

1. 请仔细阅读

1-1 前言

感谢您购买 MAX LETATWIN LM-550E 微电脑线号打印机。

本机器具备多样化的设计功能，可在贴纸和套管上印字。特别是在大量的贴纸和套管的印字上，有其独特的功能。

请妥善保管机器和阅读本说明书，接下来的介绍，将使您能完全的操作本机器。

1-2 使用上的注意

■ 指示图

本操作说明书用不同的符号显示，来帮助您安全和正确的使用 LM-550E 打印机。在本节里将说明，这些符号所代表的意义。

	警 告	如果不注意此警告，可能会导致使用者受到伤害。
	注 意	如对此注意不加留意，将使操作人员受到伤害，损失您的设备，或流失所输入的资料。

 表示机器出状况，需要修理，或要重新设定等，以使本机器能顺利的运作。

 帮助您了解工作的要点，或给予一些指导。

★ 功能之注意事项。

■ 符号

 : 需注意事项。

 : “不能做的事”。在此显示中，您要特别留心。

 : “必须做的事”。此符号出现时，您必须跟随他的指示去做。

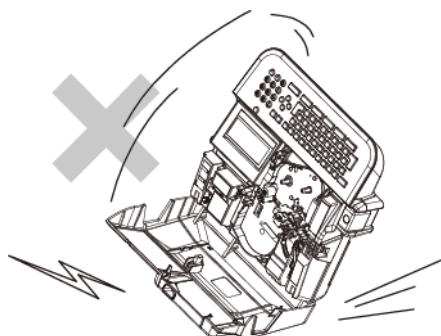
 警告	
	• 千万别拆解或重组机器，这可能会引起火灾、电击或其它问题。
	• 请勿插入外来物品到本机器里面，如手指、笔、电线等。这可能会损坏机器，或因短路引起火灾。 • 请使用正确的电压，否则将导致机器的损坏。 • 请勿将重物置于电源线上，这会容易导致火灾或电线走火。 • 请勿用湿的手去插或拔插头，此动作会引起电击。 • 请勿洒水或化学药剂在机器上，以避免机器损坏、引起火灾或电击。 • 万一液体进入机器时，请立即切断电源，并联络您的供货商。 • 请使用指定的电源适配器。
 	• 机器故障时请勿再使用。如机器在故障时使用，比如有异声或异味时，这可能会引起火灾或触电。此时请立即切断电源，并联络您的经销商。
	• 不要接触印字头。由于打印后印字头是非常热的，可能造成手部或手指烫伤。 • 不要接触切刀(半切刀和手动剪刀的刀刃)，碰触切刀可能会导致严重受伤。

 注意	
	• 资料不能保证永久储存在机器的内部存储器。请注意：机器故障、电池的问题、机器送修及其它因素，都有可能造成资料的流失。
	• 请勿与其它电器产品 (如：冷气、冰箱、微波炉、自动办公设备等) 共享一个插座，这会因产生大量用电，而导致伏特数下降，机器会因此而受损。 • 请勿将纸或布摊开或放在机器上，以免引起火灾或其它问题。 • 不要舔色带，套管和贴纸。 • 本机器不适合在有儿童地方使用。
	• 当机器长时间不使用时，请将电源线从机器和插座中拔出。
	• 定期清洁插头，否则灰尘太多时使用，可能会导致起火或其它问题。 • 拔出插头时请勿以拉扯电线的方式。请以握住插头方式取出，以免因拉扯而造成电线断裂而引起走火或受电击的情形。

REQUEST

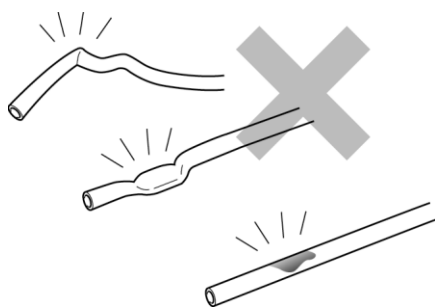
为了预防问题的产生，请确实遵守以下的规定。

1. 这和 AC 电源线是一部构造精密的机器，搬动时要非常小心，绝对禁止受到撞击或摔落地面。

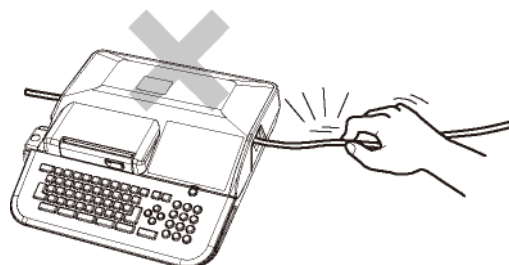


2. 请使用原厂指定的产品，如套管、贴纸、色带、半切刀等耗材。如未经许可而使用其它产品，可能会导致机器的故障。

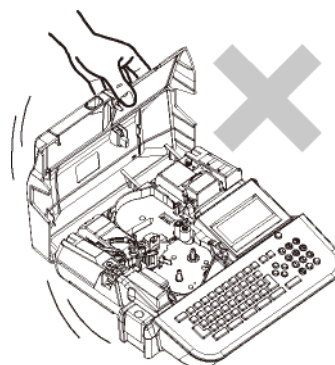
3. 当在套管上印字时，请勿使用弯曲、破裂、或污损的管子；特别是有硬状小点，或外来异物附在管子上时，会导致印字头的损坏。



4. 打印时，请勿阻碍套管（贴纸）的印刷出口，且不要在入口处，强行拉扯套管。



5. 请勿抓着卡匣盖将机器提起，这将使机器摔落。

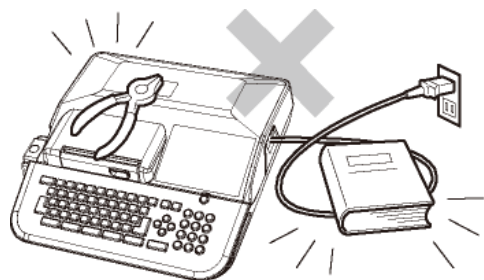


6. 机器运作时，如受到强大的外来巨响或震动，可能会产生不正常的打印，或导致记忆资料的流失。

7. 当机器的电源开启时，或刚关掉电源时，请勿将电源线从插座中拔出，以免导致机器故障，或设定、记忆资料的流失。

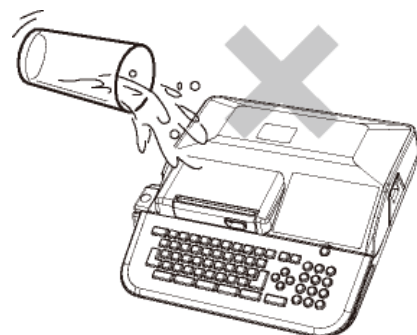
8. 如果套管被卡住，请不要直接用手拔出，请用“送出”功能键，让套管自动退出（请参阅 2-7：清洁滚轮）

9. 请勿将不相干的物品，置于机器或电源线上。



10. 请勿重压显示屏幕，以免造成屏幕破裂。

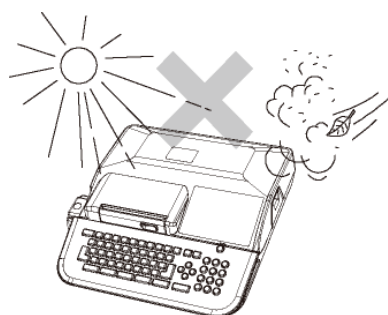
11. 请勿将液体如咖啡、果汁或水，泼洒在本机器上。



12. 当要清洁机器时，请用干净、软质的布料擦拭，请勿使用苯、稀释剂等挥发性酒精或油类，它将使机器变形或退色。

13. 如要将机器从寒冷的室外移至温暖的室内时，由于温度的急速改变，可能会有露水凝结在机器内；此时请先将机置于室内 30 分钟后，并确认已无露水再使用。

14. 为了避免问题产生，请勿将机器置于下列地点：



- ① 在阳光直射的场所，或靠近高温（如暖气）的地方。
- ② 灰尘多或湿气多的地方。
- ③ 请勿在低于摄氏 15℃ 或高于 35℃ 的地方使用本机器。
- ④ 请勿在低于摄氏 0℃ 或高于 40℃ 的地方储放本机器。

15. 保管或运送时，请将机器放入原来的包装箱里。

16. 为了能在住宅区及其附近地区使用，虽然对该机进行了防止电波干扰的处理，但是如果在收音机、电视机等接收机附近使用时，会对接收信号产生一定的影响，因此请选择适当的使用场所。

1-3 目录

1. 请仔细阅读	1
1-1 前言	1
1-2 使用上的注意	1
1-3 目录	4
2. 使用前	7
2-1 主要功能	7
2-2 确认包装内容	8

2-3	各部位名称.....	9
2-4	按键的名称和它们的功能	10
2-5	屏幕显示	12
2-6	选择屏幕上的语言	13
2-7	清洁滚轮和取出阻塞的套管.....	13
2-8	调节半切刀的深度.....	15
3.	装置耗材.....	16
3-1	安装或替换色带.....	16
3-2	装置套管和色带.....	18
3-3	装置贴纸和色带.....	23
3-4	更换半切刀.....	25
4.	基本操作	26
4-1	套管印字（段落打印）	27
4-2	贴纸印字	29
4-2-1	段落打印.....	29
4-2-2	贴纸印字（普通打印）	31
5.	输入 / 删除文字符号	33
5-1	输入文字.....	33
5-2	删除文字.....	33
5-3	代码输入.....	34
5-4	特殊字母	35
6.	其它功能	36
6-1	文字高度.....	36
6-2	文字宽度.....	37
6-3	字距 / 行距.....	38
6-4	段落打印.....	39
6-4-1	段落长度.....	40
6-4-2	段落方式.....	40
6-5	普通打印.....	41
6-5-1	印字长度.....	41
6-5-2	边界设定.....	41
6-6	印字方向.....	42
6-7	连续打印.....	42
6-8	连续数字.....	43
6-9	加框.....	44
6-10	特殊符号.....	45
6-11	字句记忆.....	46
6-12	预览.....	48
6-13	选用设定	48
6-13-1	印字浓度.....	49
6-13-2	低温模式.....	49
6-13-3	端头空白段落.....	49
6-13-4	“6, 9” 印字.....	49
6-13-5	上下印字位置.....	50
6-13-6	半切位置.....	50

6-13-7	自动关机.....	50
6-13-8	“段落长度”原始设定.....	51
6-13-9	“连续”原始设定.....	51
6-13-10	文字配置.....	52
6-13-11	重复打印连续数字.....	52
6-13-12	LCD 浓度调整.....	53
6-13-13	LCD 背光.....	53
6-14	复制 / 贴上.....	54
6-14-1	复制.....	54
6-14-2	贴上.....	54
6-15	记忆.....	55
6-15-1	内部记忆.....	55
7.	打印.....	57
7-1	设定打印范围.....	57
7-2	打印全长.....	57
7-3	耗材用完后的继续打印.....	58
8.	疑难排除.....	59
8-1	错误信息清单.....	59
8-2	疑难排除.....	61
9.	规格表.....	63
10.	附录—特殊符号表.....	65

2. 使用前

2-1 主要功能

- 利用简单的操作方式，您可以将字母直接打印在套管和贴纸上。
- 可达到高速印刷(高达 27.5 mm/秒)和高耐久性。
- 明亮且宽广的背光屏幕。
- 记忆功能中，内部记忆可容纳 61,250 个字。
- 可使用的套管和贴纸规格如下：

MAX 套管 = ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 6.4mm

一般套管 = ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.0mm, ϕ 6.5mm

热收缩套管 = ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.0mm, ϕ 6.5mm

非 PVC 套管 = ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm

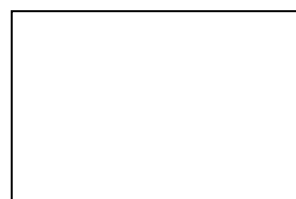
MAX 贴纸 = 宽度： 5mm, 9mm, 12mm

- 半切功能，可让套管便于携带，并且可以轻易地拨开贴纸。
- 独立的数字键盘能快速且容易的输入资料。
- 清晰耐用的键盘组。
- 屏幕的显示可设定为中文或英文。
- 您可以调节半切刀的深度级别。

