2、3 显示



变更显示顺序之后 对象从前面开始以顺序 1、3、2 显示





*选择对象后,显示顺序也可以通过选择菜单栏上的[对象]-[显示顺序...] 或右键点击并选择[显示顺序...]进行变更。

3.1.8 对齐对象的位置/间距

BepopPC EX 具有专用工具,可助于对齐多个对象的位置或设置多个对象之间的间距。

- (1) 选择需要对齐或间隔开的对象。 如需选择多个对象,按住[Shift]键并选择对象、 或使用鼠标以拖动并覆盖多个对象。
- (2) 点击对象栏上的以下其中一个图标即可对齐对象位置或间隔开对象:



●图标的功能

- 靠左对齐:将选择的对象与最左侧对象的最左侧位置对齐。
- 🔁 垂直置中: 与选择的对象的垂直中心位置对齐。
- 靠右对齐:将选择的对象与最右侧对象的最右侧位置对齐。
- □□ 靠上对齐:将选择的对象与最上侧对象的最上侧位置对齐。
- ₩ 水平置中: 与选择的对象的水平中心位置对齐。
- □ 靠下对齐:将选择的对象与最下侧对象的最下侧位置对齐。
- □ 水平间距: 以指定值对齐选择的对象的水平间距。



*垂直间距的设置基于最上侧的对象。 *水平间距的设置基于最左侧的对象。如果同一位置存在多个对象, 间距设置基于最下层显示顺序的对象。

3.1.9 群组/解除群组对象

将多个对象按照一个群组化图形进行处理。

具体说明:移动、复制、删除、缩放或旋转时均将群组化图形看作是一个对象。

*当对象被群组时,将无法变更该对象内的文本框的文本、字体、大小或其他属性。如果需要变更这些属性,请解除群组化。

(1)选择需要群组的对象。 *如需选择多个对象,按住[Shift]键并用鼠标左键单击。


- ・点击[解除群组]。
- ·从菜单栏选择[对象] [解除群组]。
- ·右键点击并选择[解除群组]。

3.1.10 镜面化对象(将图案贴附到玻璃内侧)

本节介绍镜面化对象(水平翻转对象,好像他们真正照镜子)的步骤。此步骤最经常用于将一个标记贴到玻璃的内部,以从外部观看。

- (1) 选择需要镜面化的图案。
- (2)点击对象栏上的镜面化图标 *按同一个图标可将对象恢复到其以前的位置。



*从菜单栏选择[对象] - [镜面化]也可以进行镜面化。

固定对象位置 3.1.11

可以将创建的对象的位置固定。位置固定后,使用鼠标或键盘将无法移动该对象或变更其大小。在一个打印画 面中设计多个标签时可使用此功能。

- (1) 双击对象。(将显示属性窗口)
- (2) 勾选[固定位置]复选框, 然后点击[确定]。

宽度	15C. 9	mm	绒幅	0.5	÷ mm
高度	51.6	mm	□ 着	色	
旋转	0	度	CW.	YK全彩打	TED
				定位置	>
	确合	1	Hu	省	

*如需解除固定位置,取消勾选[固定位置]复选框,然后点击[确定]。

*固定位置后,如果框的大小改变,尺寸将基于左上角的对象点变更。

*当选择和移动启用了固定位置功能的一个对象和禁用固定位置功能的一个对象时,则仅禁用固定位置功能的对象被移动。 *群组化一个释放了的对象和一个固定的对象,则该群组将被固定。

删除对象 3.1.12

删除选择的对象的方法:

- ·从菜单栏选择[编辑] [删除]。
- ·按下键盘上的[DEL[Delete]键。

对象的颜色设定和输出设定(打印/标签专用) 3.2

3.2.1 打印类型

BepopPC EX 可使用以下 3 种类型的打印。

●[单色打印]

使用1种颜色的色带(如黑色色带或红色色带等)进行打印

●「专色打印〕(**"专色" = 每种颜色都使用单色色带**

进行打印的印刷行业术语。)

使用几种专色色带(如黑色色带、红色色带和黄色色带等)进行打印 羅黛梵紫 *通过逐一变更专色色带进行打印。

● [CMYK 全彩打印] (仅限于 CPM-200!)

叠印青色、品红色、黄色和黑色这4种颜色的 CMYK 色带。

这使得使用专色色带无法呈现的照片、多色的插图、目录、广告以及其他图像得以打印。 *除条形码、剪切框和切割框之外的所有对象均可选择 CMYK 输出设定。

*以 CMYK 打印时,如需实现更经济的运行成本,可将所有打印文本和图案数据设置为 CMYK 全彩打印。





∧危险

3.2.2 对象颜色设定(专色)

本节列出了设置对象颜色的步骤。选择对象后,从颜色栏上显示的颜色中点击需要设置(变更)的颜色。对象的颜色发生变化,箭头标记移动到颜色栏上选择的颜色上。



*灰色色带不再可用。

3.2.3 对象颜色设定(CMYK 全彩)*仅限 CPM-200!

叠印青色、品红色、黄色和黑色这4种颜色的 CMYK 色带。 这使得使用专色色带无法呈现的照片、多色的插图、目录、广告以及其他图像得以打印!



对象名称	初始值和打印方式
图像/文档文件	勾选[CMYK 全彩打印]
	⇒使用 CMYK 全彩进行打印
除图像/文档文件之外的对象	不勾选[CMYK 全彩打印]
	⇒以专色进行打印
群组化图形,多个选择的对象	反映了包含对象的条件

*除条形码、剪切框和切割框之外的所有对象均可设定[CMYK 全彩打印]。

*以 CMYK 打印时,如需实现更经济的运行成本,可将所有打印文本和图案数据设置为 CMYK 全彩打印。

3.2.4 使用 CMYK 颜色托盘的颜色设定*仅 CPM-200

使用 CPM-200 时,除了黑色、红色、蓝色、深绿色、黄色和橙色的专色之外,也可以从由混合青色、品红色、黄色和黑色的 CMYK 全彩色带中的 1 或 2 种颜色所打印的 15 种颜色范围选择。

点击颜色栏上的[CMYK 全彩] 图标,显示新的 15 色颜色托盘(迷你托盘内)。

●当对象选择了15种托盘颜色的1种颜色时,对象属性中的[CMYK 全彩打印]会自动启用。



⇒以使用青色、品红色、黄色和黑色色带的[CMYK 全彩打印]的"超粉红"进行打印。

●当[CMYK 全彩打印]对象重新选择了专色(黑色、红色、蓝色、深绿色、黄色、橙色)时,[CMYK 全彩打印] 将在属性菜单中禁用。_______



⇒使用专色蓝色色带进行打印。

●专色打印的对象勾选[CMYK 全彩打印]复选框时,会导致该对象使用 CMYK 全彩色带进行打印。



⇒这是一起打印照片和文本对象的推荐的方法。





*专色色带不能用作 CMYK 全彩的替代品。因此,上述的情况中颜色强制变为黑色。

3.2.5 选择多个对象时的 CMYK 颜色设定*仅限 CPM-200

- (1) 右键点击选择的群组化图形或选择多个对象。
- (2)选择[属性]或[组设置],然后勾选[CMYK 全彩打印]。 [CMYK 全彩打印]设置将应用到所有选择的对象。

●一组对象可有三种[CMYK 全彩打印]的设置。

设定打印	勾选/取消勾选及打印方式
1)所有对象设置为CMYK 全彩打印	勾选[CMYK 全彩打印] ⇒使用 CMYK 全彩进行打印
2) 无任何对象设置为 CMYK 全彩打印	不勾选[CMYK 全彩打印] ⇒使用专色进行打印
3)上述设置的混合	[CMYK 全彩打印]框内勾选灰色 ⇒按照每个对象的设置,使用 CMYK 全彩和专色进行打 印。

*上述所有设置中, "3)"的运行成本可能最高。通常可以通过勾选[CMYK 全彩打印]复选框变更所有项目为 [CMYK 全彩打印]来降低运行成本。

*条形码、剪切框和切割框无法选择[CMYK 全彩打印]设置。 各设置的默认值如下所列。

对象名称	默认设置和相应的打印方式
图像/文档文件	勾选[CMYK 全彩打印]
	→将使用 UMYK 至杉进行打印
除图像/文档文件之外的对象	不勾选[CMYK 全彩打印]
	→使用专色进行打印
群组化图形,多个选择的对象	反映了包含对象的条件

CMYK 全彩打印的限制和注意事项

●由于打印方式的特点、贴纸卷输送机构、原始数据的色调以及在其上执行打印的贴纸卷的色调/条件等因素, 使用 CPM-200 的 CMYK 全彩打印不能完全再现实际图像或电脑显示器上显示的颜色。

此外,打印方式不同于喷墨打印机和激光打印机。

从而,色调和精细细节的再现不同于此类打印机。因此,使用 CPM-200 的 CMYK 全彩打印不适合于需要高水平 颜色再现的企业徽标,或基于细微颜色差别来执行辨识的其他用途。

*CMYK 全彩打印时,始终使用白色贴纸卷。

- ●使用黑色和黄色的专色色带替代 CMYK 的黑色和黄色色带,或使用黑色和黄色的 CMYK 色带替代黑色和黄色的专色色带时,将无法正确再现颜色。
- ●如需显示[CMYK 模式]菜单:
- •从菜单栏选择[文件] [打印] 打开专色打印画面, 然后点击[属性]。
- 当以灰色色调打印照片和插图时,可以通过变更此模式产生不同的打印效果。
 如果有必要,请尝试变更设置内容。(默认设置为 S 模式)。

Process Color F	Print Modes
S mode	C mode

●可以从 Word 和其它应用程序在 CPM-200 上使用 CMYK 全彩进行打印。

转到[开始] - [设备和打印机],然后选择[CPM-200]。 下一步,选择[打印机] - [属性],点击[常规]选项卡,然后点击[首选项]。 在[常规应用程序打印]模式中勾选 CMYK 全彩。

Output Settings Version
Outputting Length Outputting With 297 mm (30~2,000mm) (10-200mm) Sheet VWdh: 210 mn C
Outputting method Image: Comparison of the comparison of
Sheet Type Print Density Cutter-offset Normal Sheet I 5 9
MAX _®

3.3 创建/编辑对象的简便操作

3.3.1 撤消上一次操作

清除上一次的操作并返回到原来的状态。

(1)点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[编辑]- [撤消]。
 (2)上一次的操作被运回到其原来的状态。
 *通过按[CTRL+Z],也可以撤消上一次的操作
 *最多可以[撤消]五个步骤。

3.3.2 重新做

重新做被用于重新执行选择[撤消]的操作。

- (1) 点击工具栏上的 😭 图标,或从菜单栏选择[编辑] [重新做]。
- (2) 使用[撤消]清除时操作被再次执行。 *通过按[CTRL+Y]也可以执行重新做的操作 *[重新做]可以使用的次数与[撤消]可以使用的次数相同

3.3.3 剪切

此操作从布局中"剪切"选择的对象,并将其保存到剪贴板。

- (1) 选择需要剪切的对象。
- (2) 点击工具栏上的 👗 图标,或从菜单栏选择[编辑] [剪切]。
- (3) 选择的对象将被剪切。

3.3.4 复制

此操作将选择的对象复制到剪贴板。

- (1) 选择需要复制的对象。
- (2) 点击工具栏上的 퉵 图标。
- (3) 选择的对象被复制到剪贴板。
- 步骤(2)的其他方法:
 - ·在键盘上键入[CTRL+C]。
 - ·从菜单栏选择[编辑] [复制]。
 - ·右键点击对象,然后从下拉菜单中选择[复制]。

3.3.5 粘贴

此操作粘贴剪切的或复制的对象到打印画面。

(1) 剪切或复制对象后,点击工具栏上的 图标,或从菜单栏选择[编辑]-[粘贴]。

(2) 新对象被粘贴到打印画面。

- 步骤(1)的其他方法:
 - ・在键盘上键入[CTRL+V]。
 - ·从菜单栏选择[编辑] [粘贴]。
 - ·右键点击对象,然后从下拉菜单中选择[粘贴]。

3.3.6 对多个对象应用设置

此方法可用于对多个对象应用[固定位置]和[CMYK 全彩打印]的设置(CMYK 全彩打印仅适用于 CPM-200)。

- (1) 选择多个尚未群组的对象(包括文本和图形的组合), 然后右键点击。
- (2) 将显示[组设置] 属性。勾选[固定位置] 或[CMYK 全彩打印] 复选框。[固定位置] 和[CMYK 全彩打印] 的组设置

3.3.7 放大/缩小

缩放能够以下面的比例放大打印布局:
放大范围: 150%、200%、400%和800%(根据打印长度,可能无法选择200%、400%或800%)。
缩小范围: 75%、50%、25%和10%
可以使用光标采用以下步骤选择需要放大的区域:
(1) 点击工具栏
(1) 点击工具栏
(2) 光标变为放大镜。路动放大镜到需要缩放的区域。
(3) 如需放大,点击鼠标左键。如需缩小,点击鼠标右键。
其他方法:
·从菜单栏选择[显示] - [缩放],然后选择[放大]或[缩小。
·从下拉菜单中选择一个数值

3.3.8 在 BepopPC EX 中打开多个画面

运行 BepopPC EX 时,通过双击 BepopPC EX 图标(包括已经创建的布局数据),或者通过选择[开始]-[程序]-[BepopPC EX]可以启动第二个画面。

*可以在 BepopPC EX 画面之间复制和粘贴对象。

*另外,也可以使用 Windows 工具栏的功能[水平平铺]和[垂直平铺]。

●<u>有关 BepopPC EX 运行多个画面的其它信息和限制</u>

*运行多个画面时,最新的画面显示在最前面。

*使用同一个文件名无法打开多个画面。

*无法打开符号数据编辑画面[BepopScanEX]的多个画面。

*运行多个 BepopPC EX 画面时,导入的符号将被自动粘贴到最前面的作业幅面。

*如果连接到 CSV 数据库的链接文本框被复制到其他画面,它将被粘贴为链接断开的文本框。

*BepopPC EX 和旧版本的 Bepop 软件之间无法复制(剪切)和粘贴。

3.4 创建文本框并输入文本

3.4.1 创建文本框

为了输入文本,首先需要创建一个文本框。

- (1) 从选择栏上选择 🥂 图标,或从菜单栏选择[对象] [文本框]。
- (2) 确定十字光标的开始点,然后点击鼠标左键。拖动光标,以创建所需的文本大小,然后松开鼠标左键。



(3) 将显示[文本框属性]菜单。输入文本并指定字体、尺寸、文字宽度,文字间隔、行间距等设置。

文本框属性	22
输入文字 禁止吸烟	
S i m S	Sun E
文本框	各种设定
宽度 40.4 mm	字体 SimSun ▼
高度 37.3 mm	尺寸 37.3 mm
旋转 0 度	文字宽度 100 ▼ %
 文字方向 ○ 横书 ○ 纵书	文字间隔 3.00 mm □ 均等 行间距 1.00 mm
	□ 粗体 □ 斜体 □ 下划线
CMYK全彩打印	□ 顺序反转 □ 固定位置
□ 轮廓切割 (偏)	置宽度 ^[2.0] mm高度 ^[2.0] mm
	取消 应用

如需编辑已经被格式化的文本框中的文本,双击打印画面中的文本,显示[文本框属性]菜单。

3.4.2 输入文本

在[文本框属性]菜单中打开文本。

(1) 点击输入文本字段并输入文本。

(按[Enter]键,开始新的文本行。)

(2) 点击[确定]。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。

3.4.3 设置字体

字体可以使用[文本框属性]菜单中的选择栏进行设置。

●在文本框属性菜单中设置/变更字体

(1) 点击[字体]字段的下拉箭头[▼],然后选择一种字体。
 所选字体的图像将显示在[输入文本]字段下。

*根据安装在计算机上字体的不同,可用字体的名称各异。

(2)点击[确定]。

*通过点击[应用],可以在不关闭[文本框属性]菜单的情况下应用设置。

●使用选择栏变更字体

- (1) 选择文本框,并点击选择栏中字体名称字段的下拉箭头[▼],然后选择一种字体。
- (2) 文本框的字体将被变更。 *选择多个文本框时,通过执行上述操作,可以同时变更多个文本框中的字体。

3.4.4 **设置文本尺寸和宽度**

在[文本框属性]菜单设置/变更尺寸和宽度。

(1)点击[尺寸]字段,然后以半角数字输入文本尺寸。*不能输入全角数字。

(2)点击[文字宽度]字段并输入文字宽度(%)或点击向下箭头[▼]并选择一个数字。

*不能输入全角数字。

(3)点击[确定]。

*通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
*输入多行文本时,文本框的边框尺寸用作参考。
*启用[均等]时,文字宽度将自动降低,以可以容纳在文本框内。
*如果需要通过文本属性和字符数来确定文本框的大小,则取消勾选[均等]。

3.4.5 设置文字间隔

文字间隔可以在[文本框属性]菜单内设置。

- 点击[文字间隔]字段,然后以半角数字输入文字间隔。
 *不能输入全角数字。
- (2)确保未勾选[均等]复选框,然后点击[确定]。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。 *如果启用[均等],所设置的文字间隔将被禁用。

3.4.6 设置行间距

在[文本框属性]菜单设置/变更行间距。此字段仅在输入多行文本时才有效。

- (1)点击[行间距]字段,然后以半角数字输入行间距。*不能输入全角数字(国际键盘)。
- (2)点击[确定]。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。

3.4.7 加粗/取消加粗文本

在[文本框属性]菜单或选择栏上设置/变更粗体文本。●在[文本框属性]菜单中加粗/取消加粗文本

- (1) 在[文本框属性]菜单,勾选[粗体]复选框,然后点击[确定]。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
- (2) *如需取消加粗文本,需取消勾选[粗体]复选框,然后点击[确定]。

●在选择栏加粗/取消加粗

- (1) 选择需要加粗的文本 (文本框),然后点击选择栏上的图标 **B**
- (2) 如需取消加粗文本,选择该文本,然后再次点击图标 🖪

*剪切已指定粗体设置的文本或对象时,根据字体或对象的形状,行可能重叠。

3.4.8 斜体/取消斜体文本

在[文本框属性]菜单或选择栏上设置/变更斜体文本。

●在[文本框属性]菜单中斜体/取消斜体文本

- (1) 在[文本框属性]菜单,勾选[斜体]复选框,然后点击[确定]。
 "通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
 *除非已经勾选[均等]复选框,文本框的水平尺寸将增加。
- (2) *如需取消斜体文本,需取消勾选[斜体]复选框,然后点击[确定]。
- ●在选择栏斜体/取消斜体
 - (1)选择需要斜体的文本(文本框),然后点击选择栏上的图标 1
 - (2) 如需取消斜体文本,选择该文本,然后再次点击图标]

3.4.9 对文本加下划线/删除下划线

在[文本框属性]菜单或选择栏上设置/变更加下划线的文本。

●在[文本框属性]菜单中对文本加下划线/删除下划线

- (1)在[文本框属性]菜单,勾选[下划线]复选框,然后点击[确定]。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
- (2) *如需删除文本下划线,取消勾选[下划线]复选框,然后点击[确定]。

●在选择栏中对文本加下划线/删除下划线

- (1) 选择需要加下划线的文本(文本框),然后点击选择栏上的图标 U
- (2) 如需删除文本下划线,选择该文本,然后再次点击图标 U

3.4.10 文本顺序反转/取消顺序反转

在[文本框属性]菜单或选择栏上设置文本顺序反转或清除顺序反转。

●使用[文本框属性]菜单进行文本顺序反转/取消顺序反转

- (1) 在[文本框属性]菜单,勾选[顺序反转]复选框,然后点击[确定]。*通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
- (2) *如需取消顺序反转,取消勾选[顺序反转]复选框,然后点击[确定]。

●在选择栏中进行文本顺序反转/取消顺序反转

- (1) 选择需要顺序反转的文本 (文本框), 然后点击选择栏上的图标 CBA
- (2) 如需清除文本顺序反转,选择该文本,然后再次点击图标 CBA

3.4.11 均等/取消均等文本

在[文本框属性]菜单设置均等或不均等文本。此功能将文本框的文本均匀对齐。此功能将文本容纳在特定尺寸 的区域,如标签的小字段等。

ABC

(1) 在[文本框属性]菜单,勾选[均等]复选框,然后点击[确定]。

*通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
*仅取消勾选[均等]复选框将不会改变显示结果。取消勾选后,如果变更了文本尺寸、文字宽度或文字间隔,显示结果会有所不同。

(2) 如需取消均等文本,需取消勾选[均等]复选框,然后点击[确定]。

3.4.12 纵书/横书(文字方向)

- (1) 双击需要变更的文本,显示[文本框属性]菜单。
- (2)选择[纵书]或[横书]。 *文本框属性的初始值始终是[横书]。
- (3)点击[确定]。*通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。

3.4.13 文本框尺寸和文本尺寸之间的关系

● 输入1行文本时

文本框的[高度]尺寸和文本框的[尺寸](文字高度)之间的有关系。



文本框	○各种设定
宽度 83 mm	字体 Simīun 💌
高度 40 📠	尺寸 40 m
旋转 0 度	文字宽度 98 💌 %
- 文字方向 - で 横书 C 纵书	文字间隔 2.30 mm □ 均等 行间距 1.00 mm
	☑ 粗体 □ 斜体 □ 下划线□ 顺序反转 □ 固定应置

*[行间距]设置被禁用。(即使输入数值,设置也没有应用。)

● 多行文本: 勾选[均等]复选框时

使用文本框尺寸作为参考,可以调整文本高度以完全容纳在文本框中。



在[尺寸]和[行间距]之间, 文本尺寸的优先权将始终超过行间距。

例1)如果对[尺寸]字段设置了一个较小的值,则行间距将加宽。





*点击[应用]时,仅布局显示发生变化。文本框属性中[行间距]的设置未被应用。点击[确定],[文本框属性]菜单 重新打开后,将显示设定数字。

例2)相反,即使对[行间距]字段设置了一个较大的值,[尺寸](文字高度)也不会改变。





● 多行输入:未勾选[均等]复选框时

文本框的尺寸根据[尺寸]、[文字宽度]、[文字间隔]和[行间距]的设定值变化。



●创建标签或其他显示多行文本的产品时, [尺寸] (文字高度) 具有优先权。_

- (1) 我们建议使用多个单行文本框或输入一个多行文本框并取消勾选[均等]复选框来创建布局。
- (2) 创建布局时,如果需要文本框尺寸具有优先权,我们建议在单个文本框中输入多行文本。

3.4.14 文本框固定位置/解除固定位置(文本)

可以将创建的文本框的位置固定。 位置固定后,使用鼠标或键盘将无法移动该对象或变更其大小。

- (1) 在[文本框属性]菜单,勾选[固定位置]复选框,然后点击[确定]。
- (2) *如需文本框解除固定位置,需取消勾选[固定位置]复选框,然后点击[确定]。

3.4.15 设置边框宽度

基于文本框的尺寸自动创建剪切框。

- (1) 在[文本框属性]菜单,勾选[轮廓切割]复选框,然后点击[确定]。
- (2) *如需取消此设置,取消勾选[轮廓切割]复选框,然后点击[确定]。

🔽 Square Cut			TIXT 03	nuon
Border Spacing Wi	idth: 2.0	mm Height:	2.0	mm

*如果必要,设置偏移量。设置了偏移量时,则将上述偏移量添加到文本框尺寸上而创建剪切框。[文字宽度]的初始 值是 2.0 mm (0.08 in),[高度]的初始值是 2.0 mm (0.08 in)。

*此设置的剪切框类型只能是[矩形]。如果需要创建其他剪切框,则使用剪切框对象,不启用[边框宽度]。

*根据不同的字体设计,文本可能从剪切框突出。这种情况下,变更偏移量,或使用剪切框对象,而不启用[边框宽度]。



3.4.16 旋转文本框(文本)

- (1) 在[文本框属性]菜单中的[旋转]字段,输入旋转度数,然后点击[确定]。
- (2) 文本框根据所输入的角度(度数)顺时针旋转。该数字必须以半角整数输入。 *通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。
- ●已经选择了文本时,也可以拖动旋转点来旋转文本。 *如果按住键盘上的[Shift]键的同时拖动旋转点,对象将以15°为单位旋转。
- ●已经选择了文本时,可以通过点击工具栏上的旋转按钮以 90°为单位旋转文本。 *请参阅"3.1.4 旋转对象"。

3.4.17 批量设置多个文本框

- (1)选择批处理的文本框。 ^{*}如需选择多个文本框,按住[Shift]键并点击文本。
- (2) 右键点击, 然后选择[属性]。
- (3) 将显示[文本框属性]菜单。可以对启用输入的项目进行批量设置。

俞入文字	^
Sims	Sun 🗐
文本程 宽度 6 mm 高度 7 mm 旋转 7 度	各种设定 字体 SinSun ・ 尺寸 0 wn 文字変度 100 ・ %
文字方向 ④ 横书 () 纵书	文字詞稿 3.00 mm 「 均等 行间距 1.00 mm
「 CMIK全彩打印 「 轮廓切割 (編	福井 利井 下知氏 順井長持 固定位置 置 克度(20 m 高度(20 m
确定	取消 应用

(4) 变更所需的项目, 然后点击[确定]。

*通过点击[应用],可以在不关闭文本框属性菜单的情况下应用设置。

3.4.18 关于文本显示

根据所使用的字体,可显示的文本的类型可能有所不同。当未记录的字符通过操作系统输入时,这些字符可能显示为空白空格并需要变更为不同的字体。不是所有的字体都支持所有语言。

例)显示中文字符"华"时



*使用 Arial 字体时,此字符显示为空白,使用 MS Mincho 时可正确显示。这是因为 MS Mincho 专用于显示中文字符。

он 📓 🌆 中 🛛 🔡 🚮 🥑

[属性]。

3.4.19 定位和输入非规格字符

使用 IME Pad 可定位非规格字符,然后将这些字符输入文本框中。 (1) 打开[文本框属性]菜单。

- (2) 点击计算机[IME]工具栏上的[IME PAD]按钮、下拉图标。选择
- (3) 从 IME Pad 显示的类型列表中,选择[非规格字符]以显示非规格字符的列表。
- (4) 点击需要输入的非规格字符。点击画面右上角的[×],关闭 IME Pad。

2	Radical	Sy	mbol										BS	Del
	Radical	30	•	Rema	ining	[Enter	Esc
	20	*	子	7 7	(子	孔	孕	孖	字	存	孙	*	Space ← →	Pinyir
			<u></u> 孜:	孛 孚	云	孝	季	学	孟	孠	孢	=		
	ľn		享 :	孤孥	2 孧	孡	孨	孩	孪	孭	孫			
	20	*) 动	花图	マ 7章	玆	民	Żź	莽	熬	舶至	-		

(5) 返回[文本框属性]菜单,按[Enter]键执行操作,然后点击[确定]。

*在[输入文本]字段仅显示一个点(•),但点击[确定]。

*输入方法或屏幕显示可能会因您的操作系统、IME版本或其他转换程序的不同而有所不同。请参阅操作系统或转换程序使用说明书的安装说明。

3.5 变换文本的直线的形状进行绘制3.5.1 定位弧形中文本的直线进行绘制

- (1)点击选择栏_ 🛠 XX 图标或选择[对象] [排列文本] [弧形]。
- (2)光标变为十字线。在画面上确定开始点,然后点击鼠标左键。拖动十字线光标,以创建所需的绘制尺寸,然后松 开鼠标左键。
- (3)显示[弧形文本属性]
 - 菜单。输入文本。



*当弧形文本与弧形对象重叠时,使

用偏移量。

偏移量使得即使具有相同的尺寸,也能够打开弧形形状与弧形形状之间的空间。偏移量的设置值必须小于字体尺寸的二分之一。



*上述示例假定弧形文本和弧形形状都是正圆。在椭圆的情况下,弧形文本和弧形形状根据各自尺寸的不同可能重叠。 在这种情况下,需调整弧形文本或弧形形状的尺寸。

<u> 提示:</u>

通过设置偏移量很容易对齐弧形文本和弧形形状,所有其他默认属性相同。

上述示例的属性集	如下所示。
----------	-------

设置	弧形文本	弧形形状
文本框尺寸(横书)	100	100
文本框尺寸(纵书)	100	100
文本尺寸	15	-
弧形高度	-	15
文本宽度	100	-
形状宽度	-	2.0
起始角度	195	195
结束角度	345	345
旋转	0	0

3.5.2 定位特殊文本框中的文本的直线进行绘制

- (1) 点击选择: 1 N XX 图标或选择[对象] [排列文本] [直线]。
- (2) 光标变为十字线。在画面上确定开始点,然后点击鼠标左键。拖动十字线光标,以创建所需的尺寸,然 后松开鼠标左键。
- (3) 将显示[特殊文本框属性]菜单。输入文本。

*当形成图案的顶部和底部的标线(虚线)被加宽到其顶部和底部的限制时,文本尺寸即被设定。[方文本]设置默 认设置的信

┌各种设定	基本样式
字体 Arial 王	2222
尺寸 50.3 mm	▶ 按文字变形
文字宽度 100 💌 %	
文字间隔 3.00 mm 厂 均等	ARC
□ 粗体 □ 斜体	
□ 顺序反转 □ 固定位置	1
	各种设定 字体 Arial ▼ 尺寸 50.3 mm 文字宽度 100 ▼ % 文字间隔 3.00 mm □ 均等 □ 粗体 □ 斜体 □ 顺序反转 □ 固定位置



3.6 绘制设计形状

本软件配备有设计形状功能,可在设计网格中绘制轮廓线或实心形状。

可用的设计形状类型为[矩形]、[圆角矩形、长圆形]、[圆、椭圆]、[多边形]、[星形]、[右箭头形]、[左箭头形]、[示话形(粗、中、细)]以及[弧形]。

对于[示话形],从菜单中选择[对象]-[选择形状]-[示话形],然后指定[粗]、[中]、[细]。无法改变波浪 线的数量或示话形的形状宽度。

选择栏上的设计形状的图标

以下将以[矩形]为例,说明如何创建一个设计形状,以及设计形状的基本编辑方法。

3.6.1 绘制设计形状(矩形)

点击选择栏上的矩形图标,或从菜单选择[对象] - [选择形状]。在编辑画面中,按住鼠标左键并拖动光标, 绘制新的形状。



3.6.2 着色设计形状的内部(仅限打印/标签)

可以着色以下所有对象的内部:[矩形]、[圆角矩形、长圆形]、[圆、椭圆]、[多边形]、[星形]、[右箭头形]、 [左箭头形]、[示话形(粗、中、细)]以及[弧形]。

(1) 双击对象,打开[属性]菜单。

矩形属性			23
宽度	100.0	mm	线幅 5.0 📑 mm
高度	60.0	m	▼ 着色
旋转	0	度	CMYK全彩打印
			□ 固定位置
		-	
_	确定		

(2)勾选[着色]复选框,然后点击[确定]。

*为了移除着色效果,仅显示轮廓线,需取消勾选[着色]。 *根据对象的尺寸和线幅的不同,即使未选择[着色],某些对象可能已着色。(通常粗线小对象可能发生此情况)



(1)点击选择栏上 XX 图标,然后在布局上绘制一个矩形设计形状。 设置矩形设计形状的颜色为深绿色

- (2)双击矩形设计形状,打开矩形属性菜单,或右键点击矩形并选择[属性]。
 - 勾选[着色]复选框。

形属性	547 B)		X
宽度	200	mm	线幅 2.0 <u>;</u> mm
高度	80	mm	▶ 着色
旋转	0	度	☐ CMYK全彩打印
			□ 固定位置
	确定	1	取消

(3)点击选择栏上的 🦰 图标,在刚才着色的矩形的上面绘制文本框,然后输入文本。

(4)选择文本框,然后点击颜色栏上的[无着色]。





双击圆角矩形,打开[圆角矩形、长圆形属性]菜单,或右键点击圆角矩形并选择[属性]。

宽度	80	mm	线幅 2.0 🗧 mm
高度	50	mm	□ 着色
淀转	0	度	🗖 CMYK全彩打印
弧的半径	5.0	mm	匚 固定位置

[**弧的半径**] 设置圆角矩形的角的半径。可以输入从0到设计形状高度一半的任何数字。 (可以输入一个大于设计形状一半的数字,但设计形状将被绘制为长圆形。)

3.6.5 圆、椭圆的详细设定

双击打印画面所绘制的圆形,打开[圆、椭圆属性]菜单,或右键点击对象并选择[属性]。

宽度	80	mm	线幅 2.0 📑 m
高度	50	mm	□ 着色
旋转	0	度	□ CMYK全彩打印
160/半径	5.0	mm	「 固定位置

[正圆] 勾选[正圆]复选框时,圆形或椭圆形对象将成为正圆。在这种情况下,正圆直径将小于宽度或高度。

3.6.6 变更设计形状的线幅(矩形)

(1) 双击设计形状矩形,打开设计形状[矩形属性]菜单,或选择设计形状,右键点击,然后选择[属性]。

	短形属性
]	宽度 65.0 mm 线幅 1.5 mm 高度 30.0 mm 厂 着色 旋转 0 度 □ CMYX全彩打印 厂 固定位置
	确定 取消

(2) 输入[线幅]值, 然后点击[确定]。向上和向下箭头按钮(▲▼)也可以用来变更数值。

	矩形属性	x
<u>}</u> .	宽度	65.0 mm (我帽 3.0 📑 mm
	高度	30.0 mm 🗌 着色
	旋转	0 度 □ CMIK全彩打印
		□ 固定位置
		确定 取消

(3)线幅将被变更为所输入的值。



<u>可能的线幅值:</u>

- •矩形/圆角矩形、长圆形/圆、椭圆/右箭头形/左箭头形 0.2 mm 到 3,200 mm (0.08 in 到 125.76 in)
- 多边形/星形:
 - 1.0 mm 到 3,200 mm (0.04 in 到 125.76 in)

弧形:

1.0 mm 到 3,200 mm (0.04 in 到 125.76 in)
 *号和小数点必须以半角字符输入 (国际键盘)。

3.6.7 多边形设计形状的详细设定

双击所绘制的多边形,打开[多边形属性]菜单,或右键点击多边形并选择[属性]。



[顶点数] 设置多边形的顶点数。在[顶点数]字段直接输入数值,或点击向上和向下箭头键(▲▼)设置多边形的顶 点数。可以设置 3 到 15 的数字。(顶点数增加或减少时,将显示[影象(只表示外线)]。)