2-2 确认包装内容

打开包装并确认下列项目是否包括在内

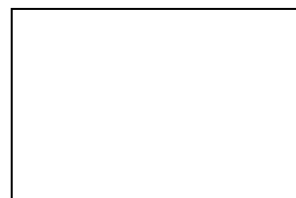
主机



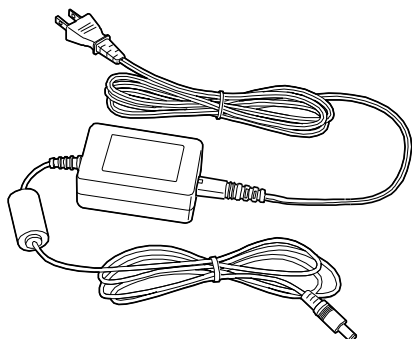
说明书下载网站地址



色带卡匣

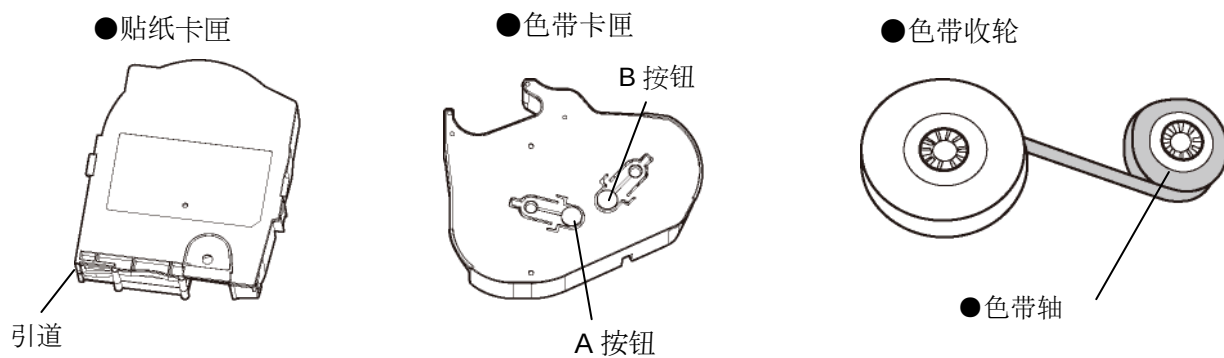
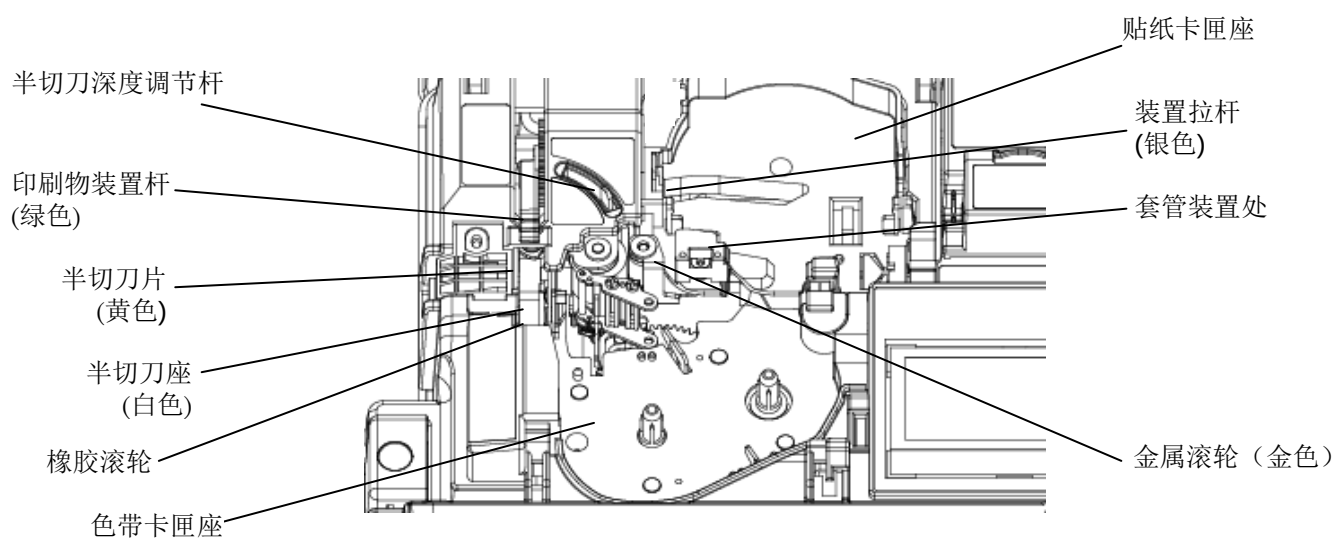
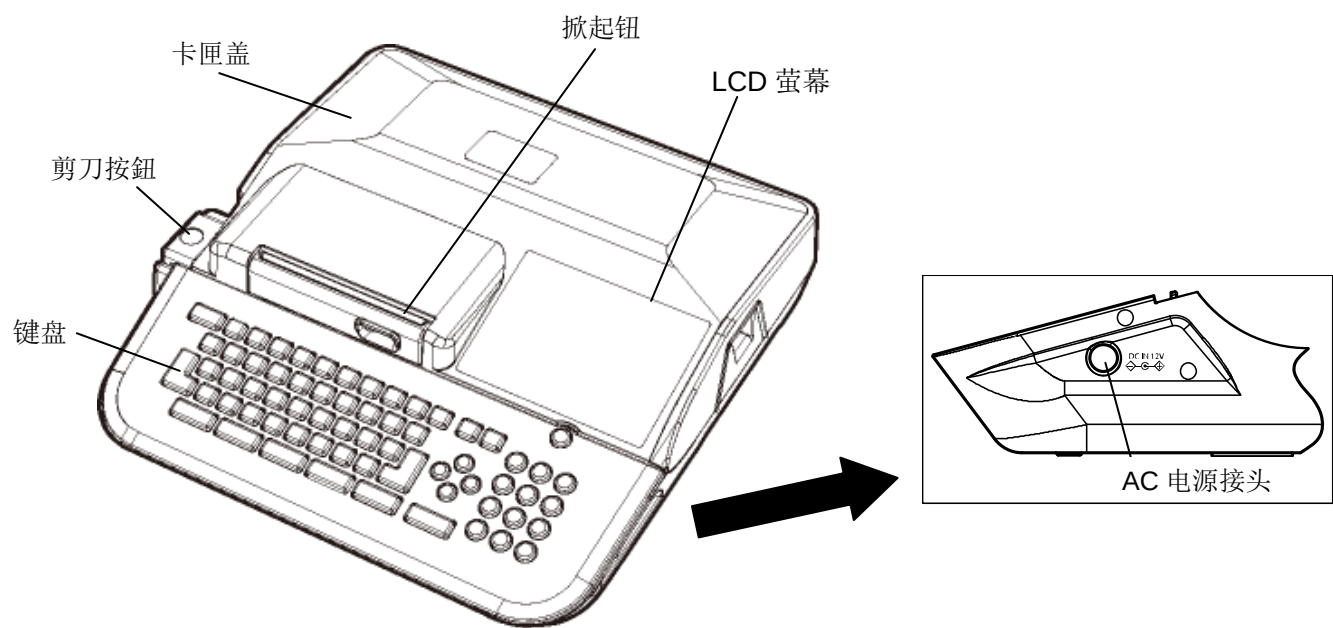


追加说明书



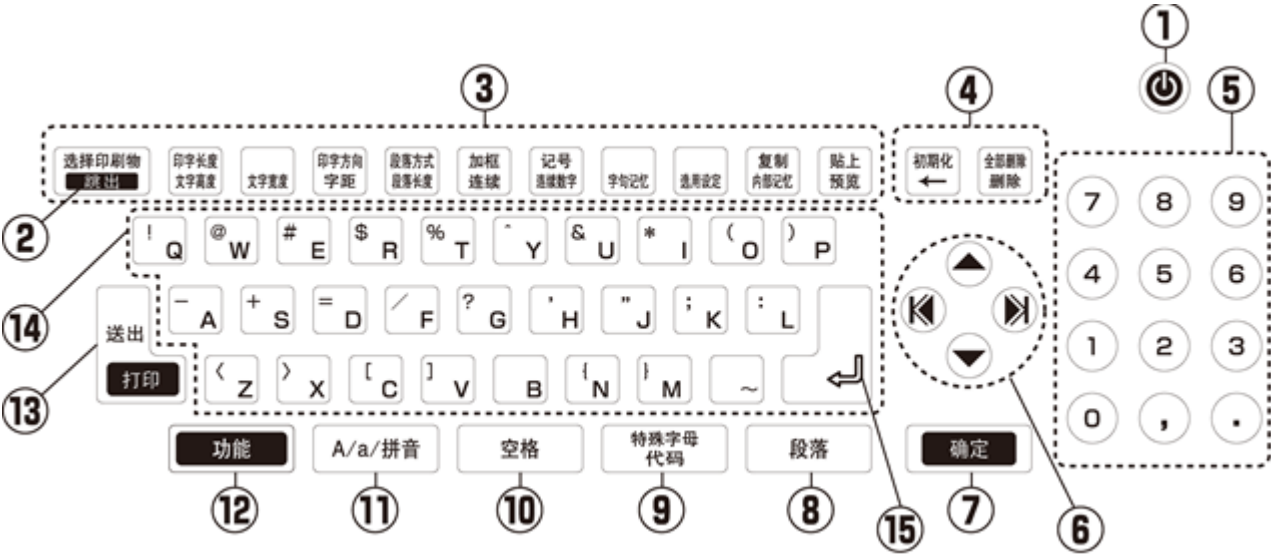
AC 电源线

2-3 各部位名称



2-4 按键的名称和它们的功能

<1> 键盘



<2> 按键和它们的功能

①	ON/OFF	电源键
②	跳出	回到上一个操作步骤。 当“打印”或进行“预览”时，停止其动作。
③	选择印刷物 (功能 → 跳出)	按下此键可以选择“印刷物”改变印刷物时无须关机
	文字高度	设定“文字高度”。 (请参阅 6-1: 文字高度)
	印字长度 (功能 → 文字高度)	设定“印字长度”及“留白”使其为 [普通打印模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印)
	文字宽度	设定“文字宽度”。 (请参阅 6-2: 文字宽度)
	字距	设定“字距”及“行距”。 (请参阅 6-3: 字距 / 行距)
	印字方向 (功能 → 字距)	设定“印字方向”。 (请参阅 6-6: 印字方向)
	段落长度	设定“段落长度”。 (请参阅 6-4: 段落打印)
	段落方式 (功能 → 段落长度)	设定“段落方式”。 (请参阅 6-4: 段落打印)
	连续	设定重复印字的次数。 (请参阅 6-7: 连续打印)
	加框 (功能 → 连续)	设定“加框”。 (请参阅 6-9: 加框)
	连续数字	设定连续数字。 (请参阅 6-8: 连续数字)
	记号 (功能 → 连续数字)	操作“符号”功能。 (请参阅 6-10: 特殊符号)

③	字句记忆	操作“字句记忆”功能。 (请参阅 6-11: 字句记忆)
	选用设定	进入“选用设定”。 (请参阅 6-13: 选用设定)
	内部记忆	操作“记忆”功能。 (请参阅 6-15-1: 内部记忆)
	复制 (功能 → 内部记忆)	复制指定段落。 (请参阅 6-14-1: 复制)
	预览	显示打印预览。 (请参阅 6-12: 预览)
	贴上 (功能 → 预览)	贴上复制的段落。 (请参阅 6-14-2: 贴上)
④	←	删除光标前的文字。
	设定值初期化 (功能 → )	还原到初始设定值。 按 [功能] →  , 删除全部输入的资料后, 才可执行此功能。
	删除	删除输入的资料。
	删除全部内容 (功能 → 删除)	删除全部输入的资料。
⑤	数字键	输入数字、逗点、句点。
⑥		光标位置驱动键。
	功能 →  或 功能 → 	移动光标至资料的最前、或最后端。
⑦	确定	资料输入确认键。
⑧	段落	进入下一段资料输入区。
⑨	代码	输入代码。 (请参阅 5-3: 代码输入)
	特殊字母 (功能 → 代码)	输入特殊字母。 (请参阅 5-4: 变音符号)
⑩	空格	空白键。
⑪	A/a/拼音	按此键改变输入方式。 A: 英文字母大写 a: 英文字母小写 拼音: 中文全拼
⑫	功能	设定功能。

⑬	打印	开始打印功能。
	送出 (功能 → 打印)	送出印刷物, 确认套管或贴纸已装上。
⑭	输入键	输入列印内容。
⑮		换行

2-5 屏幕显示

屏幕旁的指示说明功能如下：



屏幕里显示的编辑符号，其意义如下：

①	功能	按此键，屏幕左上角显示 S ，再按一次 S 消失。 运用此键设定功能或输入键盘上的符号。
②	A/a/拼音	“A” 显示为大写英文输入状态 “a” 显示为小写英文输入状态 “拼音” 显示为中文输入状态
③	印字/段落长度	在[段落打印模式]： 显示 “段落长度”。 (请参阅 6-4： 段落打印) 在[普通打印模式]： 显示 “印字长度”。 (请参阅 6-5： 普通打印)
④	段落方式	显示段落区隔的方式。 (请参阅 6-4： 段落打印)
⑤	段落 No.	显示光标所处位置的段落编号。
⑥	输入画面	显示所输入的文字或符号内容。
⑦	状态显示	上行显示连续数字的设定状况（如果已有设定）。 下行显示所选择的印刷物内容。
⑧	加框 直式	显示加框功能。 (请参阅 6-9： 加框) 显示选择为直式印字。 (请参阅 6-6： 印字方向)
⑨	连续	显示设定连续打印的数量。 (请参阅 6-7： 连续打印)
⑩	字距	显示光标所在位置的字距。 (请参阅 6-3： 行距/字距)
⑪	文字宽度	显示光标所在位置的文字宽度。 (请参阅 6-2： 文字宽度)
⑫	文字高度	显示光标所在位置的文字高度。 (请参阅 6-1： 文字高度)

① **P**：显示为段落打印。显示同一组段落长度。 (请参阅 6-4： 段落打印)

② **B**：段落分隔的指示。 (请参阅 6-4： 段落打印)

③ **↵**：换行的指示。

(在套管上印字) $\phi 2.5$ 到 $\phi 3.6$ ：只可打印 1 行

φ4.2 到 φ6.5：当文字高度设为 2mm 时可打印两行。(用于 φ4.2 套管时，行距必须设定为“连接”。)
(在贴纸上印字) 在 12mm 宽的贴纸上，文字高度设定为 2mm 时，最多可打印三行。

④ ：已有连续数字的设定。(请参阅 6-8：连续数字)

2-6 选择屏幕上的语言

您可以依照机型来选择语言模式

请确认机型

机 型	语 言
LM-550E A12-C	英文 或 简体中文

[如何选择]

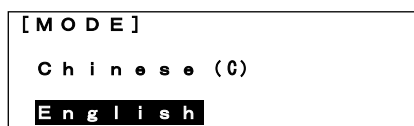
打开电源同时按下  和  两键。

在 LETATWIN 出现后，显示 [语言模式]。

用 ▲/▼ 键来选择您所需要的语言。按下  键，机器会自动关机。

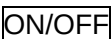
然后再重新开机，即完成设定。

[语言模式]



注意： 当您选择英文模式时，就无法输入或打印出中文字符。

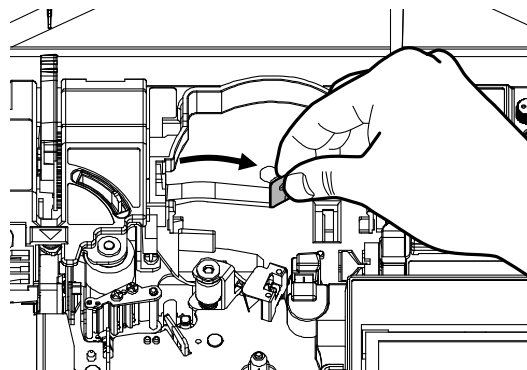
2-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管

1. 打开盖子，松开印刷物装置杆。
2. 先按住  键，再按一下  键。
当显示“LETATWIN”时先放开  键。

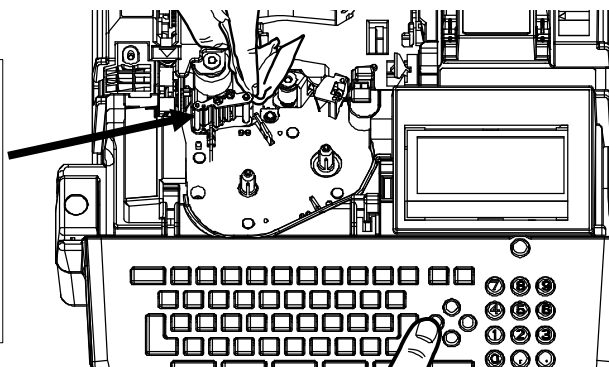
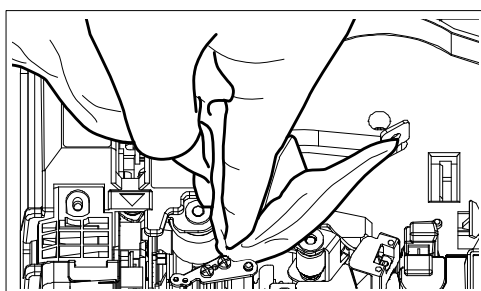
3. [FEED 画面] 出现如右。