3.6.8 星形设计形状的详细设定

双击所绘制的星形对象,打开[星形的属性]菜单,或右键点击星形并选择[属性]。



[顶点数]可以增加或减少从星形突出的顶点数。设置范围为3到30的数字。在[顶点数]字段输入数值,或点击向上和向下箭头键(▲▼)变更数值。

[形状]可以增加或减少凹部的深度来调整[星形]设计形状的形状。将鼠标移到[形状]字段右侧的滑块上。点击并 按住鼠标左键将滑块移到左侧或右侧。将滑块移到最左侧,凹陷之间有微小差异,或将滑块移到最右侧,凹 陷之间有显著差异(尖星)。

3.6.9 箭头设计形状的详细设定

双击所绘制的箭头设计形状,打开[箭头属性]菜单,或右键点击[箭头]并选择[属性]。

箭形边框的属性	×
宽度 65.2 mm	- 选项 箭头高度 ₩
高度 39.1 mm	前身宽度 H
旋转 🛛 👘 度	
线幅 3.0 🛨 mm	
□ 着色	
「 固定位置	
 确定	取消
de-	

- [箭头高度 ₩] 可以对箭头高度 ₩进行变更。将鼠标光标对准[箭头高度 ₩]字段下的滑块。点击并按住鼠标左键, 然后将滑块移到左侧或右侧,以变更箭头高度 ₩。箭头高度 ₩的设置范围为0(到右侧)至箭头的高度(到 左侧)。
- [箭身宽度 H] 可以对箭头的箭身宽度 H进行变更。将鼠标光标对准[箭头高度 W]字段下的滑块。点击并按住鼠标 左键,然后将滑块移到左侧或右侧,以变更箭身宽度 H。设置范围为0(右侧)至箭头的宽度(左侧)。

3.6.10 弧形的详细设定

双击所绘制的弧形,打开[拱形属性]菜单,或右键点击弧形并选择[属性]。





*弧形高度包含线幅。

*弧形高度将小于对象的选择边框的一半。

如果设置了对象边框尺寸的一半或更大的数字,弧形的中心将超过对象边框尺寸,弧形将被着色。

3.7 绘制直线

- (1) 点击选择栏上的 🛑 图标或选择[对象] [直线]。
- (2) 光标变为十字线。在画面上确定开始点,然后点击鼠标左键。拖动十字线光标,以创建所需的长度, 然 后松开鼠标左键。

*按住[Shift]键并拖动鼠标可绘制水平或垂直的直线。



(3) 双击所绘制的[直线],打开[直线属性]菜单,或右键点击[直线],选择[属性]。

长度	90	m	旋转	0	
线宽度	3.0		弧的半径	0.0	mm
			Г смук≦	診打印	I
			厂 固定位	ž置	
	确定	Ť.	取消	ĩ	

[弧的半径] 可以为两个角的半径设置一个数字。可以指定0 到线宽度一半的任何数字。

[线属性			×
长度 线宽度	90 5.0	m	旋转 0 度 弧的半径 3.0 mm
			☐ CMYK全彩打印 ☐ 固定位置
	确定		取消



3.8 绘制表框

3.8.1 绘制表框

- (1)点击选择栏上的 【 图标,或选择[对象] [表框]。
- (2) 光标变为十字线。在画面上确定开始点,然后点击鼠标左键。拖动十字线光标,以创建所需的尺寸,然后松开鼠标左键。



(3) 将显示[表框属性]菜单。指定行、列、线宽度,宽度和高度的设置。

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	表框属性
	 行数 2 → 宽度 46.9 mm 列数 2 → 高度 59.5 mm 线的宽度 1.0 → mm 旋转 ・ 0度 ○ 90度 ○ 180度 ○ 270度
	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

(4) 根据所设定的值生成了表框。



通过选择整个表框,将光标对准直线,并拖动鼠标到所需的位置,可以移动垂直或水平的直线。



首先选择整个表框,然后点击表框的单元格内部,可以选择单个单元格。选择单元格后,将激活表框栏,可以 调整单元格的设置。

表框栏 **→ → → → →**

*通过右键点击,从下拉菜单中选择变更项也可以编辑单元格。

3.8.4 设置/变更单元格的高度/宽度

右键点击选择的单元格,选择[设定单元格的高度]设置,然后输入单元格的高度的期望的数值。 单元格的高度(宽度)将被设置/变更。

*如果使用外文键盘,必须以半角数字输入数值。



3.8.5 插入行/列

通过右键点击选择的单元格可插入新行(列),然后选择[插入] - [行]或[列],或通过点击表框栏上的 - ■ - 图标。

*新的行将始终插入选择的单元格的上方。新列将始终插入选择的单元格的左侧。



3.8.6 删除行/列

通过右键点击选择的单元格可删除含有选择的单元格的行(列),然后选择[删除] - [行]([列]),或通过点 击表框栏上的 → ▲ 图标。



*如需选择多个单元格,则先选择单个单元格,然后拖动光标。



插入(I) → 删除(D) →	
平均化(E) ▶	行(R)
单元格的结合(C) 解除结合(U)	列(C)
设定单元格的高度(H) 设定单元格的宽度(W)	
单元格对齐中的对象	
同性(O) Alt+Enter	

3.8.8 单元格的结合

通过选择多个单元格,右键点击单元格,并选择[单元格的结合],或通过点击表框栏上的 XX 图标,可以结合选择范围内的单元格。



3.8.9 解除结合

通过右键点击结合的单元格,并选择[解除结合],或通过点击表框栏上的 图标,可以解除结合选择范围内 的单元格。

3.8.10 设置/变更单元格的背景颜色

选择单元格后,点击颜色栏中的颜色。

单元格的颜色将发生变化,颜色选择箭头标记将移动到颜色栏中新近选择的颜色。



*灰色色带不再可用。

*已经选择多个单元格时,通过选择颜色栏中的颜色可以变更所有选择的单元格的颜色。

*结合了具有相同背景颜色的多个单元格时,结合后的单元格的的背景颜色也相同。结合了具有不同背景颜色的多 个单元格时,结合后的单元格的的背景颜色将透明。

当单元格被选择后,以下功能将禁用:

- ·剪切框转换
- ・边饰
- ・全选
- ・剪切・复制
- 登录符号数据

3.8.11 表框单元格内对象的调整位置

对于表框内的单个单元格,可用调整对象的上下左右位置。

(1) 首先,选择表框内的单个单元格。接下来,选择需要执行调整位置的对象(△警告)。



(2)将显示网格定位菜单。点击需要用于位置调整(在这种情况下,居中对齐)的位置。 假设黑色设计形状代表单元格,调整位置的图像如下所示。

R	Ť	~
+		-
Ľ	Ŧ	2

	对齐到左上角 对齐到上居中的 对齐到右上角
	的单元格 单元格 为的单元格
-	
	对齐到左山角 📥 对齐到中心的
	的单元格 单元格 的单元格
-	的平儿俗
-	
	对齐到左下角 对齐到下居中的 对齐到右下角
	的单元格
-	

(3) 对象(△警告)将被调整位置到单元格的中心。



(4) 对剩余的单元格和对象执行相同的步骤。



(5) 点击[关闭]按钮关闭自调整位置菜单,或按

●当将对象与单元格边框对齐时,需调整间距设置

当将对象对齐单元格边框时,可以设置间距值。选择[文件] - [选项] - [表框单元格对齐],然后在上、下、 左、右字段输入所需的数字。

*初始间距值如下:上:0.0 mm,下:0.0 mm,左:1.9 mm,右:1.9 mm。 (上:0.00 in,下:0.0 in,左:0.07 in,右:0.07 in) *单元格的调整位置基于表框网格线内侧。对象的调整位置基于矩形边框。



*

在 BEPOP PC EX 中,可以创建用于产品管理、物流管理、行政管理等的条码标签。可以创建以下类型的条码。

条码[规格列表]

规格	可使用的字符	输入值	检查数字
QR 码	字母、数字、 外国语言中的字母	1817 位 (如果仅限数字,7089)	
EAN-13 (JAN-13)	仅限数字	12 位 (具备 add-ons 14 或 17)	模数 10/加权 3
EAN-8 (JAN-8)	仅限数字	7 位 (具备 add-ons 9或 12)	模数 10/加权 3
UPC-A	仅限数字	11 位 (具备 add-ons 13 或 16)	模数 10/加权 3
UPC-E	仅限数字	6位 (具备 add-ons 8或11)	模数 10/加权 3
CODABAR (NW-7)	0-9 A-D \$:/ +	3-120 位 (包含开始和停止)	模数 16
ITF (交叉 25 码)	仅限数字	1-120 位 (包含检查数字)	模数 10/加权 3
CODE 39	0−9 A−D \$:/ + − . 空格	1-120 位 (包含检查数字)	模数 43
CODE 128	AACII 128 个字母	1-250 位 (包含检查数字)	模数 103
EAN 123	AACII 128 个字母	1-250 位 (包含检查数字)	模数 103

*QR 码®是 Denso Wave Inc. 的注册商标。

创建条码的限制与预防措施:

- •条码的背景颜色固定为贴纸的颜色。条的颜色固定为黑色。可以使用颜色栏变更颜色。
- 条码不能被注册为符号。
- •镜面化设置不能用于条码。 (包含在群组中时,仅群组内的相对位置发生变化。)
- •不能将条码转换为剪切框。
- •如果在贴纸设定中变更了打印机,在某些情况下,布局中的条码尺寸也可能改变。此外,如果自动设定功能用于作业幅面,由于条码的位置、尺寸或旋转的差异,在某些情况下可能不能正确设置长度。

3.9.2 创建条码

通过选择规格并输入条码数据可创建条码。

- (1) 点击选择本, XX 图标或选择[对象] [条码] [直线]。
- (2)将显示[条码属性]菜单。点击[规格]和[设定]选项卡,并指定规格和尺寸的设定。

条码属性	×
輸入 规格 设定	
规格(□)	
QR6号 5 0 (1-12/10)1-12)	*
EAN-8(JAN-8)	_
UPC-E CODABAB'N'₩-7)	
ITF (Interleaved 2 of 5) CODE39	Ţ
EAN'S(JANIS)	
「 形式 : · 次元행 大字 : 0 - (
│	add on指定 +2,+5位
	福宁 取消
	199 <u>AE</u>

(3) 点击[输入]选项卡,并输入数据。

条码属性	X
输入 规格 设定]	
规格 EAN-128	
約 据(D)	
490287012345	
1	

(4) 数据输入完成后,点击[确定]。条码对象显示在布局的左上角。



*根据条码的规格,如果尚未输入用于数据的正确位数,可能禁用[确定]。在这种情况下,添加更多的位,或变更 规格。QR 码可以最小的一个字符开始注册字母和数字。

3.9.3 条码设定

本节介绍条码的设定。	
-	-

「 宽度 ○ 极小(J) ○ 小(S)		 ▶ 加余白(Q) ▶ 无视括弧(P ▶ 检查数字(D))
○ 中(M) ○ 大(L) ○ 极大(X)	条高度(H) 15 📑 mm	显示可读文字(有	נז ד
- 旋转 ・ 0度 C 90度 C 180度 C 270度		开始码(C)	

选择了 EAN-13(JAN-13)时的设定示例

- [宽度] 可以设定 5 种类型的[尺寸]。(SS、S、M、L、LL)
 *SS 尺寸是 EAN-13(JAN-13)、EAN-8(JAN-8)、UPC-A 和 UPC-E 的非标准规格。
 *不建议 CODABAR、ITF 和 CODE39 采用 2:1 的条比率规格(适用于 SS、S 和 M 尺寸)。
 *当指定了这些设定时,使用条码阅读器可能不能扫描该条码。
- [条高度] 条的高度(不包括文本)可以设定为4 mm到1,000 mm(0.16 in到39.30 in),以1 mm为单位(约 0.04 in)。

*[条高度]设定不适用于二维码(QR码)。

- [旋转]可以选择的旋转角度为0°、90°、180°或270°。 *条码对象的旋转角度只能在[条码属性]菜单中设置。
- [条比率] 设定宽条和窄条的比率。只有选择了 CODABAR、ITF 和 CODE39 时,才可设定[条比率]。
- [加余白]使用这些设置可将余白添加到条码的左、右两侧(对于 QR 码,上、下、左和右侧)。勾选[加余白]复选 框时,约6.35 mm (0.25 in)的余白加入到条码的左、右两侧。 (对于 QR 码,4 个单元格的余白添加到上、下、左和右侧)。
- [检查数字] 添加检查数字功能可防止条码阅读器误读。仅 CODABAR、ITF 和 CODE39 可以开启和关闭此功能。有关规格所使用的计算方法的信息,请参阅"3.8.1 关于条码"。
- [显示可读文字] 用于显示条码下面数据文本。点击[显示可读文字]的向下箭头(▼)并选择[有]。文本将以 0.25 倍[条高度]的文字尺寸进行显示。

二维码(QR 码)不能指定以下设置:

[Add On] EAN-13(JAN-13)、EAN-8(JAN-8)、UPC-A 和 UPC-E 仅可设置 2 位或 5 位 add-on 码。 勾选[Add On] 复选框并输入 2 位或 5 位 add-on 码。

[Bearer Bar] 仅 ITF 可指定此设置。已经勾选了[Bearer Bar]复选框时, [Add On]将被固定为"开"。

Bearer Bar 显示的示例如下所示。



● <u>CODE128、EAN-128: 设置说明</u>



对于 CODE128 和 EAN-128,可读取字符居中显示。 从 A、B 或 C 中任意选择一个开始码。

● <u>EAN-128:设置说明</u>

如果勾选了[条码属性]画面的[设定]选项卡中的[无视括弧],输入的括弧显示在可读取字符中,但数据并没有在条码符号中显示。

● <u>QR 码:设置说明</u>

™八 7%.118	-	
- 尺寸	模式(O) 模式2 ▼ 修改错误水平(E) 15% ▼	 ✓ 逗号(K) 厂 空格(P) 厂 句号(T) 厂 横线(Y) ☑ 改行(D)
旋转 ● 0度 ○ 90度	○ 180度 € 270度	2
□ 固定位置		

- [尺寸]当选择 SS 尺寸时,通过将打印驱动程序属性中的打印浓度指定为高设置(8 或更高),条码阅读器可更容易读取。
- [模式] 选择[模式1]或[模式2]。[模式1]支持Q版本1到14。[模式2]支持QR版本1到40。
- [修改错误水平] 可以选择四种修改错误水平:7%、15%、25%和30%。(数字为粗略估计。)即使由于圆点、污垢或损 坏而有缺陷,此修改百分比也使得能够读取总码文字。然而,根据污垢及损坏位置的不同,存在这样的情况: 即使在最大可能修复百分比内也无法执行数据修复。
- [除去文字] 此设置用于删除代码中输入的逗号、空格、句号、横线和换行符。

[设定连接] 输入的数据根据指定的数字被分割,然后连接成一个单个的对象。



当勾选[合并到垂直]复选框时,文本在垂直方向上被连接。



分割增加了数据输入字符的总数。但是,总字符的最大数为32,767。
仅 CODE128、EAN-128 和 QR 码可输入控制码。

(1) 输入条码数据后,将光标移动到需要输入控制码的位置。点击[控制码],显示[控制码]键盘。

月属性	
諭入 规格 设定	
规格 CODE128	
數据(D)	控制码(C)
ABC123	
1	

制码								1	23
NUL	SOH	STX	ETX	EOT	enq	ACK	BEL	BS	HT
LF	VT	FF	CR	SO	SI	DLE	DC1	DC2	DC3
DC4	NAC	SYN	ETB	CAN	EM	SVB	ESC	FS	GS
RS	US	DEL.	FNC1	FNC2	FNC3	FNC4			
Code	A	CodeB	Code	C S	HIFT	0		退出	(C)

(2) 选择必要的控制码, 然后点击[关闭]。

						_	2	5		
输入 规格 ì 规格 CODE12	段定 28							1		
数据(D)					控	制码(C	;)			
ABC <nu< th=""><th>L>1234</th><th>1</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></nu<>	L>1234	1								
										-
	控制码	l.						_	Ľ	23
	控制码 NUL	Soh	STX	ETX	EOT	enq	ACK	BEL	BS	23 HT
	控制码 NUL LF	SOH VT	STX FF	ETX	EOT	ENQ SI	ACK DLE	BEL DC1	BS DC2	ESS HT DC:
	控制码 NUL LF DC4	SOH VT NAC	STX FF SYN	ETX CR ETB	EOT SO CAN	ENQ SI EM	ACK DLE SUB	BEL DC1 ESC	BS DC2 FS	E3 HT DC3 GS
	控制码 NUL LF DC4 RS	SOH VT NAC US	STX FF SYN DEL	ETX CR ETB FNC1	EOT SO CAN FNC2	ENQ SI EM FNC3	ACK DLE SUB FNC4	BEL DC1 ESC	BS DC2 FS	HT DC: GS