4. 如右图动作，向右移动装置拉杆直至停止。



5. 用 ◀/▶ 键来转动滚轮位置，把布沾湿来清洁滚轮灰尘。



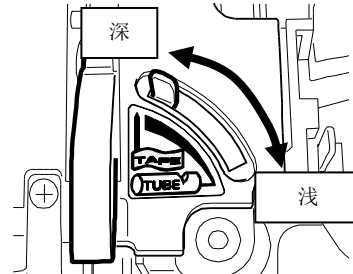
注意：假如套管或贴纸卡住，可用这个方法来排除。

2-8 调节半切刀的深度

当半切刀切的深度不合适时，您可以利用“半切刀深度调节杆”调整半切刀的深度。

注意：

- 当打印套管时，请把调节杆移至套管位置。
- 当打印贴纸时，请把调节杆移至贴纸位置。

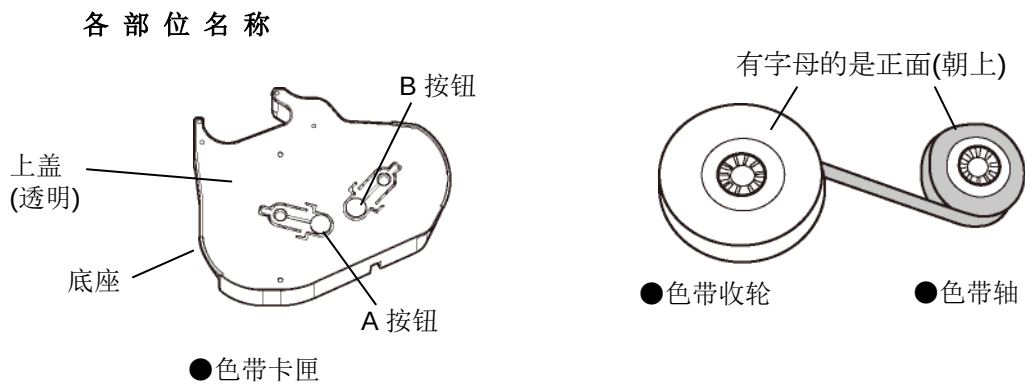


3 装置耗材

请按照步骤

- (1) 把色带装入色带卡匣
- (2) 安装套管或贴纸
- (3) 安装色带卡匣

3-1 安装或替换色带



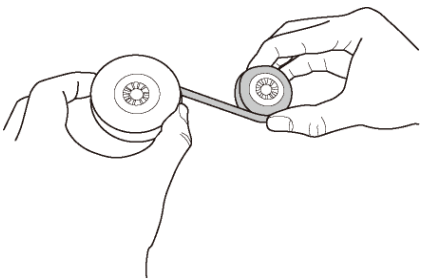
注意: 请使用(LM-550E)专用色带卡匣(LM-RC500)

LM-RC300 色带卡匣无法用于 LM-550E。

色带 LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP/LM-IR50BAS 也无法置于色带卡匣 LM-RC300 中。

1. 在色带卡匣中装置新色带。

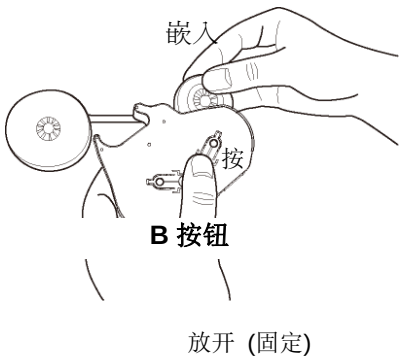
- 1. 拿住“色带收轮”，轻拉“色带轴”，把色带稍微拉开。



REQUEST

- 拉“色带轴”时，让轴转动一下以避免色带松脱。

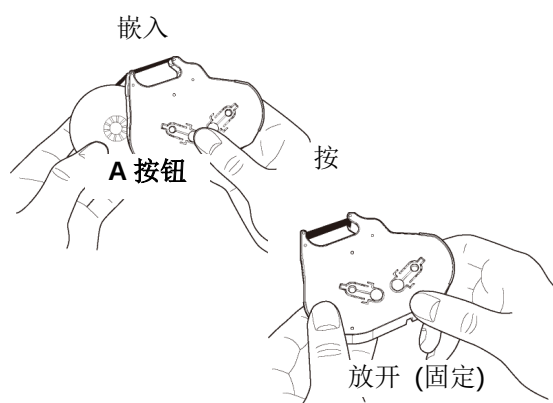
- 2. 按「B 按钮」将色带轴装置如右图，然后放开「B 按钮」以固定色带。



REQUEST

- 装置色带时，请注意正、反面。

3. 按「**A 按钮**」将色带收轮装置如右图，
然后再放开「**A 按钮**」以固定色带。



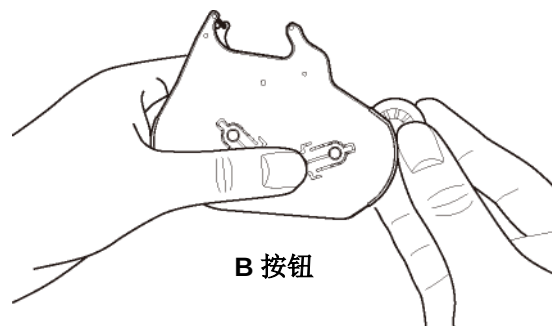
4. 按住“**A 按钮**”，顺着箭头指示，旋转轮圈，
直到色带的表面(黑色)出现。这颜色的变化
依序为：透明 → (蓝色) → 黑色。

当色带的表面(黑色)出现时，停止转动和放
开“**A 按钮**”(色带为固定状态)。

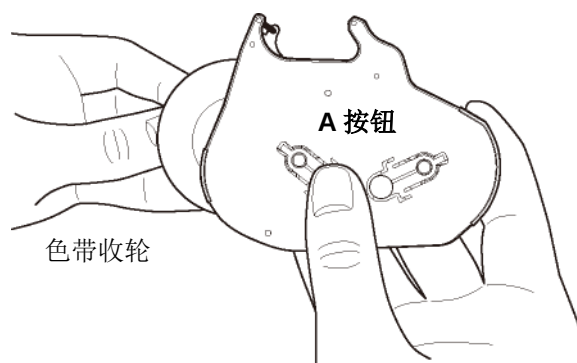


2. 从色带卡匣拿出用过的色带。

1. 按「**B 按钮**」取出色带轴。



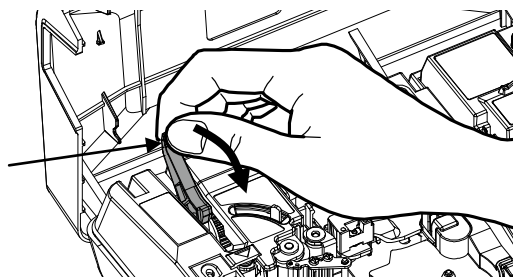
2. 接下来，按「**A 按钮**」取出色带收轮。



3-2 装置套管和色带

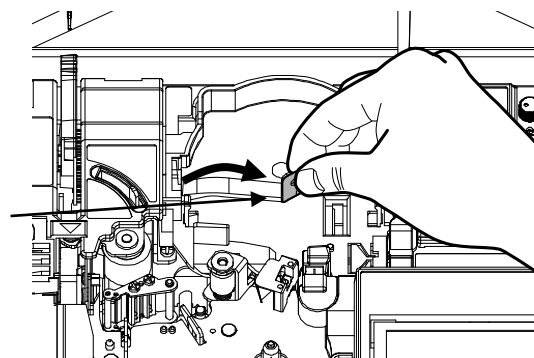
1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

印刷物装置杆

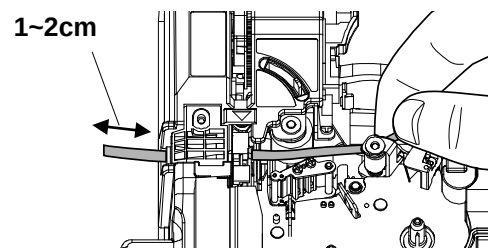
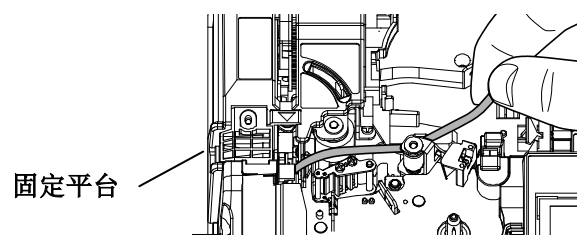
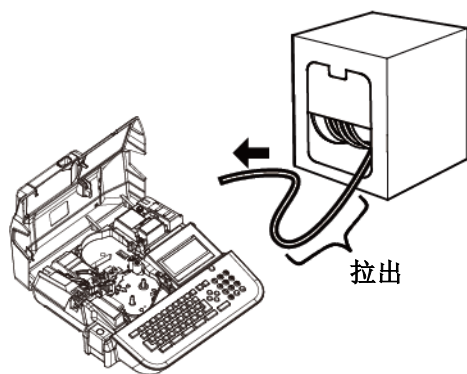


3. 将装置拉杆右移到指定处。

装置拉杆

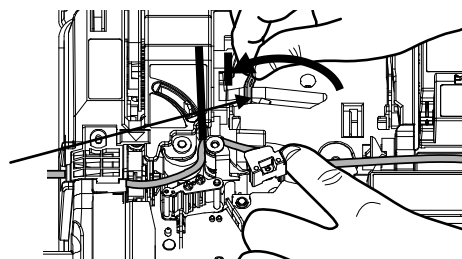


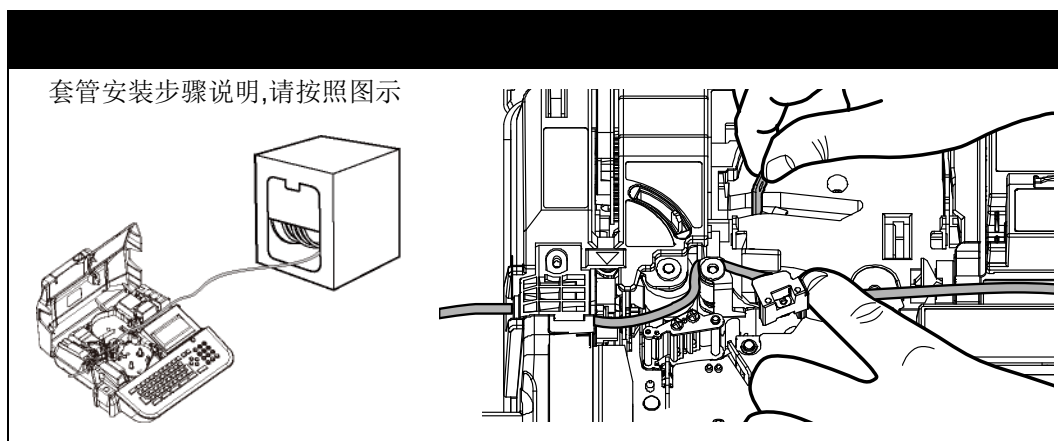
4. 拉出所需的套管长度。
- 将套管穿过图示上的平台。
 - 把套管推至离机器 1~2 公分。



5. 为避免套管浮动，请先将套管按住在标示“TUBE”的标签位置，再将装置拉杆往左调到如图的位置。

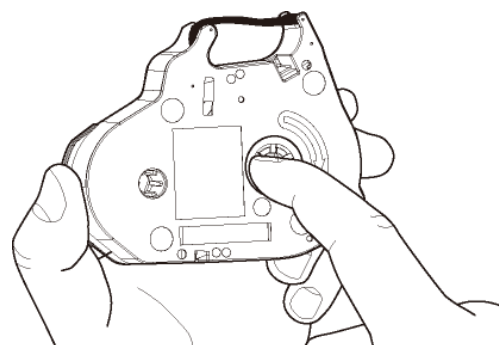
装置拉杆



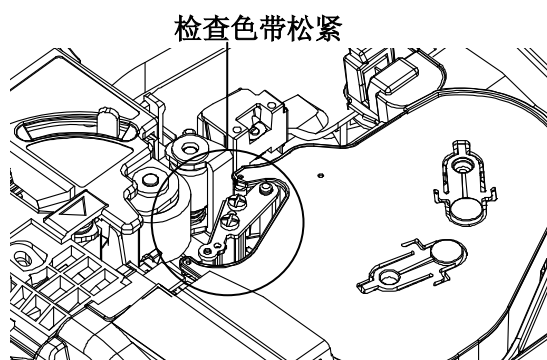
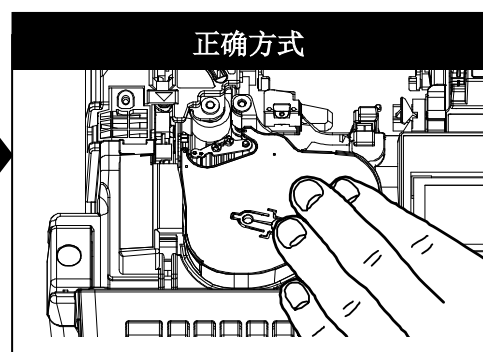
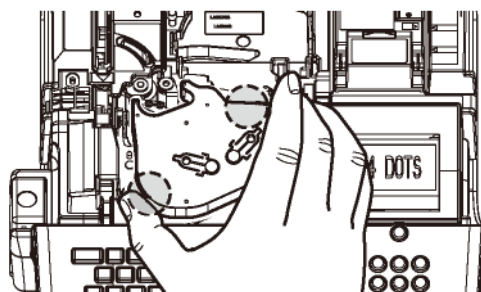


6. 请检查色带是否松动.

如果色带松动,请依箭头指示方向旋转“色带收轮”(黑色)来收紧色带

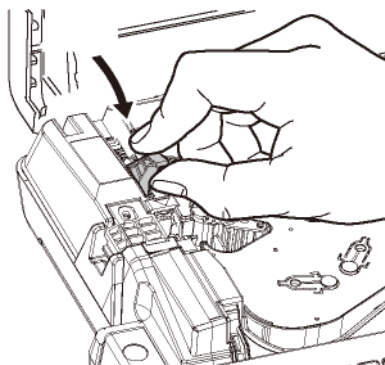


7. 按图将色带卡匣放入打印机中稍微按压以确定正确位置



8. 拉回印刷物装置杆。

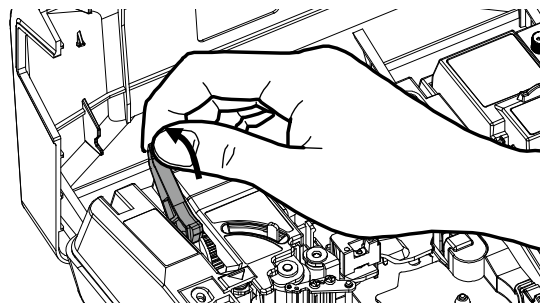
9. 盖上盖子，听见“喀”一声。



现在装置完成

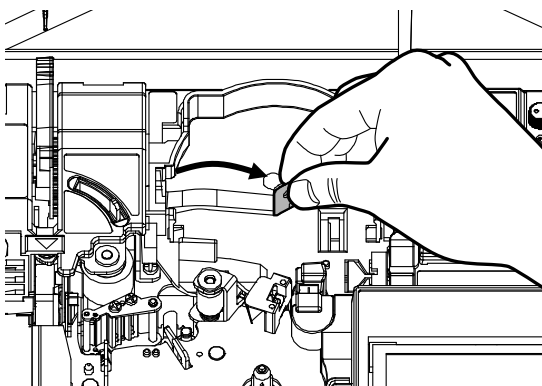
(移 除 套 管)