(3) 点击[确定]。

3.9.5 条码连续编号设定

打印大量的条码标签时,可以对选定的条码对象,或含有条码对象的群组化图形设置连续编号。 有关连续编号的详细信息,请参阅章节"5 连续编号和连续"。 *CSV 链路条码不能设置连续编号。如需将条码连续链接到 CSV 数字库,请编辑 CSV 数据库。

3.9.6 从 CSV 数据库链接

可以从 CSV 数字库或文本文件将条码链接到 Bepop PC EX 布局。有关详细信息,请参阅"4. 导入 CSV 数据库 (CSV 数字库)和打印格式化的标签"。

*对于 CODE39 和 CODABAR,如果需要将条码链接到的 CSV 数据库中含有小写字母,该小写字母将自动转换为大写字母进行显示。

3.9.7 条码打印注意事项

条码打印时请遵守以下注意事项:

- 本打印机不是条形码标签专用打印机。使用由本打印机创建的条码标签之前,请确认标签可以由所使用的条码 阅读器读取。
- •本公司对由于条码误读引起的损失概不负责。
- •打印条码时,始终使用白纸和黑色色带。(对于 CPM-100 系列,我们建议使用专用作业幅面 SL-S153N 标签 PET 白色和色带卡匣 SL-R101T 黑色的组合。)使用其他的组合进行打印时,在某些情况下可能无法正确读取条码。
- •尽可能宽地设置条码宽度。当条码宽度设置较窄时,可能无法使用条码阅读器读取。
- •打印画面中显示的条码是一个图像。无法如画面中显示的被读取。
- 打印条码时,使用已在打印机驱动程序属性中选择的作业幅面。如果使用与设置不同的作业幅面打印条码,打
 印可能会模糊,从而无法使用条码阅读器正确读取。

3.10 插入符号(象形图)

初始注册在BepopPC EX中的符号,或用户注册的符号可插入到编辑画面。有两种类型的符号:可用于切割和专 色打印的[符号],以及多色打印过程中可输出的[彩色符号数据]。*有关符号注册方法的详细信息,请参阅 "8.注册/ 编辑符号"。

3.10.1 插入符号

(1) 点击选择栏 **企** XX 图标,或选择[对象] - [插入符号数据]。



(2)从符号列表中选择希望插入的文件名称,然后点击[插入符号数据]。 *符号也可以通过双击符号的图像便捷地插入。

3.10.2 **插入彩色符号数据**(仅限打印/标签)

(1) 点击选择栏上的 🕂 图标,或选择[对象] - [插入彩色符号数据]。



(2)从彩色符号数据列表中选择希望插入的文件名称,然后点击[插入]。 *不能变更彩色符号数据中所使用的颜色。但是,可以将彩色符号数据变更为专色影象数据。

3.11 剪切框

3.11.1 剪切框是什么? (适用于打印/标签图案)

"剪切框"是打印和切割的机器专用的对象。将其放置以包围文本、符号和布局。数据将沿着指定剪切框边饰框的蓝线被切割。



3.11.2 切割框是什么? (切割数据的背景)

"切割框"是指被切割成其他多色贴纸卷并用作已经仅以切割方式制成的文本和符号的基底的对象。剪切框以 水蓝色(浅蓝色)显示,剪切数据显示在黑色轮廓线内。



- (1) 设置切割框, 然后选择[打印]。
- (2) 将显示[切割结束后,请使用边饰用乙烯更换初始乙烯]消息。第一种颜色的切割过程完成后,使用第二个多 色贴纸卷更换第一个多色贴纸卷,然后点击[确定]。第二种颜色的切割过程将开始。



(3) 打印切割数据, 剔除图案中不需要的材料, 然后将图案贴到基底。

3.11.3 剪切框类型

长方形剪切框
 ·圆角长方形剪切框
 ·圆角三角形剪切框
 ·石箭头剪切框
 ·左箭头剪切框

•边饰对象

> *不能在分割作业模式下绘制剪切框。 *图像文件、文档文件和条码不能转换剪切框。

3.11.4 剪切框属性

将绘制的剪切框当作剪切框对象。可以以与编辑其他对象相同的方式编辑(如改变尺寸、旋转、移动、复制和删除)剪切框对象。此外,可将剪切框对象注册为符号。

双击剪切框对象时,将显示剪切框属性。在此画面中可以设置剪切框对象的属性,包括宽度、高度、弧的半径 (仅限圆角长方形剪切框)和正圆(仅限圆形/椭圆形剪切框)。

宽度	54.0	mm	旋转	0	度
高度	64.9	mm			
			厂 固定	位置	
	硝	定	1	取消	E .

3.11.5 绘制剪切框

可以使用鼠标以与绘制其他对象相同的方式绘制下列六种类型的剪切框。

(1) 点击剪切框栏上的图标,或从菜单栏选择[对象] - [剪切框]。





(2) 左键点击并在图案布局中拖动鼠标。选择的剪切框将被绘制。

3.11.6 剪切框(高级用法)

可以在同一个图案布局中以两种不同的颜色使用剪切框符号编辑两个图案。

创建一个有普通黑色对象的图案,然后创建另一个有剪切框符号的图案。

以下步骤演示了如何使用剪切框制作如下所示的样张,以及如何设置 BepopPC EX,将该图案切割成黑色贴纸卷和红色贴纸卷。



在下面的步骤中,将使用剪切框对象制作一个图案来切割红色乙烯基。将要以黑色打印的其它图案,也将在 同一画面上绘制。

(1)通过进入[文件] - [贴纸设置] - [设定输出] -[切割],将打印画面设置为切割模式。在切割模式下绘制一组对象。



(2)选择将以另一种颜色被切割的对象(本例中为红色禁止标记),然后[变换为剪切框](即点击剪切框栏中的 2. 图标)。



- (3)安装黑色贴纸卷并执行[打印](即点击工具栏中的 图标)。 在[打印内容]字段下,选择[剪切+剪切框],然后点击[打印]。
- (4) 仅编辑画面上的黑色轮廓数据将在黑色贴纸卷上被切割。切割过程完成后,使用红色贴纸卷更换黑色贴纸卷, 然后在屏幕上的替换贴纸消息上点击[确定]。

(5) 接下来,以浅蓝色显示的剪切框对象将在红色贴纸卷上被切割。

*在此步骤中,如果使用切割框(绘制一个矩形框)功能,淘汰将比较容易。此外,将两个贴纸卷粘附在一起 可以使用此矩形框。相同的矩形框(尺寸和位置相同)被打印在黑色贴纸卷和红色贴纸卷上。

*该矩形框可以被用作两个贴纸卷的参考应用位置,可以在如编辑画面上所示的相同位置将贴纸卷粘在一起(插图中箭头所示位置)。



3.11.7 注册剪切框对象为符号

- (1) 选择一个剪切框对象,然后从菜单栏选择[对象]-[符号数据的登录]。
- (2) 以一个新建文件名保存该符号。
- (3) 在选择栏上点击 🏠 , 然后选择[插入符号数据]。
- (4) 选择在步骤(2)中保存的符号,然后点击[插入符号数据]。
- (5) 剪切框对象将显示为符号。
- (6) 如果不需要原来的剪切框对象,请将其删除。

3.12 设置矩形边饰框(仅限切割)

3.12.1 矩形边饰框是什么?

当以切割模式打印图案时,Bepop 贴纸卷以字母的形状被切割,如下图所示。 然后,贴纸卷被切割以移除不需要的区域,仅文字部分切出(淘汰)。 如果在文本或图案的周围添加矩形边饰框,淘汰过程变得更容易。



3.12.2 为切割框绘制矩形框

- (1) 在切割设置时,点击选择栏中 X 图标,或从菜单栏选择[对象] [切割框], 然后拖动鼠标到指定的绘制范围。

*在创建文本框(或其他类型的对象),并绘制一个矩形框以包围如上图所示的对象后,如果需要变更文本框(或其他类型的对象)的内容,则需要变更该对象的分层。要做到这一点,需选择矩形框,然后从对象栏选择[下移一层]或[移至最后],将矩形框移至对象后面。

有关详细信息,请参阅"3.1.7 变更对象分层"。

3.13 为进行淘汰操作添加额外的线段(仅限切割)

进行图案切割作业时,为便于淘汰处理,此方法可能有助于增加一条切割线(线段)。

- (1) 点击剪切框栏上的 紧 图标,或从菜单栏选择[对象] [直线切割]。
- (2) 左键点击并在编辑画面中拖动鼠标。绘制一条线段。



*将不需要的区域分段可以使淘汰过程更容易。

(3) 双击线段对象时,将显示线段的属性。

-		75.04
退 110.1	mm	,明定
⊭a≠ 0		取消

3.14 使用边饰工具(在图案周围绘制独特的剪切线)

3.14.1 可以边饰的对象

自动在打印的文本和符号周围创建一个独特的切割边饰框。

可以对以下对象边饰:

•所有设计形状:矩形/圆角矩形/长圆/圆/椭圆/多边形/星形/箭头(左/右)/示话形(粗/中/细)/拱形。

- •表框
- •文本框
- •特殊文本框(弧形/直线)
- •符号(除了 DXF 文件对象之外)

*只要对象属于上述类型,即可选择一个或多个对象对其边饰。 *只要群组化图形包含上述类型的对象,即可对群组化图形边饰。 *在分割作业模式下禁用边饰。

3.14.2 边饰

- (1) 通过点击对象可选择需要边饰的对象。
- (2) 点击剪切框栏上的 [图标,或从菜单栏选择[对象] [边饰]。
- (2)将显示[边饰]菜单。输入偏置值。

边饰		23
输入边	2饰的偏置	
(().5 — 50.0 m	um)
偏置 2	.0 <u>*</u> mm	
厂 仅显示	外框的边饰线	ŧ(0)
确定	取消	详细设定(0) >>

[偏置]指定了图案和切割线之间的宽度。可以指定 0.0 到 50.0mm (0.00 in 到 1.97 in)范围内的数值,以 0.1mm (约 0.04 in)为增量。

*请务必使用半角数字/半角符号输入偏置值。

(3) 点击[确定]。边饰过程可能需要一些时间。在这种情况下,边饰过程中将显示进度。

加边的	冲中	
	进行边饰 80 %结束	
	取造	

*正在处理的过程中,您可以取消该过程。 *如果已完成80%或以上的进度,将无法取消该过程。另外请注意,点击[取消]后,该过程可能持续一段时间。

(4) 新创建的边饰框剪切框对象将与打印对象共同显示。

*如果需要边饰的选定对象未在上述显示的尺寸范围内,将显示[对象尺寸大于边饰范围。]消息,边饰过程将无法启动。

横书图案布局:纵书图案布局:宽度: 1.0到3000.0 mm (0.039到118.11 in)宽度:1.0到275.0 mm (0.039到10.83 in)高度: 1.0到275.0 mm (0.039到10.83 in)高度:1.0到3000.0 mm (0.039到118.11 in)

3.14.3 边饰的详细设定

可以自定义边饰轮廓数据的设置。 如果未根据需要创建轮廓数据,则自定义以下设置。

(1) 点击 3.15.2 所示[边饰]画面中的[详细设定]。将显示以下菜单。

相八辺(0.	沛的偏置 5 - 50.0 mm)
偏置 2.	0 📑 mm	
□ 仅显示∮	卜框的边饰线	0)
确定	取消	<< 详细设定 0
● 鲜明	○ 普通	く粗
轮廓线的精度	(T)	
	标准	粗
细致	1.1 × 11	

[边饰处理]可从三个选择[鲜明]、[普通]或[粗]中进行选择。

[鲜明] 边饰处理级别最高; 但是, 该方法需要很长的时间。

[普通] 边饰处理级别普通。

[**粗**] 边饰处理时间短;但是,边饰处理粗糙。 *根据需要边饰的对象的尺寸的不同,[边饰处理]的默认选项各异。 *如果需要边饰的对象的尺寸大于1400 mm (55.02 in),则不能选择[鲜明]。

[轮廓线的精度]通过左键点击并移动滑块可调整轮廓线的精度。

*将滑块越移向[细致],轮廓线变得越圆。但是请注意,如果太接近[细致],轮廓可能会参差不齐。 * 将滑块移向[粗]时,轮廓线变得参差不齐; 但是, 趋于变得不圆。 *通常情况下,最好使用默认设置。

3.14.4 边饰功能的限制

有关使用边饰工具制作剪切框的其他信息:

- 完成边饰过程时,边饰框变为蓝色剪切框线。可以移动、旋转或变更边饰框的尺寸;但是,这样操作边饰框 可能会扭曲。建议打印前的最后一步执行边饰。
- ·边饰完成后,将无法变更偏置。如果需要变更偏置,则首先删除所显示的边饰框,然后再以不同的偏置重新 制作边饰框。
- •如果偏置小于 2.0 mm (0.08 in),该边饰框可能与打印数据的轮廓重叠。 如果需要避免这种重叠,请将偏置设置为 2.0 mm (0.08 in)或更大。
- •可以组合使用边饰功能和转换打印数据为粗体字的功能。

3.14.5 关于边饰后的轮廓数据

- •轮廓数据相比于对象可能更有棱角。此外,偏置与某些地方的设定值可能略有不同。
- •边饰对象越多和越大,轮廓数据的棱角就越大。当逐个边饰对象时,轮廓数据将有更匀称的形状。关于文本框,轮廓数据将比包含较少字母的数据有更匀称的形状。
- 如果对象内部存在空格,可以在这些空格内创建边饰框。如果不需要此类封闭的图像,请参阅"3.13.6 编 辑边饰框轮廓数据(切割模式)"将其删除。
- ·边饰后,如果轮廓重叠,或轮廓数据未根据需要创建,则删除创建的边饰对象,然后再次执行[边饰]。此时,在第一个显示的菜单中点击[详细设定]并调整边饰处理和轮廓线的精度的设置。有关这些设置的详细信息,请参阅"3.13.3 边饰的详细设定"。
- •可以对边饰轮廓数据进行编辑。请参阅"3.13.6编辑边饰框轮廓数据(切割模式)"。

3.14.6 编辑边饰框轮廓数据(切割模式)

(1) 选择边饰框和边饰对象,并从菜单栏进入[对象] - [符号数据的登录]对其进行编辑。



*虽然只有剪切框对象(边饰框)可以注册为符号,但是同时选择边饰对象和剪切框对象(边饰框)将有利于编辑。

- (2) 以一个新建文件名保存该符号。
- (3) 点击工 🔆 上的 XX 图标,或从菜单栏选择[文件] [编辑符号数据]。
- (4) 当显示符号数据编辑画面(BepopScanEX)时,从菜单栏选择[文件]-[读取符号数据]可加载步骤(2)中保存的符号。



- (5) 编辑加载的符号。 *对于如何编辑符号,请参阅"8.13 编辑符号数据轮廓线"。
 - **提示**:如需删除步骤(1)中选择的边饰对象数据,则需对其选中,然后点击删除。如果边饰对象由一个以上的封闭图像组成,根据需要继续操作多次。不需要打印边饰框的封闭图像也应该在这里删除。



(6) 保存编辑的符号。

从符号数据编辑画面上的菜单栏选择[文件] - [保存符号数据]对符号以新建文件名进行保存。

群组	🗳 新	建	•	<u> </u>
文件	新产品	数据		
新新	品			

- (7) 从符号数据编辑画面上的菜单栏选择[文件] [退出],完成编辑符号操作。 对"您想粘贴符号数据吗?"消息,选择[取消]。
- 刈 " 您想柏贴付亏剱掂吗 (" 相息,选择 [収相]。
- (8) 回到 BepopPC EX 的打印画面,点击选择栏中的 XX 图标, 🥂 选择[插入符号数据]。
- (9) 选择您在步骤(6)中保存的符号, 然后点击[插入剪切框]。

*如果在这里执行[插入符号数据],打印时,符号将作为边饰对象被输出到同一个贴纸卷。 (10)移动边饰对象上的插入对象。将新边饰框向下层移动,然后删除步骤(1)中使用的边饰框。

*步骤1中的原始边饰框和步骤9中编辑的对象有相同尺寸的轮廓数据。然而,它们在对象的大小上不同。

3.15 在不同的贴纸卷上打印边饰框和剪切框

如果编辑画面上有剪切框对象,可以以不同于其他轮廓线对象的颜色输出该剪切框对象。如需进行此操作,则 先打印黑色轮廓线对象,更换打印机中的贴纸卷,然后打印边饰框剪切框对象 (浅蓝色显示的数据轮廓线)。

切割显示在同一打印画面中的边饰对象:



仅先打印切割对象(黑线):



再打印边饰切割对象(蓝线):

*只有点击替换贴纸中的[确定]时,才会被打印)



<u>步骤:</u>

- (1) 将打印机连接到计算机。
 - *有关连接方法的详细信息,请参阅说明书(小册子)。
- (2) 点击工具栏上的 🕋 图标,或从菜单栏选择[文件] [打印]。