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

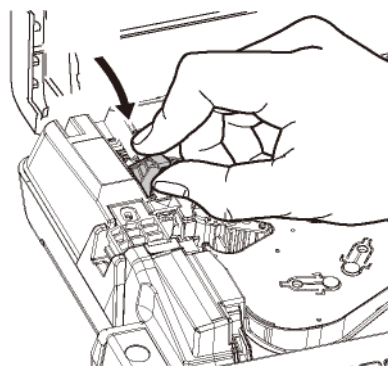


3. 将装置拉杆右移到图标的位置，然后取出套管。

注意：当取出套管时不需要拿出色带卡匣



4. 拉回印刷物装置杆。然后关上盖子直到“喀”一声。

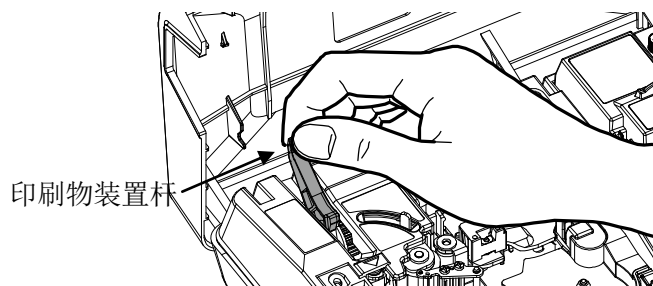


⚠ 注 意

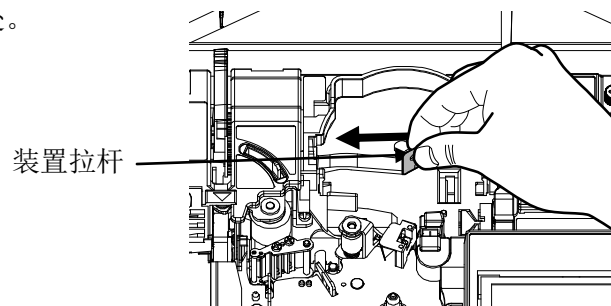
当您操作印刷物装置杆时要特别小心，
操作时如不慎将装置杆滑掉，您也许会受伤。

3-3 装置贴纸和色带

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

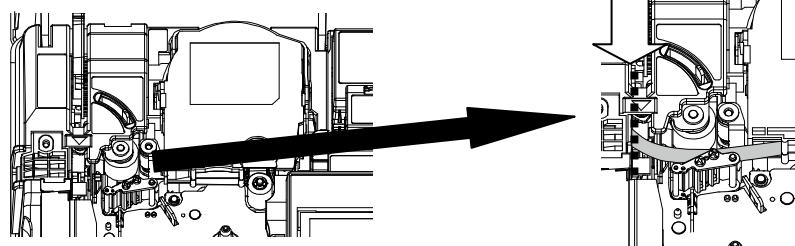


3. 如图所示，将装置拉杆右移到指定处。



4. 放入一个贴纸卡匣。

正 确 方 式



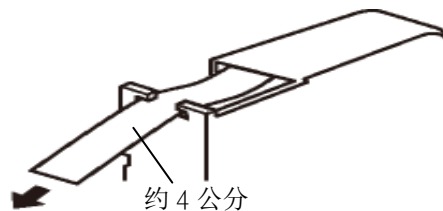
REQUEST

- 在装贴纸卡匣之前，请操作如下图：

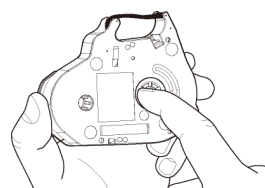
- (1) 将贴纸穿过引道。



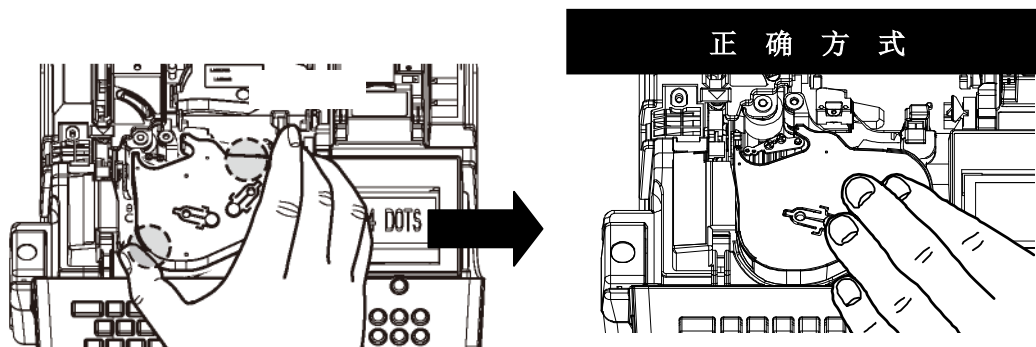
- (2) 贴纸前端拉出约 4 公分。



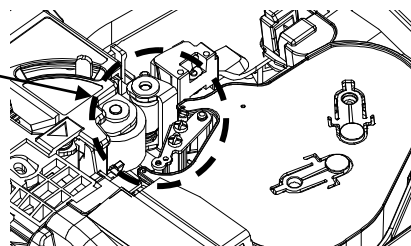
5. 确定色带没有松弛
如果色带松弛，可以箭头指示方向旋转
“色带收轮”来收紧色带。



6. 按图将色带卡匣放入打印机中，稍微按压以确定正确位置



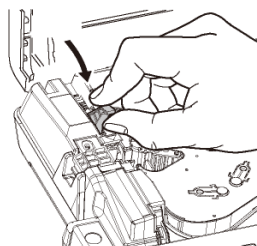
注意：确保色带已收紧



7. 拉回印刷物装置杆。

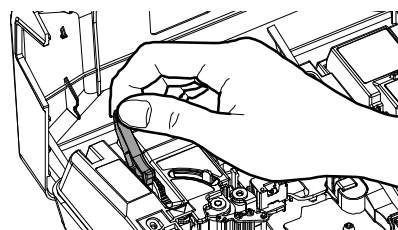
8. 然后关上盖子直到“喀”一声。

表示现在装置已完成



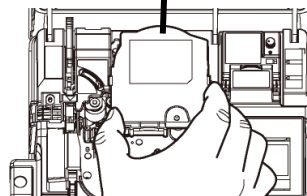
(取出贴纸卡匣)

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

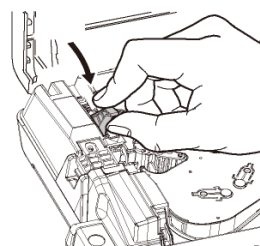


3. 拿出贴纸卡匣

注意：拿出贴纸卡匣时，不需要取出色带卡匣。



4. 拉回印刷物装置杆。然后关上盖子直到“喀”一声。



3-4 更换半切刀

1. 打开卡匣盖，如图拉起半切刀。
2. 取出半切刀。
3. 拿一支新的半切刀，顺着凹槽的导引，将半切刀完全的嵌入。

注意

请将半切刀的导轨与半切刀座的凹槽充分的啮合。

如果错误的装置，可能会导致半切刀或机器的损坏。

确定使用指定的 **LM-HC340** 半切刀(黄色)。

4. 基本操作

① 首先，打开上盖，装入所需的材料。**(请参阅 3: 装置耗材)** 接着，关上上盖，打开电源。

② 出现【选择印刷物】的画面时，
按 ▲/▼/◀/▶ 键，设定“印刷物”和“尺寸”。

设定完成后，按 确定 键，出现【输入的画面】。

[选择印刷物]

MAX 套管

尺寸 = 3.2 mm

▲/▼ 键: “印刷物”, “尺寸”

◀/▶ 键: “印刷物” ... “一般套管”, “MAX 套管”, “热收缩套管”,
“非 PVC 套管” 或 “贴纸”

“尺寸”

一般套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.0 或 6.5

MAX 套管: 3.2、3.6、4.2、5.2 或 6.4

热收缩套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.0 或 6.5

非 PVC 套管: 3.2、3.6、4.2 或 5.2

贴纸: 5、9、12

注意: ● 当改变印刷物时请按 功能 → 跳出

此时会出现 [选择印刷物] 画面.

在设置里可以改变各种印刷物 (“套管”变为“贴纸”或“贴纸”变为“套管”), 接着
出现[段落长度]的设置画面, 可以输入想要的长度, 并按 确定.

● 当改变印刷物时, 请按 功能 → 跳出, “文字高度”将改为“自动=ON”.

不过, 当印刷物为贴纸时, 文字高度不能改为“自动”。

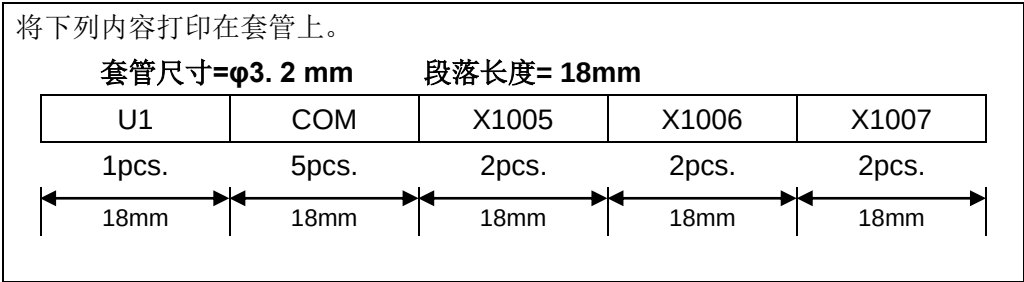
● 再次开机之后如果之前有输入一些资料还留存在
机器里, 则出现类似如右图的画面。

用 ◀/▶ 键选择 **【刷新】** 或 **【继续】**,
再按 确定 键。

档案中有您已输入的资料

刷新 继续

4-1 套管印字 (段落打印)



① 在 [选择印刷物]的画面里设定 “印刷物 = 套管” 和 “尺寸 = 3.2mm” 。

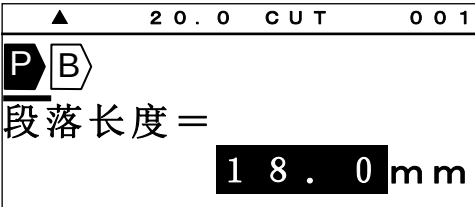
② 出现[输入 画面] ， 确认指示点 “▲” 在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定 “段落长度” (请参阅 6-4-1: 段落长度) 按 ◀/▶ 键，设定为 “18.0”。

按 **确定** 键。

注意: 也可利用数字键来直接输入。

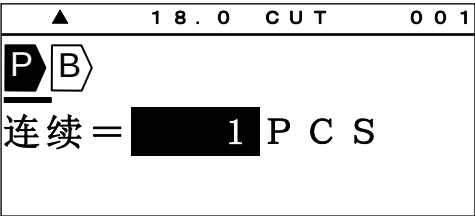


④ 按 ▶ 键，将光标移到 **B** 的后面。

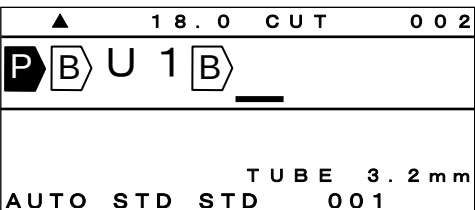
按 **连续** 键来设定 “连续” (请参阅 6-7: 连续印字)

按 ◀/▶ 键，设定为 “1.” 。 按 **确定** 键。

注意: 也可利用数字键来直接输入。

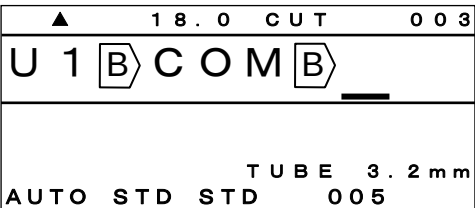


⑤ 然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



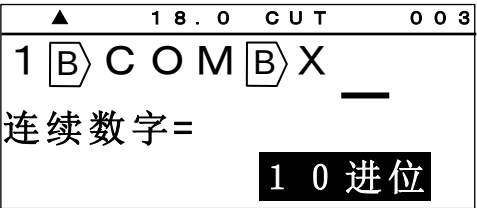
⑥ 同步骤 ④，按 **连续** 设定 “连续” 为 “5”，然后按 **确定** 键。

⑦ 然后输入 **C**，**O** 和 **M**，再按 **段落** 产生一个新的段落。

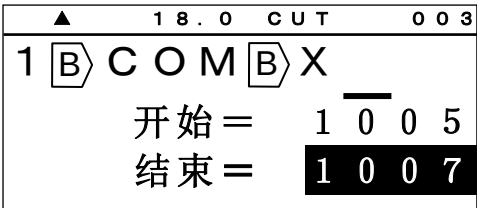


⑧ 同步骤④，按 **连续** 设定“连续”为“2,” 然后按 **确定** 键。

⑨ 然后输入 **X**，再按 **连续数字** 来设定“连续数字”
(请参阅 6-8: 连续数字)



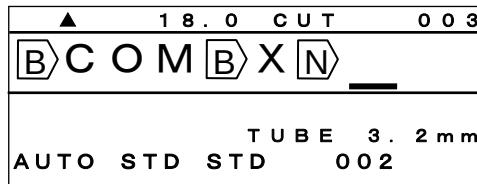
⑩ 选择“10 进位”，然后按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”
在“开始”输入 **1**, **0**, **0** 和 **5**
按 **▼** 键 设定“结束”
在“结束”输入 **1**, **0**, **0** 和 **7**
按 **确定** 键。



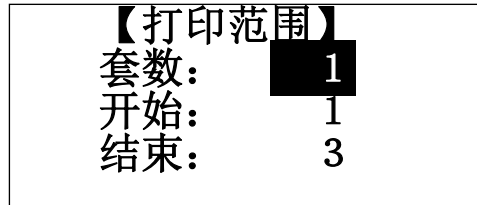
⑪ 按 **←全部** 选择印刷全长，然后按 **打印**。



输入现已完成

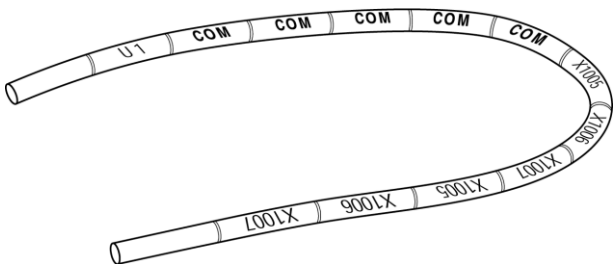


⑫ 接下来，按 **打印**。(请参阅 7: 打印)
出现[打印范围 设定屏幕]。
如不需变更，请直接按 **确定** 键。



⑬ 出现 [打印全长 画面]。
如不需变更，请直接按 **确定** 键，开始打印。

⑭ 印字效果如下图：



4-2 贴纸印字

4-2-1 段落打印

将下列内容打印在贴纸上(亦可用于端子铭板用途)。

贴纸尺寸= 9mm		段落长度=15mm							
U1	SLD X18	SLD X19	SLD X1A	SLD X1B	SLD X1C	SLD X1D	COM	COM	
15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm 15mm									

① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=9mm”。

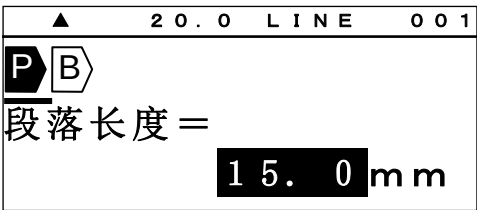
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 6-4-1: 段落长度) 按 ◀/▶ 键，设定为“15.0”。

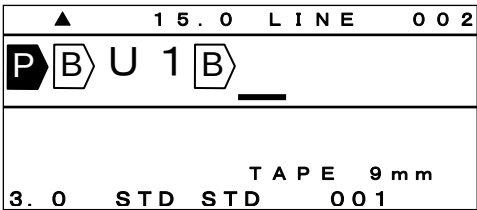
按 **确定** 键。

注意： 也可利用数字键来直接输入。

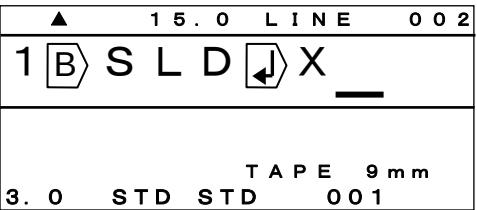


④ 按 ▶ 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。

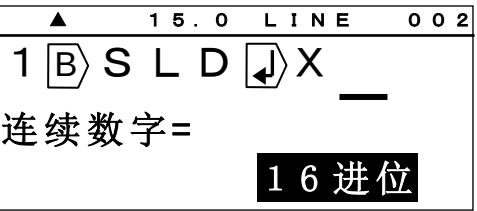


⑤ 输入 **S**, **L**, **D**, **↵** 和 **X**。



⑥ 然后按 **连续数字** 来设定“连续数字”(请参阅 6-8: 连续数字)