11-11-11	
打印机名 MAX CPM-200G	属性(P) 打印机选择 (M)
状态 上线	
种类 MAX CPM-200G	
所在 USBOO3	
注释	
打印內容(S) 打印+剪切框(标签) ▼ 輸出# 打印	_示 签。。 订印数据后,继续剪切剪切框数据。
打印內容(S) ┃打印+剪切框(标签) 輸出 打印 分割范围(D)	示签。 打印数据后,继续剪切剪切框数据。 打印数里
打印内容(S) 打印+剪切框(标签) ・ 輸出 打印+ 新工 新工 新工 新工 新工 新工 新工 新工 新工 新工	示答。 打印数据后,继续剪切剪切框数据。 打印数里 数里 (C): 1 — 一
打印內容(S) 打印+剪切榧(标签) ▼ 輸出 分割范围(0) 「 記录范围(8)	示答。 打印数据后,继续剪切剪切框数据。 打印数里 数里(C): 1 = =================================
打印内容(S) 打印+剪切框(标签) ▼ 輸出 分割范围(0) 「 「 記录范围(8) ○ 现在的记录	示答。 打印数据后,继续剪切剪切框数据。 打印数里 数里 (C): 1 → 反 自动调整「打印长度」

- (3) 在打印菜单中设置以下项目。
- [打印内容]有以下三种设置可供选择:[剪切+剪切框]、[只剪切]或[只剪切框]。
 - [剪切+剪切框]打印黑色轮廓线对象和矩形框,然后显示替换贴纸消息。然后,打印剪切框对象和矩形框。 [只剪切]仅打印黑色轮廓线对象和矩形框。
 - [只剪切框]仅打印剪切框对象和矩形框。
- [**打印数量**]设置需要打印的打印份数。根据所选打印机类型的不同,可以选择的打印数量各异。 *点击[属性]将显示打印机驱动程序的属性。
 - (4) 点击[打印开始]开始打印。
 - (5)如果选择[只剪切]或[只剪切框],这是打印过程的结束。如果选择[剪切+剪切框],将显示替换贴纸消息。第 一个切割过程完成后,更换贴纸卷,然后点击[确定]。 (如果点击[取消],打印过程会结束,而不打印剪切框对象。)

3.16 将对象转换为剪切框数据

- (1) 选择需要转换为剪切框数据的对象。
- (2) 点击剪切框栏上的 😡 图标,或从菜单栏选择[对象] [变换为剪切框]。
- (3) 对象被转换成剪切框。

(前)



(后)



附加信息:

- •即使将其转换成剪切框数据,原始对象的宽度、高度和旋转角度也被保持。
- 需要切割边饰框、剪切框、无轮廓数据(如仅包含空格的文本框)的对象数据、图像文件、文档文件和条码的矩形框不能转换为剪切框。
- 如果您同时选择多个对象并执行[变换为剪切框],每个选择的对象都将被转换成剪切框数据。如果上面列出的不可转换 的对象包含在您的选择中,则即使执行[变换为剪切框],该对象仍然不转换。
- •如果选择群组化图形(包含可转换和不可转换的对象)并执行[变换为剪切框],则仅可转换的对象转换为剪切框。不可 转换的对象仍然未转换。
- •如果仅选择矩形框或剪切框,则[变换为剪切框]禁用。

3.17 将对象转换为打印数据

- (1) 选择需要转换为打印(着色)形状的对象。
- (2) 右键点击, 然后点击[更改成打印数据], 或从菜单栏选择[对象] [更改成打印数据]。
- (3) 剪切框数据转换成了打印数据。



*即使将其转换成打印数据,原始对象的宽度、高度和旋转角度也被保持。

•如果您同时选择多个对象并执行[更改成打印数据],每个选择的对象都将被转换成打印数据。不可转换的对象仍然未转换。

4 导入 CSV 数据库(CSV 数字库)和打印格式化的标签

通过将数据插入格式,导入CSV数据库(CSV数字库)并打印含有的单元格。可以使用任何标准的电子表格程序制作CSV数字库。

4.1 导入 CSV 数字库

(1) 从菜单栏选择[文件] - [CSV 数据库] - [链接]。

- [链接] 使您能够选择 CSV 数字库,并将导入的 CSV 数字库和布局之间相链接。
- [切断] 关闭 CSV 数据库画面,并切断导入的 CSV 数字库和布局之间的链接。

[切换] 切断当前 CSV 数字库和布局之间的链接, 然后与新的 CSV 数字库链接。

新建(N) 新建(速成标签模式) 范例(H)	Ctrl+N	NUN UNDO REDO
打开(0)	Ctrl+0	
保存(S) 另存为(A)	Ctrl+S	90 100 110 12
编辑符号数据(L)	Ctrl+E	
CSV数据库(B)	•	链接(A)
输入 (DXF, etc)	×	切断(D) 切拖(C)
打印(P)	Ctrl+P	subc(c)
多色打印(Q)	Ctrl+R	
多色打印 (调整模式)		
打印预览(V)		
数据位置预览		
设定作业幅面(U)		
选项(E)	•	

(2) 选择一个 CSV 数字库, 然后点击[打开]打开 CSV 数据库画面。

查找范围(I)	GUANLI		-	€ 📸 📰 ▼	
*	名称	^		修改日期	
快速访问	國本			2015/10/26 14:25	
桌面					
库					
山中時					
цснезич					
网络	-				
	<				
	文件名(N):	本		- 打开(0)
	文件类型(T):	所有文件(*.*)		▼ 取消	

4.2 CSV 数据库画面和编辑操作

链接 BepopPC EX 和 CSV 数据库。可以同时编辑打印画面和 CSV 数据库画面。



X 劈		③复制	回档则	日日记录数		录 閲想	加。	■」追加, 匪
Lines I	TEL	资产号码	名称	日期	目录号码	补充号码	资产	文本(T)
记录 1	#	95700	椅子	2014年6月13日	10300	1	共已和	冬四(P)
记录 2	#	95600	印刷机	2014年4月10日	10300	2	其它相	未用(0)
记录 3	#	97900	电脑	2014年5月15日	10300	3	其它相	▲ 符号
记录 4	#	97400	电脑系统	2014年8月3日	10300	3	其它机	1 4
记录 5	#	96600	扫表器	2014年2月17日	10300	3	其它机	1器
记录 6	#	92500	鼠标	2014年1月25日	10300	3	其它机	1器
记录 7	#	93300	电源	2014年4月3日	10300	3	其它机	1器
记录 8	#	512000	闹钟	2016年4月4日	10300	1	其它机	748
记录 9	#	534000	电话	2016年6月15日	10300	1	其它机	器
记录 10	#	\$56000	铅笔	2016年7月1日	10300	1	其它机	品
记录 11	#	532000	钉书机	2016年3月17日	10300	1	其它相	品

通过点击此列,可以切换记录的打印为 ON/OFF。标有"#"的记录会被打印。如需打开所有的记录,点击列顶部的[打印]。如需关闭所有的记录,双击[打印]或 SHIFT - 点击打印列。

[追加布局] 可以选择在打印画面中粘贴数据的方 式。选择[文本]、[条码]或[符号]。

*如需输入或修改单元格中的文本,请双击单元格或按 ENTER 键。

*不能编辑打印选择列中标有"#"的记录。如需编辑单元格中的信息,关掉"#"标记。

*显示字段名称时,不能编辑 BepopPC EX 打印画面。

*可以变更 CSV 数据库画面的位置和尺寸。

*可以在 CSV 数字库中被链接的字段的最大数量是 350,000 单元格(行数乘以列数),包括第一行中的标题。

又剪下:剪切包含在选定单元格中的文本数据,并将其复制到剪贴板。

• 复制: 将包含在选定单元格中的文本数据复制到剪贴板。

能粘贴: 将剪贴板中的文本数据粘贴到选定单元格中。

:将记录数变更为指定的数量。

∃■ 插记录:将一个新记录插入选定单元格的上方。

→ 删除 记录

:删除选定的记录。

则追加:将选定的字段列粘贴到打印画面。

可以从[文本]、[条码]或[符号]中选择显示格式。

Ⅲ 骤 :显示粘贴到打印画面的字段列的字段名。

4.3 粘贴到打印画面

在 CSV 数据库画面中,选择一个粘贴到打印画面的字段,然后点击[追加布局]。也可以通过拖放字段名到打印 画面将字段粘贴到打印画面。显示格式可以从[文本]、[条码]或[符号]中选择。



4.3.1 粘贴链接数据为文本

已粘贴到打印画面的文本将保持链接到 CSV 数据库画面,并显示当前选定记录的内容。

如果双击链接文本或右键点击并选择[属性],将显示[链接文本的属性]菜单。可以在此画面变更各种设置。

文本框	各种设定
大中に 寛度 40.5 mm	字体 Arial ▼
高度 6.0 mm	尺寸 6.0 mm
旋转 🛛 👘 度	文字宽度 100 ▼ %
文字方向	文字间隔 0.00 mm
● 橫书 ○ 纵书	□ 粗体 □ 斜体 □ 下划线
CMYK全彩打印	□ 顺序反转 □ 固定位置
登列文字 	
框尺寸 目动长	<u> </u>
○ 居左 C 居中	C 居右 C 均等

[字段名] 显示与文本链接的字段的名称。

[框尺寸] 显示可以用来确定外形尺寸的设置: [自动长]和[固定]。

[自动长] 文本框的尺寸自动按照字母和文本尺寸/文字宽度/文字间隔的设置进行调整。

[固定] 文本框的尺寸固定。

[整列文字] 当文本框的尺寸固定时,可以从[居左]、[居中]、[居右]和[均等]中选择文本框中文本的排列。



有关链接文本的其他信息:

•将[框尺寸]设置为[自动长]时, 文本框的尺寸会自动调整以适应文本长度。如果文本太长,内容可能 会显示在文本框外。

资产号码 532000	资产号码 97400
名称 钉书机	名称 软件 (电脑系统上的会计管理软件)
日期 2016年3月17日	日期 2014年8月3日

·将[框尺寸]设置为[**固定]**并且[整列文字]设置为[**居中]时** 文本的文字宽度和文本间隔被调整以适合特 定外形尺寸,并且文本居中。

资产	号码		53200	00
名	称	钉	书	机
日	期	201	6年3月]17日

 资产号码
 97400

 名称
 辦(軸線上船檔驗)

 日期
 2014年8月3日

**这是铭牌标签应用的推荐设置。

[·]将[框尺寸]设置为[**固定**]并且[整列文字]设置为[**均等**]时, 文本的文字宽度和文本间隔被调整以适合 特定外形尺寸,并且文本分布均匀。当文本短时,在文本的文字宽度保持与属性设置中设置的相同时, 文字间隔将扩大。

资产号码	95700	资产	号码	97400
名称	椅子	名	称	耕(組織业絵)糖
日期20	014年6月13日	日	期	2014年8月3日

4.3.2 粘贴链接数据为条码

当条码从 CSV 数据库粘贴到打印画面中时,该条码将成为链接条码。链接条码显示 CSV 数据库画面中当前选定的记录的内容。

如果双击条码或右键点击条码并选择[属性],将显示[条码属性]画面。可以在此画面编辑条码的类型和设置。 但是,不能变更条码的内容。

(如需变更内容,必须在 CSV 数据库中编辑该单元格)。

諭入 规格 设定	
规格 CODE39	
字段名 产品号码	
数据(D)	
95700	

*根据链接条码内容的不同,可能会显示[无效]。

如果显示了[无效],需编辑数据的内容,以便所包含的文本和位数符合所选的条码,或需选择其他类型的条码。



*当选择了 EAN-13(JAN-13)、EAN-8(JAN-8)、UPC-A 或 UPC-E 时,即使将检查数字包含在数据的内容中,也可正确显示条码。 但请注意,如果包含一个错误的检查数字,将显示[无效]并且条码变为无效。



通过输入至 BepopPC EX 符号数据库位置的路径,指定路径中的符号可以与表格链接,并与其他数据一起显示。 使用默认安装选项时,BepopPC EX 的符号存储在以下路径中。

符号: C:\MAX\BepopPC EX\Symbol\Folder name\Filename 彩色符号数据: C:\MAX\BepopPC EX\ColorSymbol\Folder name\Filename

(1) 从菜单栏选择[文件] - [CSV 数据库] - [链接],链接到 CSV 数据库。

X 剪	下	包复制	昆粘贴		_是 見谁加,	戰追加
	1141	名称		接続		
11日本 1	#	右	С≆МАХ¥Вероз	oPG_EX¥Symbol¥#MySyml	ols¥石前pct	
记录 2	#	左	C:¥MAX¥Bepot	PC_EX¥Symbol¥#MySyml	pols¥左箭pct	

(2) 选择包含符号路径的列,然后点击[追加布局] - [符号]。 也可以通过拖放字段名到打印画面将符号添加到布局。



(3) 符号将被放入打印画面。



	8		6
宽度 95.5	mm	旋转 🛛	度
高度 84.1	mm	□ CMYK全	彩打印 置
确定		取消	

*如果双击符号或右键点击符号并选择[属性],将显示链接的符号数据的属性。 *[文件夹名]字段显示链接符号的字段名。

4.4 自动链接 CSV 数据库记录到您的图案

- (1) 点击工具栏上的 🛄 图标,或从菜单栏选择[文件] [打印]。
- (2) 从[记录范围]中选择一个选项,然后点击[打印开始]。

11-1-10		
打印机名 MAX CPM-200G	属性(P)	打印机选择()
状态 上线		
种类 MAX CPM-200G		
所在 MAXTCP_CPM-200G		
注释		
打印内容(S)		
	二前小	
八和中 二 八和山村中。不进1	1萬20。	
	打印数里	
分割范围(0)		
分割范围(0)	新聞作い	1
分割范围 (0)	数里(C):	1 +
分割范围(0)	数里(C):	
分割范围 (B) 	数里 (C): ▼ 自动调整	1 <u>;</u>
分割范围 (B) 	数里(C): ✓ 自动调整	1 一一

[记录范围] 选择以下两个选项中的一项:

[现在的记录]无论打印列是否有"#"标记,都打印当前显示的记录。 [选择记录]无论当前显示哪个记录,都打印标有"#"的记录。 "通过点击 CSV 数据库中的打印选择列,可以切换打印 ON/OFF。 (标有"#"的记录会被打印。)

[自动调整 [打印长度]]如果勾选, 贴纸卷的长度将自动调整以适应布局上的对象位置。 *如果已经在 CSV 数据库画面中编辑数据,当尝试关闭 BepopPC EX 文件时将显示以下消息。如果不需要保存该更改, 请选择[取消]。



*如需在打印前排列所有数据的布局,请参阅"4.5 自动定位与 CSV 数据库链接的数据"。

4.5 与 CSV 数据库链接的自动复制数据

在布局上可自动定位与 CSV 数字库链接的数据,进行批量打印。通过打印前定位所有布局,就可以排列布局,以尽量减少浪费贴纸卷。

- (1) 在打印画面上粘贴所有需要打印的字段列,然后使用表格和/或剪切框制作标签布局。
- (2) 选择布局中的所有对象,包括链接文本、链接条码、表格和剪切框。

*请务必群组布局中的所有对象。直到群组化所有对象,自动复制功能才启用。请参阅"3.1.9 群组化/取消群组 化对象"。



(3) 选择了群组化图形后,从菜单栏选择[编辑] - [连续编号/连续] - [CSV 记录的自动配置]。 文件(F) [编辑(E)] 检视(V) 对象(O) 帮助(H)

	撤消(U) Ctrl+Z 重新做(R) Ctrl+Y	
a indu	- 删除(A) Delete 选择全部(L) Ctrl+A 制作和粘贴的対象(N)	
0 20 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		95700 连续编号(N) Ctrl+L 连续(C)
	日期 2014	4年6月13日

(4) 显示[CSV 记录的自动配置]属性。在此菜单中,设置以下字段:[记录范围]、[竖间隔]、[横间隔]和[整套部数],然后点击[确定]。

记录范围(R)——		
☞ 全部的记录		
○ 选择记录(打]印栏上标有「#」的	的记录)
UZ CINE AD	横河道の	water could con-
迎闻(A)		金星即刻(5)—
	the second se	
2.0	2.0	1 +
2.0 • • (0.5-630.0mm)	2.0 + (0.5-630.0mm)	(1-9)

(5) 在打印画面上选定的记录将自动定位。 *自动复制后,打印画面中链接的文本和对象将不再与 CSV 数据库链接。

资产号码	95700	资产号码	96600	资产号码	534000	
名称	椅子	名称	扫表器	名称	电话	3 CSV数据库 - 1 / 11
日期	2014年6月13日	日期	2014年2月17日	日期	2016年6月15日	★ 剪下 全复制 ■粘贴 [100 资产号码 110 资产号码 110 资产号码
资产号码	95600	资产号码	92500	资产号码	556000	记录2 # 95600 印刷机 记录3 # 97900 电脑 记录4 # 97400 软件<电脑系统
名称	印刷机	名称	鼠标	名称	铅笔	记录6 # 92500 鼠标 记录7 # 93300 电源 记录8 # 512000 周钟 记录9 # 534000 电话
日期	2014年4月10日	日期	2014年1月25日	日期	2016年7月1日	记录 10 # 556000 铅笔 记录 11 # 532000 钉书机
资产号码	97900	资产号码	93300	资产号码	532000	

*如果所复制对象的尺寸大于编辑范围(3200 mm/125.76 in),则显示以下消息,并且不显示编辑范围之外的区域。



*通过变更属性画面中的字段名,可以将链接文本重新与 CSV 数据库链接。但是请注意,即使链接文本不与 CSV 数据 库链接,也无法编辑打印画面中的链接文本(如需编辑此文本,请重新链接到 CSV 数据库,并在 CSV 数据库画面 中进行编辑)。

*可以使用[CTRL+Z] 撤消 CSV 自动复制,这将重新链接到数据库,并允许编辑和调整内容。

*链接切断后,链接条码不能再与CSV数据库重新链接。

但是,当条码数据与 CSV 数据库未链接时,在打印画面可以编辑条码数据。

使用 CSV 自动复制后打印

由于自动复制过程完成后,切断了 CSV 数据库链接,CSV 数据库的自动打印功能将被禁用。遵循普通的打印步骤。

使用 CSV 自动复制后保存布局

由于自动复制过程完成后,与 CSV 数据库的链接被切断,如果执行自动复制后保存布局文件,则下次打开此文件时需要再次将布局文件与 CSV 数据库链接。关闭文件时,请勿保存更改。

*如果您需要在保持与 CSV 数据库链接时打印,请参阅"4.6 打印与 CSV 数据库链接的记录,而不使用自动复制功能"。

4.6 不使用自动复制功能的打印链接数据

在保持与 CSV 数字库链接时,可以在打印预览中查看布局,以打印数据。由于不需要对记录定位或中断与 CSV 数据库的链接,在某些情况下将更容易进行打印。例如,每天数次打印所有记录。

- (1) 将所有必需数据字段粘贴到打印画面上,然后使用对象和/或剪切框制作标签布局。
- (2) 选择布局中的所有对象,包括链接文本、链接条码、对象和剪切框。



(3) 选择了群组化图形后,从菜单栏选择[文件] - [数据位置预览] - [CSV 记录的自动配置]。

🧱 untitled * - Bepop	An entry in the second s	
文件(F) 编辑(E) 检视(V) 对象(O) 帮助	b(H)	
新達(N) Ctrl+N 新達(速成标签模式) 范例(H) 打开(O) Ctrl+O 保存(S) Ctrl+S 另存为(A)		
编辑符号数据(L) Ctrl+E		
CSV数据库(B) ▶		
输入 (DXF, etc)	95700	
打印(P) Ctrl+P 多色打印(Q) Ctrl+R 多色打印(Q) Ctrl+R	椅子 •	響 CSV数据≢ - 1 / 11 □ □ □ ∞
11日 (反応(マ) 数据位置预算	法德德鲁	打印 资产号码 名称 日期 目录号码 补充号码
设定作业幅面(U)	连续	□ □
	CSV记录自动配置打印(R)	记录 3 # 97900 电脑 2014年5月15日 10300 3
远坝(E) 退出(X) Ctrl+W		112法 5 4 9 5/400 软件(电脑头统正可变计管理软件) 2014年8月3日 10300 3 12法 5 4 9 6600 扫表器 2014年2月7日 10300 3 12法 6 4 92500 鼠标 2014年1月25日 10300 3
		1記录 6 7 # 93300 电源 2014年4月8日 10300 8 記录 6 第 512000 局种 2016年4月4日 10300 1 記录 9 # 54000 电话 2016年4月15日 10300 1 記录 10 # 556000 輸給 2016年7月1日 10300 1 記录 11 # 532000 特希地 2016年7月7日 10300 1

(4) 显示[CSV 记录的自动配置]属性。在此画面中,设置[记录范围]、[竖间隔]、[横间隔]和[整套部数],然后 点击[确定]。

C 公如的归寻		
(选择记录 (打	」印在上称有「#」 B	记录)
经间隔(V)	横间隔 (H)	整套部数(S)
2.0	2.0	1
(0.5-630.0mm)	(0.5-630.0mm)	(1-9)
		11

(5) 将显示打印预览。检查预览,然后点击左上角的[打印]。

资产号码	95700	资产号	码 97400	资产号码	93300	资产号码	556000
名称	椅子	名称	、 辦(職錢上的計會對許)	名称	电源	名称	铅笔
日期	2014年6月13日	日期	2014年8月3日	日期	2014年4月3日	日期	2016年7月1日
资产号码	95600	资产号	码 96600	资产号码	512000	资产号码	532000
名称	印刷机	名称	: 扫表器	名称	闹钟	名称	钉书机
日期	2014年4月10日	日期	2014年2月17日	日期	2016年4月4日	日期	2016年3月17
资产号码	97900	资产号	码 92500	资产号码	534000		
名称	电脑	名称	: 鼠标	名称	电话		
日期	2014年5月15日	日期	2014年1月25日	日期	2016年6月15日		

(6) 将显示打印菜单。点击[打印开始]按钮开始打印。

5 连续编号和连续配置

5.1 设置连续编号,并将其连续配置到布局

可以将连续编号分配给文本框、条码或包含文本框或条码的群组化图形。然后,软件会自动将其定位在布局上。 连续编号仅可使用字母数字字符。

(1) 选择一个对象(文本框或包含文本框的群组化图形),以分配连续编号。



(2) 从菜单栏选择[编辑] - [连续编号/连续] - [连续编号],或点击工具栏中的 XX 图标,然后点击[连续编号]。
 (3) 将显示[连续编号]菜平。

侯补(C)	连续编号(N)	影象
CPM-200GC DESK TOP SIGN CREATOR SERIAL: No. 5M1230001	>>(B)	
	详细(0)	MAX DESK TOP SIGN CREATO
		$\boxed{CPM-200GC}$
		SERIAL; No. 5112300

(4) 选择一个文本框,从[侯补]列表中设置一个连续编号,然后点击[>>(R)]将其添加到[连续编号]列表。

连续编号		连续编号	
(律补 C) CPM-200GC DESK TOP SIGN CREATOR SERIAL: №. 5M1230001 详细 ①) 详细 ①)	续编号())	侯补 (C) CPM-200GC DESK TOP SIGN CREATOR 添加到[送	· 连续编号 (M) SERTAL, No. 510 230001 <<(L) 〔注续编号]列表横

- (5) 在[连续编号]列表中选择该文本框, 然后点击[详细]。
- (6) 拖动指定需要设置为连续编号的范围(対象),设置增量数,然后点击[确定]。

连续编号范围(R)	増加数(I)
対象 [RIAL: No. 5M123000]	1
范围 1	(0-9)

*如果将增加数设置为"1",指定的数据将增加1个数字(或字母)。 *如果将增加数设置为"2",指定的数据将增加2个数字(或字母)。

(7) 设置连续编号后,点击[确定],打开[连续编号配置的设定]菜单。

(8) 设置[计算](需要连续编号的对象总数)、[整套部数]、[竖间隔]和[横间隔],然后点击[确定]。



(9) 含有连续编号的对象将从左上角开始自动定位在贴纸卷上。

AAAV DESK TOP	AAV DESK TOP	AAAV DESK TOP
WIAK SIGN CREATOR	MIAA SIGN CREATOR	WAA SIGN CREATOR
CPM-200GC	CPM-200GC	• C P M - 2 0 0 G C
SERIAL;No.5M1230001	SERIAL; No. 5M1230005	SERIAL; No. 5M1230009
MAX DESK TOP	MAX DESK TOP	MAX DESK TOP SIGN CREATOR
CPM-200GC	CPM-200GC	• C P M - 2 0 0 G C
SEPIAL No 5W1230002	SERIAL No 5M1230006	SEPIAL No. 581930001

*如果将贴纸卷的打印方向设定为[横书],下一个连续编号的对象将位于当前对象下面。 如果对象下面没有足够的空间,下一个对象将定位在右上角空间。

*如果将贴纸卷的打印方向设定为[纵书],下一个连续编号的对象将放置在当前对象的右侧。 *如果对象右侧没有足够的空间,下一个对象将放置在左下角空间。

5.2 打印连续编号布局(打印预览)

可以通过将其在打印预览画面中显示的方式来打印连续编号布局,而无需在打印画面中定位。

(1) 选择一个对象(文本框或包含文本框的群组化图形),以分配连续编号。



(2) 点击菜单栏中的[文件] - [数据位置预览] - [连续编号]。 使用以下步骤设置连续编号。一直到步骤(8),都与"5.1 设置连续编号,并将其连续配置到布局"中介绍的 步骤相同。

(3) 显示[连续编号]菜单。

(4) 选择一个文本框,从[侯补]列表中设置一个连续编号,然后点击[>>(R)]将其添加到[连续编号]列表。

- (5) 在[连续编号]列表中选择该文本框, 然后点击[详细]。
- (6) 拖动指定需要设置为连续编号的范围(対象),设置增量数,然后点击[确定]。
- (7) 设置连续编号后,点击[确定],打开[连续编号配置的设定]菜单。
- (8) 设置[计算](多少需要连续编号)、[整套部数]、[竖间隔]和[横间隔],然后点击[确定]。
- (9) 将显示打印预览画面。检查预览,然后点击左上角的[打印]。



(10)将显示打印菜单。点击[打印开始]开始打印。

5.3 使用自动复制功能自动复制布局上的对象

可以自动复制选定的对象或群组化图形,并将其排成行定位在布局中。

(1) 选择一个对象(文本框或包含文本框的群组化图形),以进行自动复制。



- (2) 从菜单栏选择[编辑] [连续编号/连续] [连续],或点击工具栏中的 XX 图标,然后点击[连续]。
- (3) 将显示[连续配置的设定]菜单。



- (4) 设置[复制数]、[竖间隔]和[横间隔], 然后点击[确定]。
- (5) 选定对象的复制品将从左上角开始排成一行定位在贴纸卷上。



5.4 使用打印预览打印自动复制的对象

可以通过将其在打印预览中显示的方式来打印自动复制的对象,而无需在打印画面中定位。

(1)选择一个对象(文本框或包含文本框的群组化图形),以进行自动复制。



(2)点击菜单栏中的[文件] - [数据位置预览] - [连续]。
 <u>以下步骤直到步骤(4)都与"5.3 使用自动复制功能自动复制布局上的对象"中的步骤相同。使用以下步骤</u>自动复制对象。

- (3) 将显示[连续配置的设定]画面。
- (4) 设置[复制数]、[竖间隔]和[横间隔]字段, 然后点击[确定]。
- (5) 将显示打印预览画面。检查预览, 然后点击左上角的[打印]。



(6)将显示打印菜单。点击[打印开始]开始打印。

6 使用 DXF 文件导入 CAD 数据以创建布局

可以使用 DXF 格式导入 CAD 绘制数据创建布局。

6.1 导入 DXF 文件

- (1)点击菜单栏中的[文件] [输入 (DXF, etc..)]- [DXF 文件]。
- (2)选择需导入的 DXF 文件并点击[打开]。
- (3)完成 DXF 文件导入设置, 然后点击[确定]。

文本选项	- 线段		
字体 Arial Black •	✓ 实心线(建续)	0.2	mm
尺寸比 1.0 •	「 虚线 (中心)	0.2	
文本党 100 %	□ 虚线 (点)	0.2	
, 厚翰入选项	□ 双直线 (直线)	0.2	
(● 所有层	□ 直线 (直线)	0.2	-
C 选定层 0, KCAD_DIMS, DEF	L tr	0.2	-
ц е — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	多段线		
▶ 不能读取测量样式	100 1 10 101 100 100 100 100 100 100 10		
▶ 不能读取绘图线	(「目初現兄		
▶ 不能读取辅助线			
	(● 亚尔/万氏权		

附加信息:

- 点由 3 mm X 3 mm (0.12 in X 0.12 in)的形状表示。
- 如需显示剖面线为填充形状,使用 CAD 应用程序设置"SOLID"。
- 上述形状以外的线性形状或二维形状数据按照直线的实际设置显示。
- 不能导入 OLE 对象、图像数据以及三维数据。
- 必须使用 DXF 文件指定格式 (如 A4)。
- •如需将由 Illustrator 转换为轮廓线的形状显示为填充形状,勾选[填充整个块]并设置多段线设置为[显示为一条直线]。

(4) 打印画面上将显示 DXF 对象。

<u>附加信息:</u>

- 绘制的数据将转换为一个对象。
- 文字数据将转换为文本框。
- 可以导入版本 "R12" 和 "R13" 的绘制数据。然而,转换精度不能保证 100%。
- •从 DXF 文件导入的对象(包括群组化图形)不能注册为符号。
- 如果将贴纸卷设置设置为[切割],此功能将禁用。
- 如果布局包含 DXF 对象并设置为[切割],则 DXF 对象将被删除。由于删除的 DXF 对象无法恢复,使用此设置时请小心。

7 导入图像文件或文档文件(仅限打印/标签)

使用 BepopPC EX, 可以将图像文件或文档文件导入编辑画面并打印。

可以导入以下类型的文件。

	JPEG	(.jpg,.jpeg)		Excel	(.xls,.xlsx)
	BMP	(.bmp)		Word	(.doc,.docx)
图像	WMF	(.wmf)	文档	PowerPoint	(.ppt,.pptx, pptm)
文件	PNG	(.png)	文件		
	GIF	(.gif)			
	TIFF	(.tif)			

*不能使用颜色栏变更图像文件和文档文件的颜色。如需设置输出颜色,需右键点击选定的对象,选择[属性],然 后设置输出颜色。

*默认设置为[CMYK 全彩打印]。(CMYK 全彩打印仅适用于 CPM-200。使用其他型号,仅可单色打印)。 *图像文件和文档文件不能注册为符号,不能转换为剪切框,或不能使用镜面化功能。

7.1 插入图像文件

- (1) 在菜单栏中点击[编辑] [插入对象],或从工具栏中选择 X) 🗣 🕫
- (2) 将显示[插入对象]菜单。选择[插入图像],然后点击[确定]。

插入对象	Σ	3
● 插入图像	确定	
○ 插入文档	取消	

(3) 将显示[选择图像文件]菜单。选择一个图像文件,然后点击[打开]。

四年回後又	+				1
查找范围(I)	: 📃 本机照片		• •	➡ 📰 ▼	
快速访问					
桌面 <mark>一一</mark> 库	CIMG1352	CIMG1353	CIMG1354	CIMG1355	
しました。 山电脑	-	Mai		Gautien	
网络	CIMG1356	CIMG1357	CIMG1362	CIMG1363	
	文件名(M):			▼ 打开(0)

(4) 该图像文件将插入编辑画面。



7.2 插入文档文件

- (1) 在菜单栏中点击[编辑] [插入对象],或从工具栏中选择 🛹 图标。
- (2) 将显示[插入对象]菜单。此次选择[插入文档],然后点击[确定]。

入对象		25
○ 插入图像	确定	
④ 插入文档	取消	

(3) 将显示[选择文档文件]菜单。选择需插入的文档文件并点击[打开]。

🊟 打开						×
查找范围(1);	🚊 文档			- 🔶 🖻	- 📸 🖬	
	20160430	20150530	停工	依赖箇所		
	文仁名(II): 文仁类型(II):	所有文件	(v. v)		•	打开(n) 取消

(4) 该图像文件将插入编辑画面。

8 注册/编辑符号

8.1 将对象注册为符号

对象例如文本框,选择的形状,或它们的组合显示在打印画面上并注册为"符号"。

(1) 选择需要注册的对象。可以选择多个对象。



(2) ·从菜单栏选择[对象] - [符号数据的登录]。

(3) 点击位于群组化名称字段右侧的▼按钮,选择需要注册符号的群组。 ^{*}如需创建新群组,点击[追加群组],然后输入新的群组化名称。

·/~	Register Symbol
CPM-2	Group 😰 #MySymbols 🔽 Image
	File CPM-200
	OK Cancel

(4) 输入文件名,然后点击[确定],将对象注册为符号。 如果与群组中注册的其他符号重名,将显示覆盖现有符号的确认消息。

*最多 64 个单字节字符(或 32 个双字节字符)可以作为群组化名称或符号名。

请注意,以下字符不能用于群组化名称或符号名。(如果使用,则显示错误消息:"不正确的文件名。"。) ¥ /:,.(仅限群组化名称);" <> | ?