按 ◀/▶ 键，来选择“16 进位”。



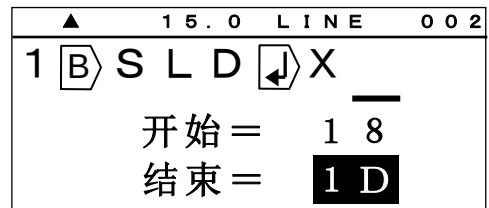
⑦ 再按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”。

在开始“开始”输入 **1** 和 **8**；

按 **▼** 键 进入“结束”。

在“结束”输入 **1** 和 **D**。

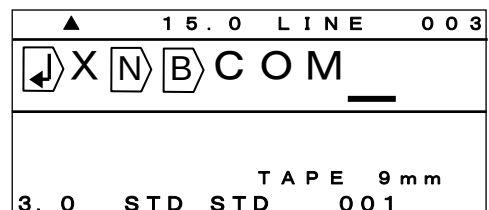
按 **确定** 键。



⑧ 按 **←全部→** 选择印刷全长，然后按 **确定**。

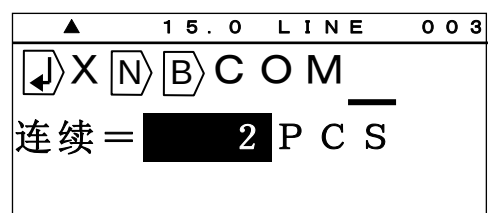


⑨ 按 **段落** 建立一个新段落，和输入 **C**，**O** 和 **M**。



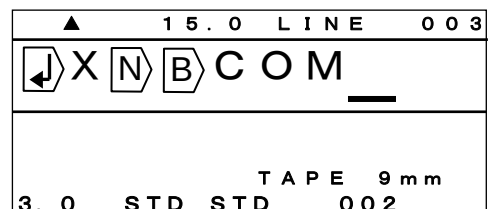
⑩ 按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 6-7: 连续打印)

按 **◀/▶** 键，设定为“2”。按 **确定** 键。



注意： 也可利用数字键来直接输入。

输入现在已完成



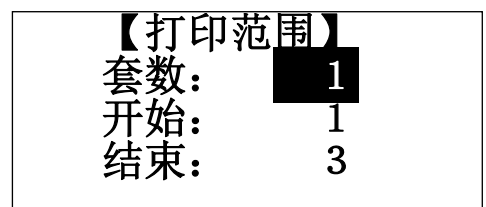
⑪ 按 **打印**。(请参阅 7: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

如不需改变数据。请直接按 **确定** 键。

⑫ 出现 [打印全长 画面]。

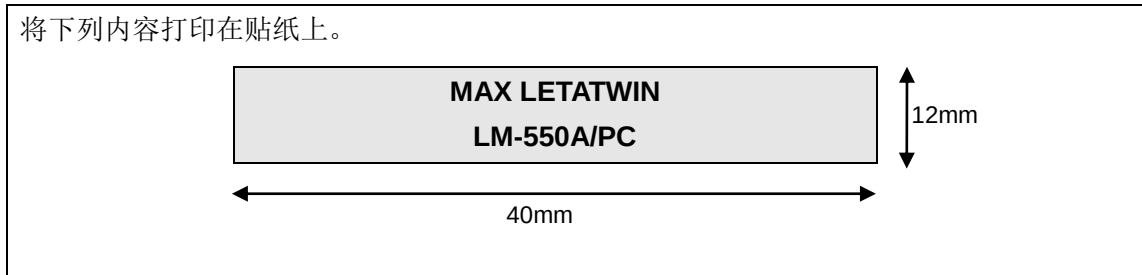
按 **确定** 键，开始打印。



⑬ 印字效果如下图：

U1	SLD X18	SLD X19	SLD X1A	SLD X1B	SLD X1C	SLD X1D	COM	COM
----	---------	---------	---------	---------	---------	---------	-----	-----

4-2-2 贴纸印字（普通打印）



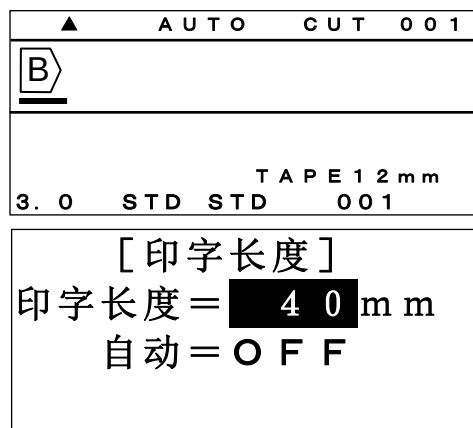
① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=12mm”。

② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按◀/▶键 将光标移至  的下面。

③ 按  将  删除，变成 [普通打印模式]。

(请参阅 6-5: 普通打印)



④ 按  →  和设定“印字长度” (请参阅 6-5-1: 印字长度)

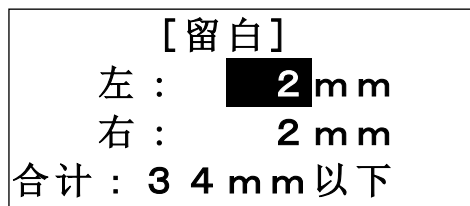
按 ◀/▶键 设定“自动 = OFF”

然后，再按 ▲ 键 将光标移到“印字长度”和输入  和 .

⑤ 按  键。

出现 [留白 设定屏幕]。

按  键，进入 [输入屏幕]。

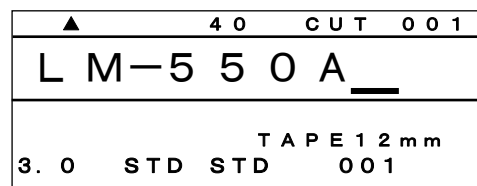


⑥ 出现 [输入 屏幕]。按 ► 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **M**，**A**，**X**，**空格**，**L**，**E**，**T**，**A**，

T，**W**，**I**，**N**，，**L**，**M**，**功能** → **A**，

5，**5**，**0**，**A** **功能** → **F**，**P**，和 **C**。



⑦ 输入完成后，按 **打印**，开始印字。(请参阅 7: 打印)

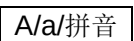
⑧ 印字效果如下图：

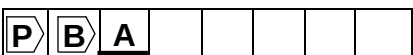


5. 输入 / 删除 文字符号

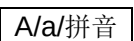
5-1 输入文字

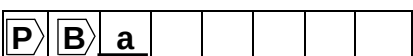
① 输入大写字母“A.”

1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

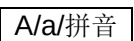
2) 按  

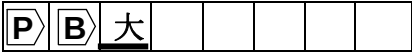
② 输入小写字母“a.”

1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“a”的位置。

2) 按  

③ 输入中文“大.”

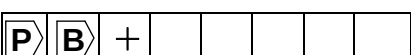
1) 按  确认指示点“▲”在屏幕左上方“拼音”的位置。

2) 输入   

3) 按下◀ / ▶ / ▲ / ▼选择您需要的文字，然后按下  确定输入。

④ 输入“+.”

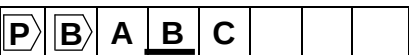
1) 按  键。

2) 按  

5-2 删除文字

① :

1) 按 。

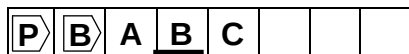


2) 在光标上的文字被删除。



② 

1) 按 。



2) 在光标前的文字被删除。



5-3 代码输入

- 使用「代码」功能：您可以根据以下的代码表来输入文字符号。
(此代码表仅为语言模式设定为英文时方可使用)

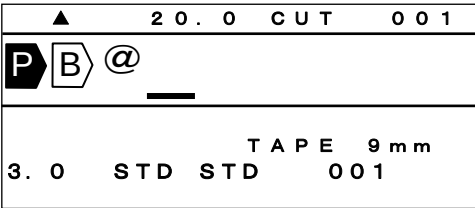
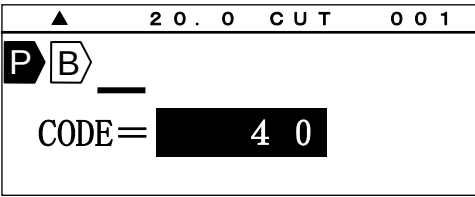
[代码表]

Code No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
2		!	"	#	\$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	]	^	_
6	'	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	~	

- 当您选择的语言是中文(C)或是中文(T)时，您可以根据「**GB 码**」或「**BIG5 码**」来输入符号或汉字字符。
(请参阅 2-6: 选择屏幕上的语言)

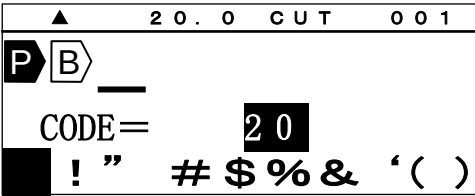
[利用“代码”功能 输入 “@”] (语言设定为中文时不适用)

- ① 按 **代码**，出现 **[CODE 设定画面]**。
- ② 依据代码页的号码输入 **4**，**0**，出现 “@.”。
- ③ 按 **确定** 键。



注意： 不需要代码表照样可以输入符号。

- ① 按下 **代码** 键之后，再按一次 **代码** 键。接着，您会看到所有的符号都出现了。



- ② 按下 **◀ / ▶ / ▲ / ▼** 选择您需要的符号，然后按下 **确定** 确定输入。

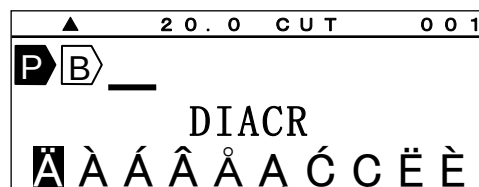
5-4 使用“特殊字母”功能输入字符

- 使用“DIACR”功能，可以输入欧洲语言的变音符号。

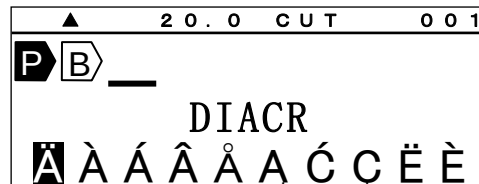
[欧洲语言的变音符号表]

Ä	À	Á	Â	Å	Ą	Ć	Ç	Ë	È
É	Ê	Ę	Ğ	İ	Ì	Í	Î	Ĭ	Ĳ
Ł	Ń	Ñ	Ö	Ò	Ó	Ô	Ś	Ş	Ü
Ù	Ú	Û	Ž	Ž	Ø	Æ	Œ		
ä	à	á	â	å	ą	ć	ç	ë	è
é	ê	ę	ğ	ï	ì	í	î	ĭ	ĳ
ł	ń	ñ	ö	ò	ó	ô	ś	ş	ü
ù	ú	û	ž	ž	ø	æ	œ	ß	

- 按 特殊字母。
出现 特殊字母。



- 按 ◀/▶ / ▲/▼ 键选择字符，然后按 确定。



注：● 按 ▲/▼ 键可显示以下 10 个字符。

6. 其它功能

原始功能设定值如下：

设定项目	原始设定值	设定项目	原始设定值
印刷物种类	MAX 套管	连续印字	贴纸: 1
印刷物大小	无设定		套管: 2
文字高度	自动 (贴纸:3.0)	连续数字	无设定
文字宽度	标准	文字配置	中央
字距	标准	6.9 印字	(6 9)
行距	标准	印字浓度	4
段落长度	贴纸: 10.0 mm	半切位置	0.0mm
	套管: 20.0 mm	全长补正	0mm
段落方式	贴纸: 实线	LCD 浓度调整	4
	套管: 自动半切	自动关机	确定
印字方向	横式打印	上下印字位置	0
加框	取消	重复打印连续数字	取消
打印长度	自动	端头空白段落	确定
留白	2mm	LCD 背光	亮

注意: ● 在 [输入 画面], 藉由按 **功能** → **←** (设定值初期化.), 所有的设定都会回复到原始的设定值。

● 上列表格内设定项目为斜体字的, 无法以「设定值初期化」的功能回到原始设定值。

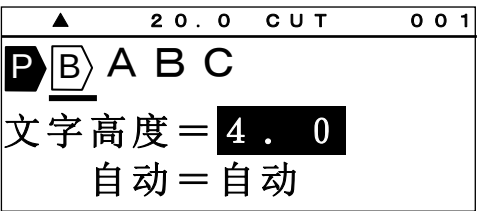
6-1 文字高度

在光标停留的段落上, 可于各自的“段落”设定“文字高度”, 但是, 不同的文字尺寸不能设定在同一个段落。

选择项目: “文字高度” = 1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 6.0 “自动” = 自动, OFF, 特别紧缩

① 按 **文字高度**, 出现[文字高度 设定画面]。

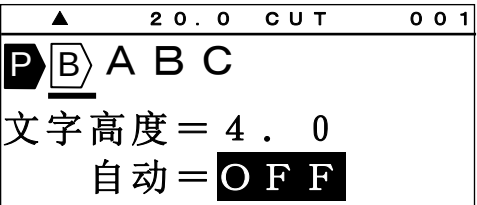
② 按 **◀/▶** 键, 选择“文字高度”的数值。



③ 按 **▼** 键, 将光标移到“自动”栏。

按 **◀/▶** 键, 选择“OFF, 自动 或 特别紧缩.”。

按 **确定** 完成设定。选择 特别紧缩 时, 可以把文字长度比普通的自动 ON 更短。



注意: ● 只有在“自动 = OFF”, 时, 字体大小的设定才有效。

● 选择文字高度的变化是依据印刷物的尺寸、段落长度和行数。

● 当“自动 = 自动 或 特别紧缩”时, 文字高度就会依据材料的尺寸和每个段落的长度、行数而自动改变。

6-2 文字宽度

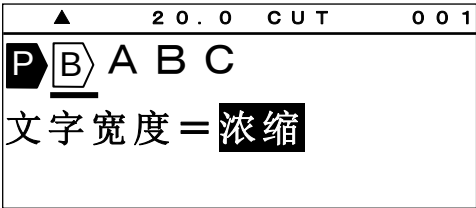
在光标的位置设定“文字宽度”。

选择项目： 标准、浓缩、扩大

注意： 打印结果的变化根据所选择的“打印模式”和“印字方向”。

打印模式	印字方向	标准	浓缩	扩大
段落打印 (套管)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A
段落打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A
普通打印 (贴纸)	横式	A	A	A
	直式	A	A	A

- ① 按 文字宽度，出现 [文字宽度 设定画面]。
- ② 按 ◀/▶ 选择“文字宽度”的设定值。
- ③ 按 确定，完成设定。



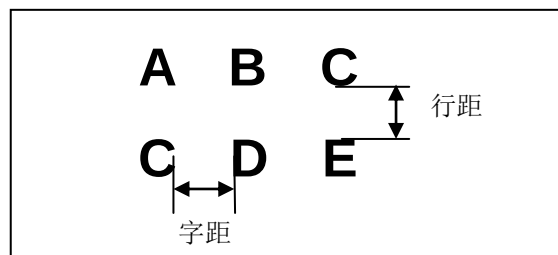
6-3 字距 / 行距

设定打印内容的“字距 / 行距”。

选择项目：

“字距” = 标准、紧缩、连接、加宽

“行距” = 标准、紧缩、加宽、连接



- ① 按 **字距**，出现 [字距 / 行距 设定画面]。

[字距 。 行距]