8.2 符号轮廓编辑和限制

可以在 BepopPC EX 中编辑符号。以"7.1 将对象注册为符号"注册的符号、预注册的符号或从位图数据(如扫描的徽标等)转换成的符号。

以下编辑符号的一般工作流程:

- 1. 打开 BepopScanEX (符号数据编辑画面)
- 2. 读取扫描图像或其他图像文件(.bmp 文件类型)
- 3. 调整图像的角度和浓度。
- 4. 绘制数据的轮廓(使用自动跟踪功能)。
- 5. 调整轮廓线。
- 6. 保存为符号。

符号编辑的限制/注意事项:

- 仅可读取. bmp 图像数据。
- 仅可使用大尺寸、高画质的图像文件。低画质的图像文件会导致低画质的轮廓。
- 单色位图文件不能使用颜色拖动起始线。
- •封闭回路不能放大或缩小。
- 位图图像放大之后可导致背景可能从对齐位置偏移。
- 当调整存在偏差的. bmp 文件时,图像尺寸可能会扩大。
- •调整对象的偏差两次以上,可能会导致图像被挤出边框。

8.3 运行 BepopScanEX (符号数据编辑画面)
- (1) 点击工具栏上的 图标,或进入[文件] [编辑符号数据]。
- (2) BepopScanEX (符号数据编辑画面)将打开。



8.4 编辑符号的工作流程与限制

在"8.1 注册对象为符号"时可以编辑符号,包含软件默认的符号,与扫描图像(位图图像数据等等)的符号。

- ●下列为编辑符号的工作流程:
- 1. 打开 BepopScanEX (符号编辑)
- 2. 读取扫描图像或其他图像文件(. bmp 档)
- 3. 调整图像的角度与密度
- 4. 轮廓数据(使用自动追踪功能)
- 5. 调整轮廓
- 6. 储存为符号

〈符号编辑〉限制 • 预防

- ·只有.bmp 图像数据可被读取
- ·请用大像素/高质量图像文件。不良质量的图像文件会导致不良质量的轮廓。
- 单色位图档无法使用色彩阈值条。
- ·死循环无法放大或缩小
- ·位图图像放大会导致背景移出对齐。
- ·调整倾斜的.bmp 文件,图像会变大。
- ·整对象倾斜两倍以上,会导致图像超出编辑框。

8.6 读取位图数据 (.bmp)

8.6.1 原件扫描

- (2) 启动 BepopScanEX 软件,并在扫描机上准备文件。
- (3) 在 BepopScanEX 选单选择 〔档案〕 〔选择扫描机〕。



(4) 在 BepopScanEX 工具栏点击 → ,或在选单栏选择〔档案〕 - 〔读扫描机〕。 ※扫描机的使用说明,请参考您的扫抽机所提供的使用手册。

打开扫描机,完成源文件扫描时,数据会显示。



会出现一个卷标而不是 Bepop PC EX 符号编辑窗口(BepopScanEX)。如果发生此 opScanEX)点击鼠标,确认已选择编辑符号窗口。

※在扫描机没有联机的状况,或不是"选择的扫描机"联机的状况,会出现"无法找到扫描机"的错误信息。

8.6.2 加载制作好的图像文件

这个部分将解释如何加载图像文件。 ※只有.bmp 图像文件可被读取。

- (1) 從 BepopScanEX 選單選擇〔檔案〕 〔讀取圖像〕。
- (2) 选择档案,点击〔开启〕

Look in:	Camera Roll		_	(-	▲ 🛄	
4	Name	Date	Size			
	IMG00001.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
UICK access	IMG00002.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
5-20	IMG00003.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
Desktop	IMG00004.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
The second se	IMG00005.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
11	IMG00006.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
Libraries	IMG00007.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
	MG00008.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
	IMG00009.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
This PC	IMG00010.BMP	11/02/2008 11:32		763 KB		
Network						
	File name:				•	<u>O</u> pen
	Files of type:	indows bitman (" bmn)			-	Cancel

(3) 单色数据会显示。使用彩色位图图像时,颜色阈值可用阈值条进行调整,以显示不同颜色。



学习调整扫描文件和图像文件的倾斜。

(1) 在 BepopScanEX 工具栏中点击 符· 放在选单选择〔编辑〕 - 〔调整倾斜〕。
(2) 沿着欲调整的图像底部画一条线。点击并在欲调整处按住光标,移动光标画一条相同角度的倾斜线,然后 放开光标。



※调整至所需图像显示为止。

(3) 滑条往右会让图像对比度变大。



──更可能无法调整。 「能无法有效读取。

8.9 绘制轮廓

将扫描的数据或图像变成轮廓

(1) 在 BepopScanEX 工具栏点击 중 号,或在选单选择〔编辑〕 - 〔制作轮廓〕。 (2)将数据轮廓后,代表控制点的标示将会出现。



8.10 将编辑符号数据贴在版面

将编辑数据贴在 BepopPC EX 设计窗口,就可完成符号编辑处理。 要储存编辑符号数据,在 BepopScanEX 选单选择〔档案〕-〔储存符号〕



- (2)出现下列信息: "图像数据已变更。储存档案?" 选择〔是〕储存图像数据,选择〔否〕继续步骤(3)。
- (3)出现下列信息:"符号数据已变更。储存档案?" 选择〔是〕储存图像数据,选择〔否〕继续步骤(3)。
- (4)出现下列信息:"你要粘贴符号数据吗?" 请选择〔是〕。符号数据将被贴在 BepopPC EX 窗口。 ※粘贴的符号数据将成为软件的一个对象。

8.11 储存轮廓后的图像数据

- (1) 在 BepopScanFX 选单选取〔档案〕 〔储存图像〕。
- (2) 插入文件名并点击〔储存〕。 ※数据将储存为位图档(.bmp)。

Save in	: Camera Roll		<u> </u>	🗢 🔁 📸 🔻	
4	Name	Date	Size		
X	IMG00001.B	11/02/2008	763 KB		
luick access	IMG00002.B	11/02/2008	763 KB		
5-10	IMG00003.B	11/02/2008	763 KB		
Desktop	🖬 IMG00004.B	11/02/2008	763 KB		
100 mm	IMG00005.B	11/02/2008	763 KB		
175	IMG00006.B	11/02/2008	763 KB		
Libraries	IMG00007.B	11/02/2008	763 KB		
	🖬 IMG00008.B	11/02/2008	763 KB		
	IMG00009.B	11/02/2008	763 KB		
This PC	📓 IMG00010.B	11/02/2008	763 KB		
Network					
	~ [P
	File name:	IMG00000.BMP			Save
	Save as type:	Windows bitmap (*	(and	-	Cancel

8.12 储存符号数据

- ₽975,或在选单选择〔档案〕 〔储存符号〕。 (1) 在 BepopScanEX 工具栏点击
- (2) 出现"储存符号"选单。从下拉式选单中选一个组名,输入档名并点击储存。

Group	🕼 38 MySymbols 💌 📑
Filename	Caution
1	
3	
5	
0	

8.13 打开之前储存的符号数据

- (1) 在 BepopScanEX 工具栏点击 🔁 号,或在选单选择〔档案〕-〔读取符号〕。
- (2) "选择符号"窗口会出现。



删除已储存的符号。

有两种方式删除数据,可删除个别的符号档案或删除一个群组档案夹。

- (2) 依次选取欲删除的符号组名及文件名,点击(删除符号)。出现"要将此档案移至回收站吗?"信息,选取(是) 并删除此档案。

要删除群组,选取欲删除的群组并点击〔删除群组〕。 出现 ["]要将这些档案移至回收站吗?"</mark>讯息,选取〔是〕 就可删除。

※删除的符号档案与群组将出现在回收站。 如要从系统彻底删除档案,或是从回收站恢复档案,请参考操作系统的使用手册。

※彻底被删除的符号群组无法恢复,除非完全重新安装 BepopPC EX。

8.15 编辑符号数据轮廓

8.15.1 轮廓标志的定义

□符号为直线与曲线的角点,选择此符号,角点就会被写入并呈现■○符号为曲线的控制点。曲线的形状可借由移动控制点改变。选择此符号,控制点呈现●



8.15.2 显示之前的背景图像

符号,或在选单选择〔查看〕-〔显示背景〕,就可显示或隐藏背景图修



- (1) 点击欲移动的点,所选的点将会填充,个别的线会变成红色
- (2) 用鼠标移动点会让线条形状改变。



不过,通过点选(设置网格) - (调整网格) - (是),也可以移动点吻合网格线。 ※按住[SHIFT]键并按下箭头键,点可移动10mm(0.393in)。 ※按住[CTRL]键并按下箭头键,点每次可移动0.1mm。

8.15.4 删除欲删除的点



(1) 选择欲改为曲线的直线。(选取角点,线段就会变成红色。)





※用此方法可以制作完美圆形。但只用此图形无法绘制出椭圆形。

8.15.9 绘制多边形

(1)在工具栏点击	\square	符号,	或在选单选择	〔编辑〕	-	〔绘制多边形〕。
-----------	-----------	-----	--------	------	---	----------

(2) 移动光标至欲绘制多边形的点,点击鼠标左侧制定一个开始点。接着,移动鼠标至想要置入角点的地方,点击鼠标左侧制定这个点。



(3) 直入新用点后点面网状作为最新角点的确认。一条回到开始点的线会自动绘制,完成多边形。



8.15.10 删除连结的线组

(1) 在一条线的点上方用鼠标点击并拖曳可选取欲删除的线组。



(3) 按下删除键,在工具栏点击符号,或是在选单选择〔编辑〕-〔删除〕。



(4) 选取的群组将被删除。



- (1) 在线上任何一点点击并拖曳鼠标可选取全部的链接线组。
- (2) 当线组选择后,整组的点都会变成绿色



(3) 用鼠标点击并拖曳其中一个绿点就可以移动整套线组。



(4) 当线组物幼生口你也且那可成刀厩你。新位置将成为固定的位置。



8.15.12 复制并粘贴连结的线组

- (1) 在线上任何一点点击并拖曳鼠标可选取全部的链接线组。
- (2) 线组选择后,整组的点都会变成绿色。

8.15.13 使用图像自动填入自动编辑两个形状

使用图像自动填入可以将两个重迭形状编辑成一个。

(1) 在每個形状的点上点击和拖动鼠标可选择两个重叠的图像。选择时,点会变成绿色。



🕎 - BepopScan			
抬操(F) 曇鷹(B	E) 查看(∀)	唾踢(H)	
🗋 🚰 🖪		X 🔁 🖬	۹ ۹



※如果自动填入无法完成,会出现下列信息。

BepopScanEx	X
无法设置隐藏线	删除限制。
	ок

8.16 关闭符号编辑模式

- (1) 在 BepopScanEX 右上角选取 子号,或在选单中选择(档案) 〔关闭〕
- (2) 假如数据轮廓改变,会出现下列信息: "符号数据已变更。储存变更?"要继续但不保存选择[否]
- (3) 如果图像数据在编辑过程中被输入,会出现下列讯息: "图像数据已变更。储存变更?"要忽略图像数据变更选择"否"。
 ※如果选择(是),图像会储存为单色图像。

※绘制多边形时无法进入选单。在关闭前可使用选单完成绘图。

8.17 在符号编辑窗口放大与缩小

- (4) 在选单中选取〔查看〕 〔缩放全部〕可以放大和缩小。还有一个下拉式选单至于页面上方 30% 🚽 缩放功能有下列百分比: 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 150, 200, 400,800%(根据位图数据的尺寸不同,有些百分比无法使用。)
- (5) 在一个指定点上可以放大和缩小。 点击放大镜符号 🝳 将光标变为缩放的工具。 (点击左侧为放大,右侧为缩小) 要返回光标选择模式,在工具栏点选 🕨 符号。

8.18 在符号编辑窗口设定设计网格

- (1) 在 BepopScanEX 选单点选〔查看〕 〔设定网格〕。
- (2) 网格设定选单会出现。

网格的设定	X
网格的设定(G) 表示间隔(S) ○ 表示 ○ 非表示 5 量 mm	- 网格的调整(A) - ()
	取消

〔显示设计网格〕:选择〔是〕或〔否〕。 (自动间距设置):输入想要的网格间距(1~50mm)。 (用国外键盘时,数字要用半角字符) (调整网格):设定控制点自动与网格对齐。 请选择〔是〕或〔否〕。

(3) 选择[OK]显示网格设定。 ※根据网格间距与缩放设定的不同,有些网格无法显示。

8.19 输入彩色符号

注册一个彩色对象为彩色符号。在选择栏点击 🥂 符号,就可将注册的彩色符号插入版面。

- (1) 制作一个彩色符号。务必将对象群组化作为一个彩色符号。 ※务必将分组限制为一组。多次的分组对象无法储存为彩色符号。
- (2) 在对象栏点击 🗰 符号,或在选单选择(查看)-(设计网格设定)
- (3) 当设计网格设定选单打开时,在"对齐网格物件"栏中选择(是)。

羽格的设定 (3) ─表示间隔 (3) ─ ● 表示	
-------------------------------	--

(4) 使用键盘上的箭头键,调整彩色符号位置让左上角的黑点「■」在设计窗口的左上角均等



(5) 当形状定位完成后,在选单选择〔档案〕-〔另存新档〕。在下列位置储存图像:C盘→MAX → BepopPC EX → 彩色符号→选择一个已存的档案夹或设置一个新档案夹以储存对象 <u>※务必在〔彩色符号〕的档案夹内存盘,或在〔彩色符号〕制作一个新档案夹。</u> 符号必须储存于〔彩色符号〕下一层的档案夹。



9 使用一个预先设计好的模板

使用预先设计好的模板可以轻松制作一份完整的版面。

9.1 选择模板

- (1) 在选单选择〔档案〕 〔模板〕。
- (2) 范本选单就会出现。

200mm的标签	文件名	节约能源(怠速启停).	leb	
🍃 节约 💽	一影象		1		, Ť
<mark>而</mark> 节约能源(不用拷!		STOP	TE怠速	启停	
■ 节约能源(急速启· ■ 节约能源(急速启·	8				
立 节约能源(节约用)					
■ 节约能源(经常关: ■ 芋约能源(☆洱201			1	>	
₩ Ҭӭӭӈ҄҄Ѥ源(土峭20		博不要开发	(车发动器		
< F					

- (3) 选取一个档案并点选[确定]※点击黑色三角形▼开启下拉式选单并查看其他模板样式。※ 依照选择打印机型的不同,显示的模板也会有所不同。
 - 9.2 编辑范本
- (1) 打开一个范本。
- (2) 在有文字的范围内双点击文字,文字框选单就会出现。编辑文字框的内容。



贴纸模式是设计以 CPM 机器轻松制作出铭牌,货价标签,和档案标签的一个模式 输入标签内容(一次 5 个),设定贴纸宽度,BepopPC EX 软件就会自动在版面上做最有效的定位数据。标签的切割线 可快速完成。

※贴纸模式只可用于 CPM-200, CPM-100HG3C, CPM-100G3C 系列打印机

10.1 在贴纸模式窗口写入文字

(1) 在工具栏点击 🕞 符号,或在选单选择(档案) - (贴纸模式)

新草稿(贴纸模式))窗口开启。依序从贴纸1填入

(2) 文字可从贴纸 1 到贴纸 5 输入,最多 5 个窗口

 签O 王 刚 签O 林 宏东 签O 张 伟 签O 张 秀英 标签尺寸 	
 签 脒 伟 ※ ※ 咪 秀英 标签尺寸 	
签<>	
张 秀英 示签尺寸 文本选项 _ _ _	
·	
宽度 12mm ▼ 字体 SimSun-ExtB	•
222(左右) 12 「「「「「「「「「」」」 文字方向」(「 纵书 (* 横书)	Ŧ
迎(上下) 1 mm	

10.2 设定贴纸大小

 (1) 在(宽度)栏点击▼ 符号打开下拉式选单。设定贴纸宽度 可设定下列宽度:
 4 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm、24 mm、32 mm、36 mm、42 mm、48 mm、50 mm、 60 mm、70 mm、80 mm、90 mm、100 mm (2)点击〔长度〕栏并填入大小。

数字设定可从 5~1000mm, 每单位 1 mm。

在(自动)框内放一个检查可让贴纸大小根据输入的文字自动调整。

(如果使用外国键盘输入,要用半角字符。)

(3)点击〔边距〕栏,输入边距大小。数字设定可从 5~1000mm,每单位 1 mm。

10.3 设定字体/文字宽度/文字间距/文字方向

- (1) 在(字体)栏点选▼ 符号选择一个字体并打开下拉式选单。
 (2) 在(宽度)栏点选▼ 符号并打开下拉式选单设定宽度或是用键盘写下数字(外国键盘必须要半 符数字)。设定值从 50~200%以 1%为单位设定
- (3) 点选〔间距〕栏并输入间距值。(外国键盘必须输入半符数字)。
- (4) 在〔文字方向〕字段"直式"或"横式"设定文字方向。

标签① 刘 振兴			
标签② 王 刚			
示签③ 林 宏东			
示签④ 张伟			
示签⑤ 张秀英			
标签尺寸	文本选	项	
	▼ 字体 nm 文字质 動 文字质 nm 文字质 nm 文字质	SimSun-ExtE 変 100 ▼ 距 0.00 m つ ○ 纵书 ● 3	▲ % m 横书
 辺距(上下) 1 切割 「 圆角 1.0 		考贝数 1	
1 國用 1-0		考以致中	-
+TFI		伯提女民	TROM

10.4 设定圆角切割形状

更改默认(直角)切割形状为圆角设置。

(1) 检查〔圆角〕框

(2) 通过调整设定值改变圆角的半径

点击 [▲] [▼] 键调整设定值,或在框内输入数值。(外国键盘要用半角字符) 0 和最短边的尺寸的一半之间的值可以被设置。

(输入更大的数字是可能的,但实际数据不会大于一个椭圆形。)

10.5 设定复制数量

设定复制数量复制做好的内容。

在复制栏使用▲和▼改变数值,或直接输入1到9的数字。(外国键盘必须使用半型数字)