字距 = **标准**

行距 = 标准

- ② 按 **◀/▶** 键，选择“字距”的设定值，
再按 **▼** 键，将光标移动到“行距”的字段。

[字距 。 行距]

字距 = 加宽

行距 = **标准**

- ③ 按 **◀/▶** 键，选择“行距”的设定值，

再按 **确定** 完成设定。

[字距 。 行距]

字距 = 加宽

行距 = **紧缩**

注意： 在某些情况下，(“段落长度超过”) 的错误讯息可能会出现，这是根据字体大小的种类、段落长度和行数来判断的。

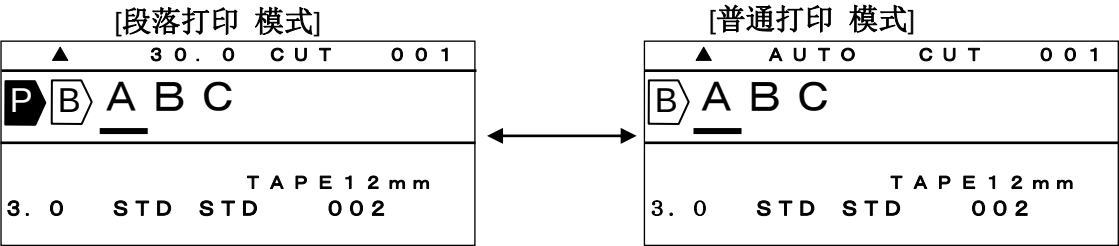
如果有错误的信息显示，您应该检查印刷物的尺寸、输入的字数和行数。

(请参阅 8-1:错误信息清单)

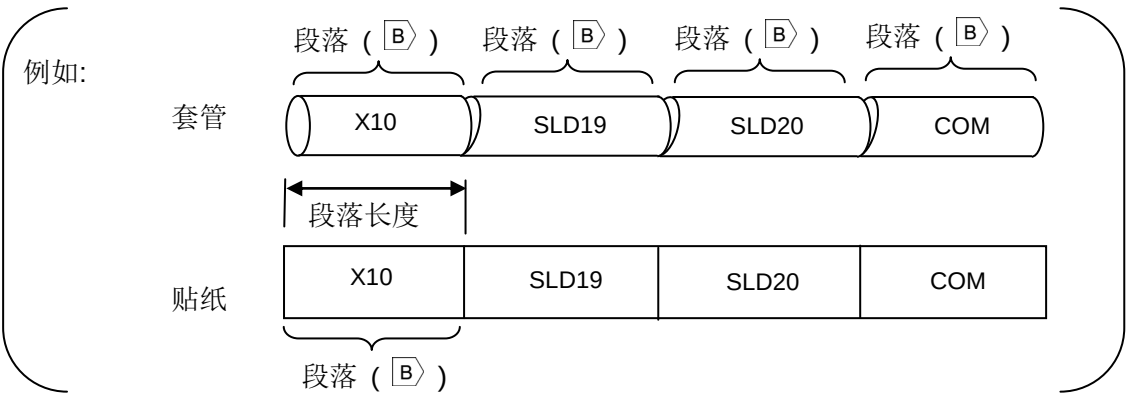
6-4 段落打印
[段落打印 模式]

在 LM-550E [输入 画面]的最左边有  时，就是 [段落打印 模式]。

当删除  时，就成了 [普通打印 模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印)



注意：藉由 [段落打印模式]，您可以在同样的段落长度里 () 打印自动居中的文字

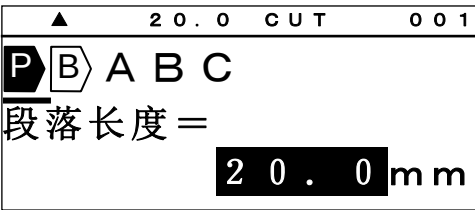


6-4-1 段落长度

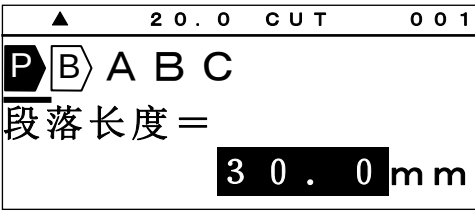
在光标的位置上，设定“段落长度”。

设定范围：“套管”=自动，10.0～60.0mm，“贴纸”= 自动或 4.0～60.0mm

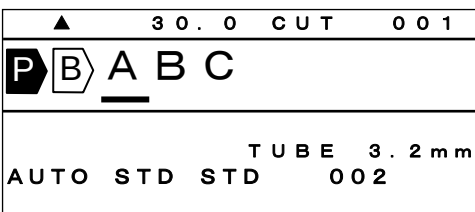
- ① 按 ◀/▶ 键，移动游标到您想要设定的段落上，按 段落长度 。
- 【段落长度 设定画面】就会出现。



- ② 按 ◀/▶ 键，或用数字键去输入“段落长度”的设定值。



- ③ 再按 确定 ，这已设定的数值会出现在 [输入 画面]。

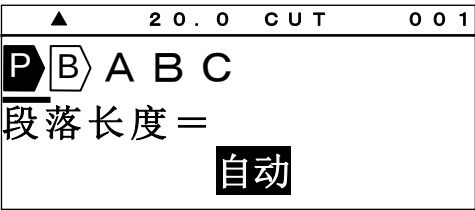


注意： • 一个文件可设置最多 5 种不同的“段落长度”。
• 在“选用设定”能改变“段落长度”的默认值。

(将“段落长度”设定为“自动”)

按 ▲/▼ 键，将段落长度选为“自动”。

注意：当设定为“自动”时，“段落长度”会依据文字数量、尺寸、宽度等而自动改变。



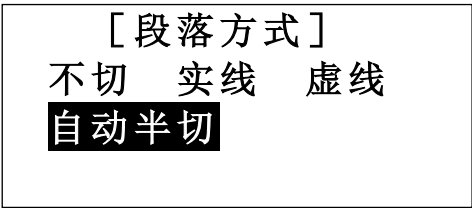
6-4-2 段落方式

设定每个段落区隔的方式。

选择项目：

不切	实线	虚线	自动半切
ABC 123	ABC 123	ABC 123	ABC 123

- ① 按 功能 → 段落长度 (段落方式).
出现 [段落方式 选择画面]。
- ② 按 ◀/▶/▼/▲ 键作选择，再按 确定 .
然后出现 [输入 画面]。



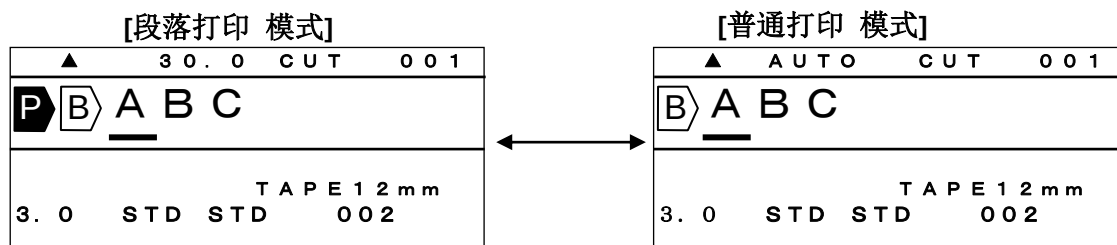
注意：“段落方式”不能在 [普通打印 模式] 里被设定。

6-5 普通打印

[普通打印 模式]

在 [普通打印模式]里, 段落长度将无效, 您可以打印长度在 300mm 以内的“套管”或“贴纸”.

在 [输入 画面] 的最前方, 将  删除。

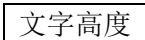


6-5-1 印字长度

设定 “印字长度”

设定范围: “印字长度” = 10~300mm, “自动” = ON、OFF

注意: 在 [印字长度 设定画面]确认“自动=OFF”。当“自动=ON”时, [印字长度]无法设定。(此时 “印字长度” 显示为 “——.”)

- ① 按  →  (印字长度) 显示 [印字长度 设定画面]。

[印字长度]
印字长度 = 150
自动 = OFF

- ② 按 /// 键, 或用数字键来输入 “印字长度” 的值, 再按 , 出现 [留白 设定画面]。

6-5-2 边界设定

设定 “留白”。

设定范围: 2~30mm

- ① 设定 “印字长度” 后, 出现 [留白 设定画面]。
- ② 按 /// 键, 或用数字键来输入 “留白” 的值, 再按 , 出现[输入 画面]

[留白]
左: 2 mm
右: 2 mm

6-6 印字方向

设定“印字方向”

选择项目： 直式、横式

注意：打印后的结果，与“打印 模式.”的设定有关。

您如要选择“印字方向” 请参照以下表格.

打印模式	印刷物	横式	直式
段落打印	套管	COM	U O Σ
	贴纸	COM	COM
普通打印	贴纸	COM	U O Σ

① 按 功能 → 字 距 出现 [印字方向 设定画面]。

[印字方向]

直式 横式

② 按 ◀/▶ 键，移动光标。

[印字方向]

直式 横式

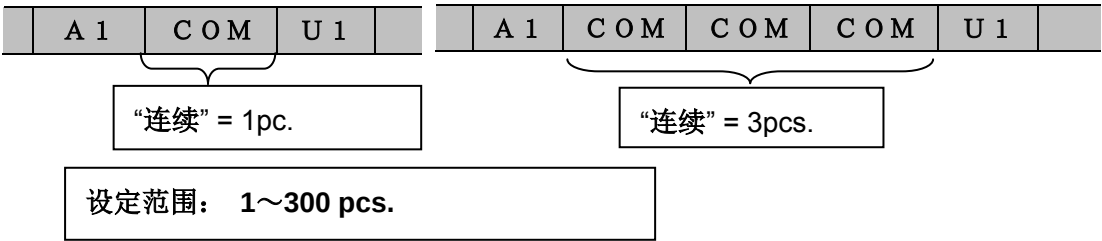
按 确定 完成设定。

注意： ● “直式”和“横式”无法同时设定。
● 如果有错误的信息(段落长度超过)显示，您应该检查所设定的印刷物、字体大小、段落长度和行数。 (请参阅 8-1:错误信息清单)

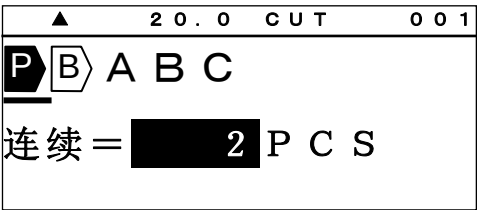
6-7 连续打印

设定“连续打印”。

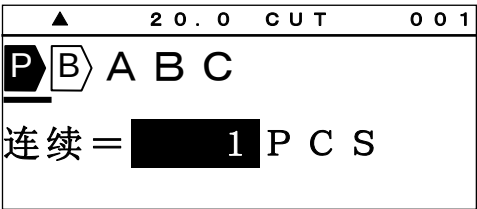
在光标所在的位置上设定“连续打印”，这相同的印字内容，可依所指定的数量打印出来。



① 按 **连续**，出现 **[连续 设定画面]**。



② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入“连续”的数值。



③ 按 **确定** 完成设定。

注意：您可以在“选用设定”设置中改变“连续”的默认值。

6-8 连续数字

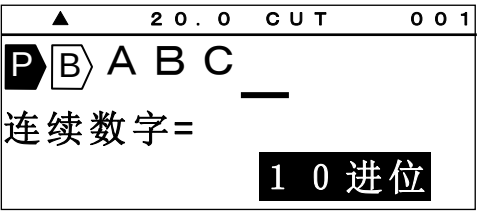
设定“连续数字”。

在光标的位置上设定“连续数字”，藉由“开始”和“结束”的数值，自动来增加或减少，所设定的连续数字。

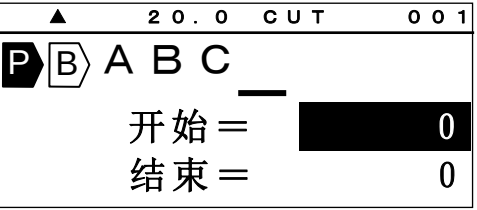
如果“连续数字”已经设定，将出现 **N**。

选择项目：8 进位=0~7777， 10 进位=0~9999， 16 进位=0~FFFF， 字母进位=A~Z, a~z

① 按 **连续数字** 出现 **[连续数字 设定画面]**。



② 用 **◀/▶**选择“连续数字”的类型之后，
按 **确定**，出现 **[开始 和 结束 连续 设定画面]**。



② 按◀▶ 键或用数字键，输入“开始”的数值。

▲ 20.0 CUT 001	
P B A B C	
开始 =	1 0
结束 =	0

④ 按 ▼ 键，将光标移到“结束”，再按 ◀/▶ 键或数字键，在“结束”里输入数值。

▲ 20.0 CUT 001	
P B A B C	
开始 =	1 0
结束 =	2 0

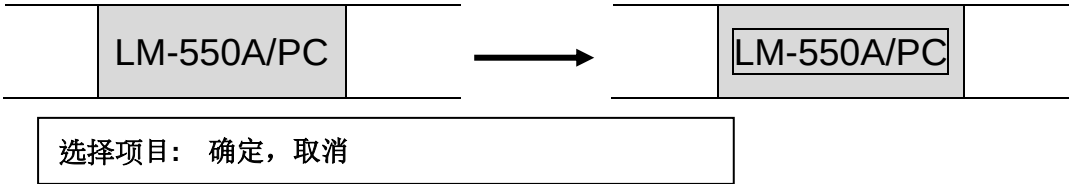
⑤ 按 ← 或 → 选择打印页。
按 确定。

▲ 20.0 CUT 001	
P B A B C	
全部	只有奇数 只有偶数

- 注意：
- “开始”和“结束”里都要设定数值。
 - 在“段落打印”里，一个段落最多只能设定一个“连续数字”；一个档案里，最多可设定15个“连续数字”。
 - 在 [普通打印 模式] 里，只有一个“连续数字”可供设定。
 - 当 [段落打印 模式] 改成 [普通打印 模式]，如果已设定好多个“连续数字”，则除了最前面的之外，其余的都将被自动删除。

6-9 加框

设定“加框”。



① 按 功能 → 连续 (加框)，出现 [加框 设定画面]。

[加框]	
确定	取消

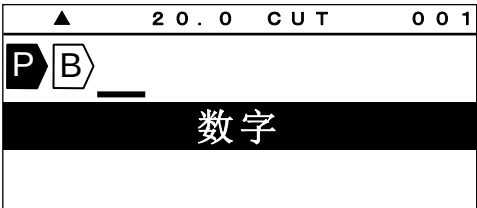
② 按 ← 或 → 切换项目。按 确定。

- 注意：
- 在 [段落打印 模式] 里，“加框”为个别段落所拥有。
 - 在 [普通打印 模式] 里，“加框”为整体所拥有。

6-10 特殊符号
输入多种符号

选择符号： 数字、加圆框英文字母、单位符号、事务符号、上付文字、下付文字、
电设符号 ①～③、笔记体字母、希腊字母、俄罗斯字母
注意：“大写俄罗斯字母”和“小写俄罗斯字母”只有在语言模式被选为英语时才会在
LM-550E A12-C 中出现。

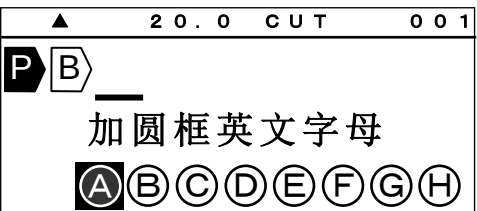
① 按 **符号** 键。出现 **[符号 选择画面]**。



② 按 **◀/▶** 键，选择“特殊符号.”的种类。

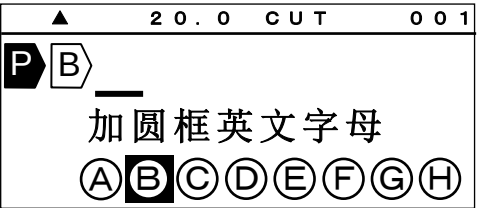


③ 按 **确定** 键，出现可选择的符号。



④ 按 **◀/▶** 键，选择符号。

按 **确定** 键，在光标的地方，插入符号。



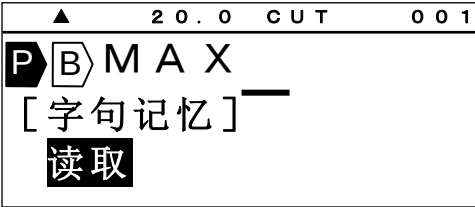
注意: ● 如果按 **▲/▼** 键，则有另外十种不同的符号，可供选择。

6-11 字句记忆

您可储存最多 30 组字句，每组最多 15 个字符。

注意: , ,  和  不能被储存。

① 按 , 出现 [字句记忆 设定画面]。



②按  键，选择要使用的项目，再按  。

选择项目: 读取、存档、删除、全部清除

[存档]

储存选择的“字句”

① 选择“存档”，再按下  键。

出现 [开始位置的指定 设定画面]



② 按  键，移动光标到要储存字句开始的字符，
然后按下  键。出现 [结束位置的指定 设定画面]

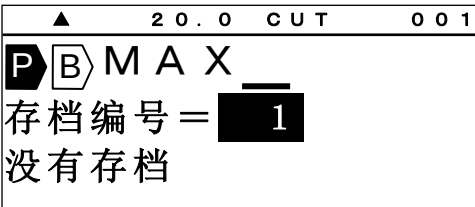


③ 按  键，移动光标到要储存字句结束的字符，
然后按下  键。出现 [存档编号 设定画面]



④ 按  键或数字键，输入存档编号。

储存范围: 1~30

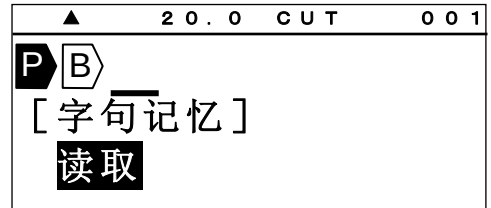


⑤ 按  键，“字句”已被储存，再来出现 [输入 画面]。

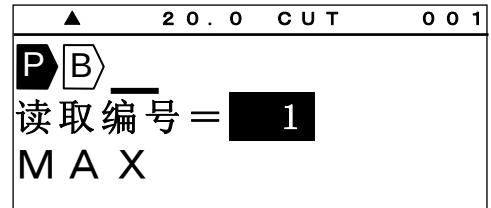
[读取]

读取储存的“字句”。

- ① 选择“读取”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，选择读取编号。
接着，编号的字句就会出现在屏幕底部。

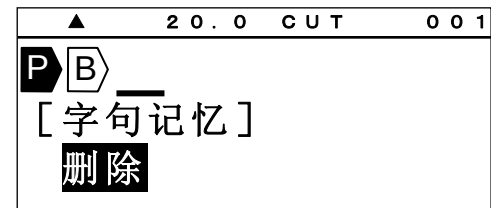


- ③ 按 **确定** 键，选择的“字句”出现在光标的位置。

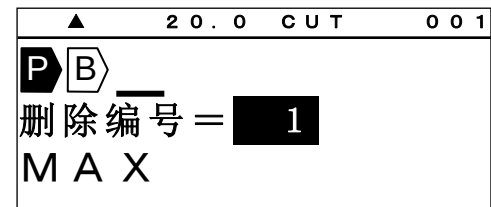
[删除]

删除所选择的“字句”。

- ① 选择“删除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀ ▶** 键或数字键，选择删除编号。

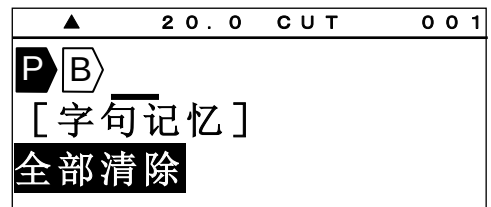


- ③ 按 **确定** 键，所选择“字句”被删除。

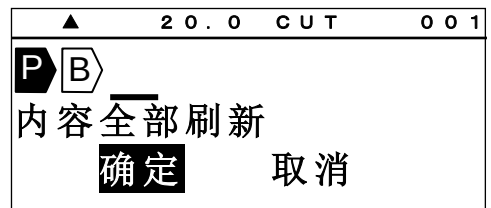
[全部清除]

清除全部的“字句”

- ① 选择“全部清除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键，选择“确定”。



- ③ 按 **确定** 键，全部内容清除。

6-12 预览

按 **预览**

在打印套管和贴纸前您可以预览所有要打印的内容

- 1) 印刷总长 2)预览文件

▲ 键： “预览” 暂停。

▶ 键： 增加预览速度。

◀ 键： 减少预览速度。

跳出 键： 停止 “预览”，[输入 画面] 出现。

6-13 选用设定

在 “选用设定” 有如下项目可供选用：

[各种设定] ▲

印字浓度

低温模式

端头空白段落 ▼

[各种设定] ▲

自动关机

段落长度原始设定

连续原始设定 ▼

[各种设定] ▲

L C D 背光

[各种设定] ▲

6。9 印字

上下印字位置

半切位置 ▼

[各种设定] ▲

文字配置

重复打印连续数字

L C D 浓度调整 ▼

进行设置以上项目，当光标移至该项目的位置时,按 **确定** 键。

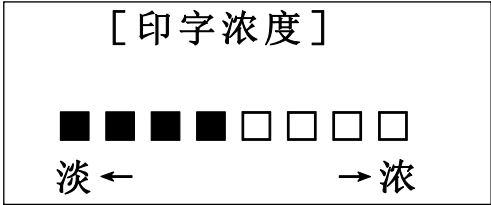
注意: 按 **跳出** 键,回复到上一个动作，将不会有任何改变。

6-13-1 印字浓度

调整“印字浓度”。当您需要改变打印文字的清晰度时,请调到较浓的位置;当色带粘在套管或贴纸时,请调到较淡的位置。

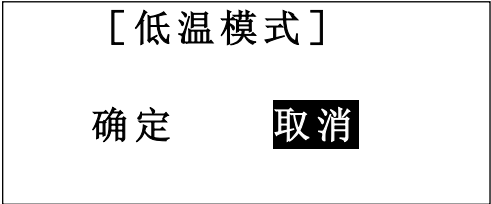
用 ◀/▶ 键, 增加或减少印字浓度。

再按 确定 键, 设定完成。



6-13-2 低温模式

在低温下若打印效果不好,除了可调整印字浓度外,也可藉由选择“低温模式”改善打印效果。



低温模式	印字速度
确定	大约 10 mm/秒
取消	大约 27.5 mm/秒

注意: 在“低温模式”时,印字速度改变如上表所示。

6-13-3 端头空白段落

设定“端头空白段落”。

请按 ◀/▶ 键,并按 确定 确认

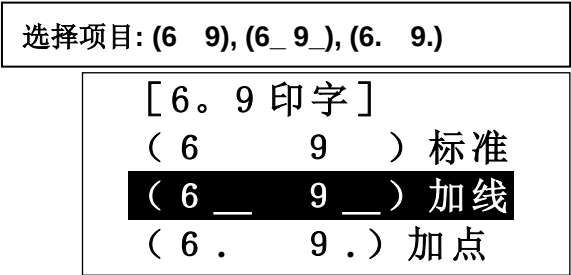


- 注意:
- 此功能只能用于打印套管.
 - 当选择“确定”时,在第一个段落之前会有近 55mm 的空白不被打印。

6-13-4 “6, 9” 印字

设定 6 和 9 的打印方式。

用 ▲/▼ 键, 选择项目后, 按 确定 , 完成设定。



6-13-5 上下印字位置

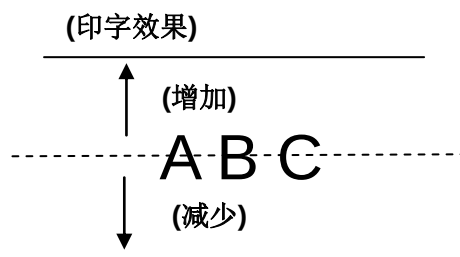
调整“上下印字位置”。

按 ◀/▶ 键,来调整上下印字位置。数字增加,位置往上;数字减少,位置往下。

再按 确定 确认位置。

[上下印字位置]

+ 1 0



6-13-6 半切位置

调整“半切位置”。

用 ◀/▶ 键, 改变半切位置。数字增加, 右边留白增加; 数字减少, 左边留白增加。

再按 确定 键, 完成设定。

设定范围: -2.0~+2.0mm

[半切位置]

- 1 . 2 m m

6-13-7 自动关机

设定“自动关机”。

用 ◀/▶ 键选择。 再按 确定 键, 完成设定。

[自动关机]

确定取消

注意: 当选择“确定”时, 若没有任何按键输入, 过约五分钟, 机器将自动关闭电源。

6-13-8 段落长度原始设定

设置默认的“段落长度”。

注意: 出厂默认值 “套管= 20mm 和贴纸= 10mm”.

按 ▲/▼/◀/▶键,设置您想要的数值,并按 确定 确认.

设定范围: “套管”=10.0~60.0mm, “贴纸”=4.0~60.0mm

[段落长度的 原始设定值]	
套管	2 0 . 0 m m
贴纸	1 0 . 0 m m

注意: 如果你按 删除 , 将会回到出厂默认值.

6-13-9 连续原始设定

设置默认的“连续”。

注意: 出厂默认值为 “套管= 2pcs. 和贴纸 = 1pcs.”

按 ▲/▼/◀/▶键或数字键,设置您想要的数值,并按 确定 确认.

设定范围 : 1~300pcs.

[连续原始设定值]	
套管	2 P C S
贴纸	1 P C S

注意: 如果你按 删除 , 将会回到出厂默认值.

6-13-10 文字配置

设定“文字配置”在 [普通打印 模式] 时。

- 注意:
- 此设定仅限用于 [普通打印 模式]。
 - [段落打印 模式] 的线号输入内容，往往都至于“中央”。

用 ◀/▶ 键，选择项目，然后按 确定 键，完成设定。

选择项目: 前、中央、后

[文字配置]

前

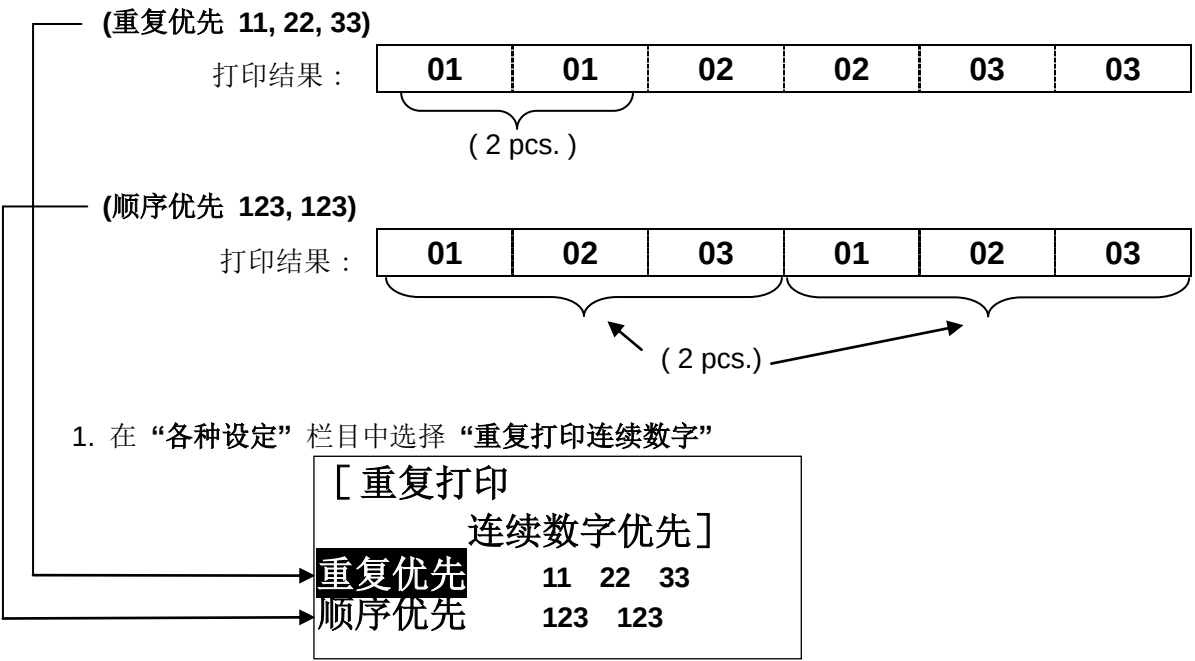
中央后

6-13-11 重复打印连续数字

“连续印字”和“连续数字”的打印类型是可以选择的。

机器出厂时，“打印类型”的设定为：“重复优先 11, 22, 33”。当您同时使用“连续印字”和“连续数字”的功能时，您可以选择“重复优先 11, 22, 33”或“顺序优先 123, 123.”的打印类型。

例如) 连续印字:2 pcs. 连续数字: 01~03



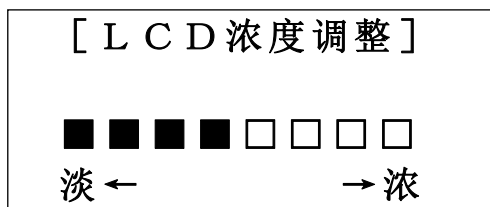
2. 按 ▲/▼ 键，选择您想要的打印类型。

注意: 如果按了 删除 键，设定值将回到出厂时的最初设定。

3. 按 确定 键，确定新的设定值。

6-13-12 LCD 浓度调整

设定 LCD 的“浓度调整”。当屏幕显示不清晰时,请调整“LCD 浓度”。
用 ◀/▶ 键, 增加或减少 LCD 的“浓度”。按 确定 键, 完成设定。



注意: ● 无需进入各种设定栏目, 也可以使用下列方式调整 LCD 的“亮度”:

1. 打开电源
2. 在“选择印刷物的设定画面”里
按 P 键, 增加 LCD 的亮度。
按 L 键, 减少 LCD 的亮度。

● 在低温时,请调整“LCD 浓度”, 以改善屏幕的清晰度。

6-13-13 LCD 背光

要省电或加强屏幕视觉效果, 可调整“LCD 背光”亮度。

按◀/▶ 键, 选择“LCD 背光”明暗度。

按 确定 完成“LCD 背光”的设定。

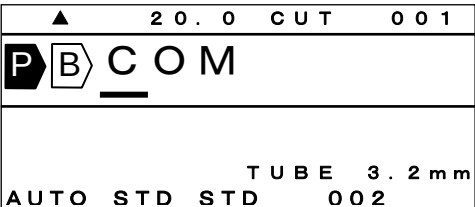


6-14 复制 / 贴上

将某一段落的内容复制，贴到光标所指定的位置。
设定值（尺寸、宽度、连续印字和连续号码等）也可被复制和贴上。

6-14-1 复制

① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想复制的段落处。



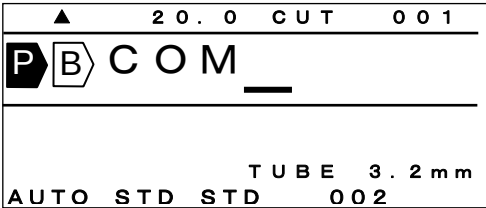
② 按 [功能] → [内部记忆] (复制) 。

自动回到 [输入 画面] 。



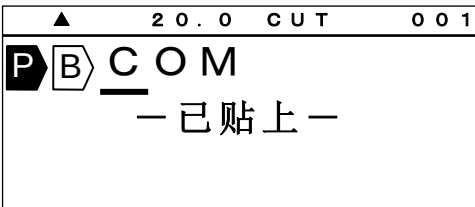
6-14-2 贴上

① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想贴上的段落处。



② 按 [功能] → [预览] (贴上) 。

自动回到 [输入 画面] 。

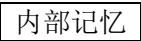


6-15 记忆

6-15-1 内部记忆

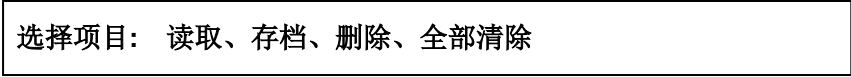
输入的内容和它的设定值，可被储存在内部记忆。
储存量最多可达 50 组文件和 61,250 个字符（依据它的设定内容）。

, ,  和  也可被储存。

① 按  键，出现 [记忆 设定画面]。



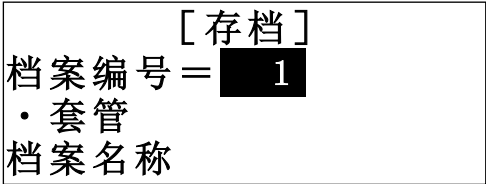
② 按 /// 键，选择项目，按  键。



[存档]

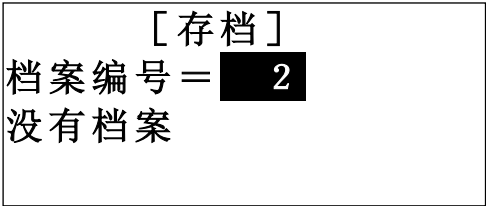
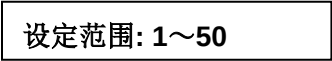
储存输入的内容，在已设好的档案编号里。

① 选择「存档」。按  键。
出现 [档案编号 选择画面]



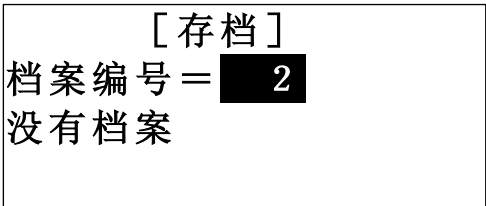
注意： 只显示已输入内容之前面 10 个字符。
如果之前没有存档，则出现“没有档案”。

② 按   键或数字键，输入档案编号。



③ 按  键，文件被储存在选好的档案里。

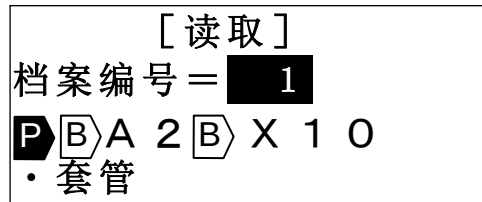
④ 输入文件名（可以使用中文/英文/数字），
按  键。



[读取]

读取已储存的文件。

- ① 选择「读取」。按 **确定** 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**



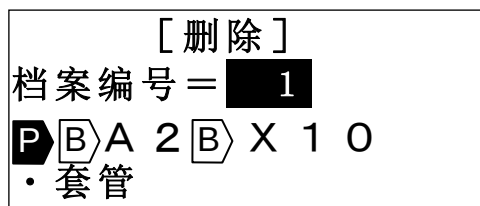
- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入档案编号。按 **确定** 键，选择的文件被读取。

注意: ●输入画面如果被创建的文档已存在，要求删除(覆盖)的讯息将会出现。

[删除]

删除所选择的文件

- ① 选择「删除」。按 **确定** 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**

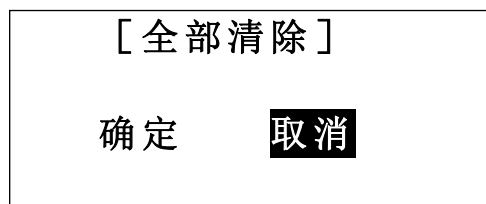


- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入档案编号。按 **确定** 键，选择的文件被删除。

[全部清除]

清除所有记忆的内容

- ① 选择「全部清除」



- ② 用 **◀/▶** 选择“确定”，再按 **确定** 键，清除所有档案。

7. 打印

将输入的内容印出

7-1 设定打印范围

除了全部的段落打印，也可以指定打印段落的范围.

- ① 按 **打印** 键，显示 **[打印范围 设定画面]**。

设定值: 套数 =1~30
开始 = 1
结束 = 已输入内容之最后一个段落编号。

[打印范围]
套数: 1
开始: 1
结束: 3

(功能 “套数”)

LM-550E 可以根据所设定的“套数”数量来打印。

如果把 “套数”设定为 2, 则 LM-550E 会自动打印相同的资料 2 遍.

- ② 按 **◀/▶** / **▲/▼** 键或数字键，在“套数”、“开始”和“结束”输入数量。
- ③ 在输入 “结束” 之后按 **确定** 键，出现 **[印刷全长 画面]** 。

7-2 打印全长

修改全部的打印长度。

当套管或贴纸打印出的长度和实际不同时，可以用这来修改。

设定范围: -30 到 +30
原始设定值: 0mm

- ① 出现**[打印全长 画面]**
上面的区域会自动显示要打印的总长度。
下面的区域会显示要修改的数值。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
0 m m

- ② 按 **◀/▶** 键，增加或减少数值。
如果输入+8mm，打印的总长度就会增加 8mm。
- ③ 按 **确定** 键，将自动开始打印。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
+ 8 m m

7-3 耗材用完后的继续打印

当耗材(例如套管、色带)在打印中用完，可以在更换耗材后继续完成打印工作。

1. 打印时，如有耗材(例如套管、色带)用完，屏幕将出现右侧信息。

未打印的段落
要继续打印吗？

确定

取消

2. 更换新耗材。

3. 按 确定 继续打印。

注意：继续打印时，原先已打印的最后一个段落可能会重复打印一次，以避免打印不完全。

8. 疑难排除

8-1 错误信息清单

错误信息	内容	解决方法
输入文字过多	输入字符超过 1,225 字	不输入超过 1,225 字符
行数超过	输入行数超过四行	最多可输四行,删除多余的行数。
输入段落过多	文件里的段落数超过 200 个	不能输入超过 200 个段落
输入位置错误	光标位置不正确	将光标移动到正常位置
每个段落最多一个	要在一个段落里设定两个连续数字	在一个段落只能设定一次连续数字
每个档案最多 15 个	要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N] 的数量超过	要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字	在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里
[N]只能设定一个	要在「普通打印 模式」里设定超过 2 次连续数字	在「普通打印 模式」里只能设定一次连续数字
请删除其它的 [P]	当这里有好几个【P】记号时,想要从第一个【P】记号开始删除	第一个【P】应该最后删除
[P] 只能设在前方	在「普通打印 模式」里,想要在文件中间输入【P】记号	当从「普通打印 模式」变成「段落打印 模式」时,移动光标到文件的最前端来设定段落长度
[P] 的数量超过	在整个文件输入时,想要设定第 6 个段落长度	在整个文件输入时,最多只能设定 5 个不同的段落长度
段落长度没有变更	在文件中设定与前一段落相同的的段落长度	如果段落长度没有变更,则无需重新设定。
没有复制文字	没有【复制】或【贴上】的档案	先【复制】,再【贴上】 附注:如果电源关闭,【复制】档案会消失
复制内容超过	想要在一个段落里复制多于 51 字	一个段落里不能复制超过 50 字
没有复制文字	复制的段落没有文字	复制有文字的段落
范围内没有奇数错误	设定的顺序编号中没有奇数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。
范围内没有偶数错误	设定的顺序编号中没有偶数。	重置开始和结束值,或者选择 [全部]。

错误信息	内容	解决方法
全部清除后才有效	想要执行“设定值初期化”，却没有清除档案内容	先删除全部内容，才可以执行“设定值初期化”
没有输入资料	在没有资料时尝试打印	在输入资料后执行打印
文字高度超过	设定的文字高度比打印物大	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷容量超过	打印资料比编辑中的打印容量多	减少行数、行距或缩小文字高度
印刷长度超过	超过设定的打印长度	减少字距、文字宽度、留白、文字数量或缩小文字高度，或增加打印长度
段落长度超过	输入的字数超过 段落长度 的设定	变更 段落长度 或减少字距、文字宽度、文字数量或缩小文字高度
印刷总长超过	每次印刷的长度不能超过以下标准 套管:最长 20m 贴纸:最长 5m	减少打印长度，可藉由将档案分割为数个，或使用打印设定改变打印范围
套数设定超过	当多套打印时，全长超过 套管:最长 100m 贴纸:最长 7m	减少套数设定
没有印刷物	印刷物尚未装入	装置印刷物
没有色带	色带用完 色带送入异常	更换色带或拿出耗材再安装一次，然后继续打印
卡匣盖没关上	在打印时上盖开着	卡匣盖开着时无法打印，关上它
印字头异常	打印无法完成，因为印字头温度增加	暂停一下再打印
半切刀操作异常	打印无法完成，因为半切刀操作不当	换印刷物或是更换一个半切刀

8-2 疑难排除

问题	解决方法
1. 电源开启了但是： a. 屏幕没有开启。 b. 屏幕太暗(或太亮)。	- 确定电线已确实连接到插座和机器。 - 屏幕的光线受周围温度的影响，但可以在“选用设定”做调整。
2. 印套管时： a. 无法打印。 b. 印的色彩太淡。 c. 打印不完全。 d. 印的色彩太浓。 e. 套管比设定值短。 f. 文字符号无法置中。 g. 套管阻塞 h. 打印的文字上有空白的横线	- 确定上盖已关上。 - 确定套管已装入。 - 确定套管的内径是正确的。 - 确定色带已装入。 - 确定没有脏物，油污之类的东西附着在套管上。 - 确定没有脏物，油污之类的东西附着在打印头上。 - 如果周围温度低于摄氏 15℃或高于 35℃就有可能产生打印错误。 注意： ※ 打印浓度可以做调整。 ※ 当环境温度低时，可设定“低温模式”提高打印品质。 - 设定的套管应能够轻轻用力即可从套管卷筒中拉出来 - 确定套管在机器内没有纠结缠绕。 - 利用半切位置可调整打印的中间位置。 - 确定滚轮是干净的。 - 确认有无零碎的套管在打印的出口阻塞。 - 请用“送出”功能将阻塞套管取出，不要用手强取套管。 - 印字头可能有损伤。请联络您的供货商。 注意：不要使用沾有灰尘或外物的套管，因为有可能导致印字头出问题。

9. 规格表

项 目	内 容
外型尺寸	295(W)x293(D)x94(H)mm
重量	2.1 Kg
印字方式	热转印方式 (300 dpi)
屏幕显示	LCD 液晶面板: 64 X 160 画素 (背光)
打印速度	27.5 mm/秒 (标准) 10 mm/秒 (低温模式)
最大印字长度	套管: 20m、贴纸: 5m 套管: 100m、贴纸: 7m (打印多份)
最大输入字数	每个档案 1,225 个
文字尺寸	1.3(只英文数字), 2, 3, 4, 6 mm 高度 X 3 种宽度
可用套管尺寸	φ2.5 到 6.5 (PVC 套管, 热收缩套管)
可用贴纸尺寸	宽度 5, 9, 12 mm (MAX 原厂贴纸)
套管裁切方式	自动半切、手动全切
内部记忆	61,250 个文字 (最大 50 个档案)
电源	DC12V, 3.0A • 请使用指定的电源适配器(100V - 240V)
消耗电功率	15W (最大)
操作环境温度	摄氏 15 到 35℃



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10 年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：LM91330

产品名称：LM-550E A12-C

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅（Pb）	汞（Hg）	镉（Cd）	六价铬 （Cr（VI））	多溴联苯 （PBB）	多溴二苯醚 （PBDE）
外壳	○	○	○	○	○	○
打印头组件	○	○	○	○	○	○
电路板组件	○	○	○	○	○	○
LCD 组件	○	○	○	○	○	○
色带组件	○	○	○	○	×	○
色带卡匣组件	○	○	○	○	○	○
CD-R 组件	○	○	○	○	○	○
消磁线夹	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源适配器	○	○	○	○	○	○
手提箱	○	○	○	○	○	○
螺丝类	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。

10. 附录

[特殊符号表]

NUMERAL

数字

98	'99	'00	'01	'02	'03	'04	'05
06	'07	'08	'09	'10	'11	'12	'13
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
IX	X						
i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii
ix	x						
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯
⑰	⑱	⑲	⑳				

ALPHABET IN CIRCLE 加圆框英文字母

A	B	C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N	O	P
Q	R	S	T	U	V	W	X
Y	Z						

UNIT 单位符号

mm	cm	km	mm ²	cm ²	m ²	km ²	ha
mm ³	cm ³	m ³	cc	ml	dl	l	mg
kg	Å	°C	°K	cal	mV	kV	mA
ns	μs	ms	mW	kW	VA	Ω	kΩ
pF	nF	μF	Hz	kHz	MHz	GHz	dB

OFFICE SYMBOLS 事务符号

No. KK. TEL FAX (株) (有) (代)

GREEK 希腊字母

Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ
Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π
Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω

α β γ δ ε ζ η θ
ι κ λ μ ν ξ ο π
ρ σ τ υ φ χ ψ ω

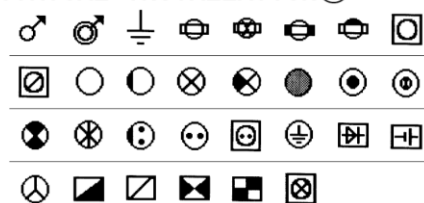
SUPERSCRIPT 上付文字

0	1	2	3	4	5	6	7
8	9	-	+	(	)	a	b
c	x	y	z	α	β	γ	

SUBSCRIPT 下付文字

0	1	2	3	4	5	6	7
8	9	-	+	(	)	a	b
c	x	y	z	α	β	γ	

ELECTRICAL INSTALLATION① 电设符号 1



ELECTRICAL INSTALLATION② 电设符号 2



ELECTRICAL INSTALLATION③ 电设符号 3



ITALIC 笔记体字母

α β γ δ ε ζ η θ
ι κ λ μ ν ξ ο ρ
σ τ υ φ χ ψ ω
ϕ ρ

CYRILLIC 俄罗斯字母 (只有语言英文时)

А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н
О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э
Ю Я
а б в г д е ё ж з и й к л м н
о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э
ю я