10.6 检查打印预览,并且打印

10.6.1 检查预览后打印

- (1) 填入內容并设定〔新草稿(贴纸模式)〕后,点选〔打印预览〕。
- (2) 屏幕会变为打印预览窗口,显示打印内容



※图像为24mm 宽的标签。

- (3) 选择〔打印〕。
- (4) 打印内容将自动加入到设计窗口,打印选单会出现。
- (5) 检查每个項目后,选择(打印),打印机会自动开始。

※关于数据自动定位 标签长度少于100mm(4in),贴纸会自动直向打印。 标签长度大于100mm(4in),贴纸会自动横向打印。

10.6.2 放大打印预览显示

- (1) 在打印预览窗口选择〔放大查看〕。
- (2) 打印内容会放大。

10.6.3 返回〔新草稿(贴纸模式)〕窗口

- (1) 在打印预览窗口点选〔取消〕
- (2) 屏幕会返回〔新草稿(贴纸模式)〕窗口。

※查看打印预览窗口后,如有需要变更或改正,可点选〔取消〕键返回〔新草稿(贴纸模式)〕做更正。

10.7 不检查打印预览窗口的打印

- (1) 填入内容后设定〔新草稿(贴纸模式)〕选单,点选〔打印〕
- (2) 打印内容会自动加入设计窗口,打印选单会出现
- (3) 检查过每个项目后,选择〔打印〕,打印机会自动开始。

10.8 Edit the layout 编辑版面

编辑自动置入设计窗口的内容

- (1) 在〔新草稿(贴纸模式)〕窗口设定好内容后,点选〔编辑版面〕键
- (2) 出现下列信息: "无法在贴纸模式输入文字。你要继续吗?" 点选[OK]继续
- (3) 内容将自动置入设计窗口。如有需要请编辑版面
- (4)完成编辑后,在工具栏选择〔打印〕或〔彩色打印〕※警告:按下〔编辑版面〕键之后,无法返回〔新草稿(贴纸模式)〕窗口

10.9 离开贴纸模式

离开贴纸模式返回设计窗口

在〔新草稿(贴纸模式)〕窗口点选〔取消〕 软件会离开贴纸模式,返回设计窗口

11 关于其它设定

11.1 设计网格设定

(1) 在对象栏点击 (符号,或在选单选择〔查看〕 - 〔设计网格设定〕。



(显示网格设计): 点选〔表示〕或〔非表示〕

〔设定网格间距〕: 输入网格间距值(1 to 50mm/.039 to 1.95in)(外国键盘需输入半型数字) 〔网格的调整〕: 设计网网格线对齐对象位置。 点选〔调整〕或〔无调整〕。

(3) 点选[OK],设计网格设定将被应用。 ※依照设计窗口缩放设定和网格间距值的不同,有些设计的网格无法显示。

11.2 作业画面颜色设定

在设计窗口可以改变背景颜色,贴纸颜色及网网格线颜色。 在选单选择〔查看〕 - 〔作业画面颜色设定〕。

背景		网格	点线	
	设定颜色		设定颜色	l
作业幅面	ā —	2 7		
	10	6	百度初期的知识	÷1
	设定颜色+++	1 2	夏原初期的政策	E

〔背景〕: 更改背景颜色。

(作业画面):更改贴纸颜色。

〔网格点线〕:更改网格点线颜色。

11.3 文字框输出选项

可设定于小文字无法正确打印时。

(1) 在选单点选〔档案〕 - 〔选项〕 - 〔文字框输输选项〕(2) 在〔转换或精细数据〕栏匀选

除去模糊文字	确定
字尺寸 7.0 ÷mm以下	取消

(3) 输入文字大小并点选[0K]

☑ 除去模糊文字	确定
文字尺寸 6.0 ← ↓ mm以下	取消

※默认设定为 7.0mm。※打印结果有出入,需视实际卷标调整数字※镜像功能和斜体功能无法用于此功能。

12 将 BepopPC 链接到订制软件

使用贵公司订制软件,可以设定 BepopPC EX 在背后启动(不显示),并从 BepopPC EX 打印版面。

12.1 可用版面要求

可用版面是指可以连接 CSV 数据库的版面。



12.2 如何让 BepopPC EX 在背景运作的同时打印 CSV 档案

在您使用打印的应用程序执行文件输入下列参数

順序	參數	備註
1	″/p″	修復字母。eizh
2	Layout filename	写入的确切路经。
		※在["]双引括号的档案名称。
3	"/prep"	修复字母位置。
4	"/linkdata1"	该识别码字母符的第一个字段。修正字母位置。
5	Link name = Column name in	将从 DXF 文件被导入第一列名称。
	the DXF File	示例: 连接名称将是"产品名称",並在列中的数据将是"SL-R201T
		黑色"。在現场"产品名称"的情況下开始"SL-R201T 黑色"你必须写,
		"产品名称= SL-R201T 黑色"。
		※由於有所在的列名可能有空格,請務必在["](双引号)的情況。
6	"/linkdata2"	该识别字母的第二个字段。修正字母位置。
7	Link name = Column name in	将从 DXF 文件被导入第二列名称。
	the DXF File	(格式相同1場)
8	"/linkdata3"	該识别码字母的第三场。修正字母位置。
9	Link name = Column name in	将从 DXF 文件被导入第第三列名称。
	the DXF File	(格式相同1场)
10	"/linkdata4"	该识别码字母的第四场。修正字母位置。
11	Link name = Column name in	将从 DXF 文件被导入第四列名称。
	the DXF File	(格式相同1场)
12	"/linkdata5"	該識別碼字母的第五個字段。修正字母位置。
13	Link name = Column name in	将从 DXF 文件导入第五列名称。
	the DXF File	(格式相同1场)

※可扫入领域为5(含条形码)。如果有如果有小於五個省略不小于必要的参数。

Example) in the layout on 13.1, There is Product Name "SL-R201T BLACK", Product Code "IL92101", EAN Code "490287081068". The paramaters would be the following:

/p "C:¥_Data¥bepoppc¥レイアウト\Management.lcb" /prep /linkdata1 "Product Name= SL-R201T BLACK " /linkdata2 "Product Code =IL92101" /linkdata3 "EAN コード=490287081068"

12.3 使用 CSV 数据库做为打印中介

在开始前 bepoppc EX 使 CSV 文件与数据所要导入,并将它保存在连接到你想打印布局的 CSV 文件。 准备开始打印从 bepopEX. exe 应用 设置以下参数。

Line	Parameter	ameter Remark			
1	″/p″	修正字母位置。			
2	Layout filename	请确保记录的路径。			
		※有時在档案名称空间,所以请附在"(引用標記)。			
3	"/prec"	修正字母位置。			
4	"/copydata"	此识别码規定多少次列印1個数据。			
5	Number of prints	数据,通过写一个数设定列印数。			

例: 输入 CSV 文件数据为例从先前的页面所有参数, 比如:

/p "C:\Data\beyoppc\Layout\part labels.lcb" /prec /copydata 1

在这种情况下,有4个CSV文件,打印的图像会是这样:



※打印密度,自动切断/关闭设置都取决于打印机驱动程序设置。

※这个功能,它不可能完全支持所有的客户应用程序。

同时,我们不能提供建议和支持程序。

※请理解,我们公司无法绝对保证这个函数将与您的定制软件匹配

同时有两种相同的驱动程序要如何打印
将打印机连接计算机。
※连接说明请参考说明书(分开的说明书)。
在工具栏点击 符号,或在选单选择〔档案〕 - 〔打印〕
※用 CPM 系列彩色打印时,在工具栏点 🕡 符号,或在选单选择〔档案〕 - 〔彩色打印〕。
在 "选择打印机" 栏检查打印机名称。要选择不同的打印机,点选〔选择打印机〕
单色打印 ×
打印机名 MAX CPM-200G 唐性 U) 打印机选择 M
大恋 上线 しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん し
种类 MAX CFM-200G
内行王 MAXTCP_CPM-200G
注释
_打印内容 (S)
只打印
- 分割范围 (0)
→ 約里(C): 1 →
○ 现在的记录
· 远洋记录(打印地上上标有「#」的记录) 打印开始 退出

(4) 〔打印机名称〕下: 按▼符号打开下拉式选单,选择打印机

打印机选择		×		打印机选择		\times
种类: MAX 打印机名 MAA	X CPM-200g AX CFM-200g 确定 取消	•	→	种类: 打印机名	MAX CPM-2006 MAX CPM-2006 MAX CPM-2006 MAX CPM-2006 2 967.82 967.82	-

(5) 在〔打印机〕栏检查过名称后,点选〔打印〕开始打印。

14 错误讯息表

14.1 一般(常见)

无法显示 MAX 网站"

解答:网络浏览器未安装。请安装一般网络浏览器。

"尚未安装 Bepop 驱动程序。从附带的 CD-ROM 安装最新版本的驱动程序,或是下载并安装在你的计算机。安装方法请参考使用手册。"

解答:如果特定的打印机驱动程序没有安装,Bepop PC EX 软件就无法启动。 请安装特定的打印机驱动程序 ※欲了解如何安装打印机驱动程序,请参考安装手册(另外出版)。

14.2 放大/缩小

"对象无法再目前的缩放值下显示。所以缩放值自动更改了。" 解答:目前贴纸尺寸设定太大。缩放值会自动更改显示内容。

14.3 打开和储存档案

"编辑档案时,找不到打印机驱动程序。数据无法正确显示。"

解答:请安装符合打印机的打印机驱动程序。如果有多台打印机,请安装全部的驱动程序。安装后,请重新打开 BepopPC EX。

※点选[OK]后,不用储存,可在关掉 BepopPC EX. 后安装驱动程序。关于打印机驱动程序安装,请参考安装手册(另外出版)。

"找不到档案"

解答:选择的档案可能已被删除,移动,或没有权限打开此档。

"拒绝进入档案"

解答:你没有取得权限。请与系统管理员联络。

"选取的档案正在编辑"

解答:你可能尝试打开你正在编辑的档案。要打开未经修改的档案,关掉 BepopPC EX 不要储存,重选档案。

(其他错误讯息)

解答:检查是否所选档案已被删除,更改,或权限被拒。 如要储存,磁盘空间可,能已满,或档案是唯独档。 请洽系统管理员查询档案,档案夹或开启权限。

14.4 编辑符号 (BepopScanEX)

14.4.1 初始操作

"无法打开窗口"

解答:可能是 BepopPC EX 没有安装正确。请重新安装 BepopPC EX。

14.4.2 从硬盘读取及储存符号档案

"错误文件名""没有足够目录空间"

"档案无法进入""无法找到档案"

"无法找到档案夹"

解答: 讯息在以下情况出现,没有符号档案的档案夹,档案夹不存在,档案毁损,没有权限进入,一个档案夹 太多档案。请洽系统管理员查询档案,档案夹或开启权限。

"文件名太长。请改短。"

解答:符号文件名/档案夹名称不能超过64个字(32个半角字符)。请不要超过此数字储存档案

"读取符号文件发生错误"

解答:可能读取的文件不是符号文件,或数据损毁。

"储存档案时发生错误"

解答: 符号文件不具有权限进入你想要储存的档案夹。在相同档案夹内储存太多档案会导致储存失败,请储存 在其他档案夹。请洽系统人员查询档案,档案夹或开启权限。

"无法开新档案夹"

解答: 档案夹名称已存在, 或是有太多档案夹, 或是没有权限

"无效的档案夹名称"

解答: 下列符号无法使用为档案与档案夹名称:

¥ / : ; , . * ? " < > |

14.4.3 读取和储存图像

"无法读取文件格式"

解答: 原则上, BepopScan EX 可读取的唯一档案形式是位图。将你的档案改成位图档格式就可读取。

"只能以位图形式储存"

解答:只有位图档(.bmp)可被储存。

14.4.4 从扫描机读取图像

"无法找到扫描仪"

解答:检查扫描机是否有连接计算机。检查扫描机驱动程序有正确安装。(请参考扫描机的安装手册)

"无法读取扫描仪"

解答:因为扫描机有错误,档案无法读取。检查联机,驱动程序,及任何造成扫描机问题的原因

14.4.5 数据轮廓(图像)

"无法创建符号"

解答:可能是图像数据有问题或计算机没有足够内存导致轮廓失败。请确认图像数据是位图文件,扫描数据小于 24bits.另外,彩色图像要使用阈值条调整单色图像。假如这些修正无效,请先关掉其他应用程序,让内存休息一下

14.4.6 完成符号编辑时

"无法传输数据"

解答:如果数据大于 64kb,则无法从 BepopScanEX 贴到 BepopScanEX。发生这种状况,在选单选择〔档案〕 - 〔储存 符号〕,储存符号到硬盘号就完成编辑。(如出现 "要贴符号数据吗"? 请选择〔否〕)

"无法找到应用程序"

解答:操作 BepopScanEX 的同时若关闭 BepopPC EX 就会出现此信息。请重新打开 BepopPC EX。

14.5 打印/彩色打印/打印预览(用于打印标签与切割)

"无法显示打印机属性"

解答:有可能是打印机驱动程序没有安装正确。关闭 BepopPC EX,依照你的打印机重新安装正确驱动程序。

"无法照到打印机驱动程序"

解答:关闭 BepopPC EX,并依照你的打印机重新安装正确驱动程序。 请勿在 BepopPC EX 运行时删除打印机驱动程序。

14.6 物件

"无法显示目前的大小。重设大小(宽度,长度,旋转) 解答:版面超过最大显示范围。请用适当的大小设定值显示。

14.7 贴纸设定(用于打印标签与切割)

"〔贴纸设定〕里没有打印机。关掉应用软件。安装打印机驱动程序后再执行。" 解答:关闭 BepopPC EX。请重新安装适当的打印机驱动程序。

※请勿在 BepopPC EX 运行时删除打印机驱动程序。

14.8 插入符号/注册符号

"没有群组。无法插入符号。"

解答:符号群组被删除时会出现此错误信息。

请"注册符号"及增加另一个群组。

"群组无法选取。自动选取其他群组。"

解答:读取群组的权限被拒绝时会出现此错误信息,请洽系统管理员查询档案,档案夹及权限。

"档案错误发生"

- "错误128: 读取档案发生错误(打开错误)
- "错误 127: 写入档案发生错误(打开错误)
- "错误 101: 符号对话框或选择文件名发生错误
 - 解答:选择的符号档案无法储存或是一个只读档,或被损毁,都会出现此信息。可在文件浏览器检查是否是只读 档。假如符号文件损毁,重新安装软件,或从 Bepop 会员网站下载符号。

"错误的文件名。请重新输入文件名。"

"无法移动目录。"

"因为无法移动目录,所以无法注册。"

"无法创建新群组。"

解答:没有群组,一个群组或符号没有创建,或是太多档案夹,或是没有权限读取,都无法创建档案夹。

"没有符号数据。"

解答:要读取符号却没有轮廓数据时会出现此讯息。由於這些符號不會無法正常運行,請刪除它們。(到〔插入 符号〕 - 〔删除符号〕)

"硬盘容量不足无法储存数据。删除部分档案增加容量。"

解答:硬盘空间已满。删除不需要的档案增加空间后,再试一次。

"开启或储存档案时驱动器会发生错误。"

解答:硬盘驱动器有错误。

"档案夹已无空间。删除一些档案或开其他的档案夹。"

解答:从群组删除不需要的符号。(到〔对象〕-〔插入符号〕-〔删除符号〕),或把对象存在不同的群组。

"编辑目录无法删除。"

解答:所选档案正被其他应用程序所使用。关掉应用程序再试一遍。

"无法进入档案。"

解答:档案有权限设定,而你没有权限,就会显示此信息。 请洽系统管理员讨论权限问题。

"文件名太长。请缩短文件名。"

解答:符号文件名/档案夹名称不能超过64个字。(32个半角字符)请勿超过。

"你输入的组名已经存在。输入新组名。"

解答: 若档案夹使用已存在的名称会出现此讯息。请输入其他名称。

"没有群组。开新群组。点选〔OK〕继续。"

解答: 注册一个符号若没有群组, 开一个新群组。请指定组名。

14.9 插入彩色符号(打印的贴纸)

"你所要找的 BEPOP 彩色符号文件无法读取。此档无效或不被支持。" 解答:请安装 BepopPC EX 或从 Bepop 会员网站下载新的彩色符号。

"无法找到字形"

解答: 档案储存时所用的字形没有在你的计算机里。请选择其他字形。 模板通常使用 Max 原始字形,请用安装 CD 下载这些字形。(Max 字形会自动安装在软件里)

14.10 文本框

"无法找到字形"

解答: 档案储存时所用的字形没有在你的计算机里。请选择其他字形。 模板通常使用 Max 原始字形,请用安装 CD 下载这些字形。(Max 字形会自动安装在软件里)

14.11 边界功能(切割/打印)

"对象大小超出执行边界功能的范围。边界范围:

贴纸长度 1.0 to 3000.0 mm,贴纸宽度 1.0 to 275.0 mm。" 解答:调整对象大小在限制范围内。假如同时选择多样对象,请一次选择一个对象。

"没有边界数据。无法执行边界功能。"

解答:找不到数据时会显示。例如文字框内空格。

"创建边界数据时发生错误。无法执行边界功能。"

解答:计算机内内存不足时会出现此讯息。关掉其他应用程序或重新启动计算机。 "内存容量不足,无法执行边界功能。"

解答:没有足够内存支持边界功能。增加内存或换一台容量较大的计算机。

15 请登入客户资料

(1) 在 Bepop PC EX 编辑窗口点选 Max 用户网站。 (2) 浏览器会打开自动到 Max 用户网站



① 依照屏幕指示注册软件。

必须登入打印机的序号和邮件地址。序号标在机器内版的条形码下方。

- Bepop 会员网站提供下列服务: ●免费软件升级 ●符号下载
 - ●九页软件丌级
 ●有写下载
 ●个案研究
 ●更多服务